



DARBASID 60

Desbarbado de acero normal o templado

El DARBASID 60 es un proceso con tres componentes, DARBASID 60 A, DARBASID 60 B y DARBASID 60 C, especialmente indicado para ser utilizado como aditivo de desbarbado y mejoramiento de superficie de piezas de acero normal o templado.

CARACTERÍSTICAS

DARBASID 60 se utiliza como acelerador del desbarbado siendo el proceso del orden de 5 veces superior al desbarbado normal.

MODO DE EMPLEO

Formulación:

DARBASID 60 A	35 g/l
DARBASID 60 B	5 cc/l
DARBASID 60 C	15 cc/l

Para una máquina de 200 litros, durante aproximadamente 10 horas, dosificar 60 litros de DARBASID 60, preparados según la formulación indicada, .

MANEJO

El DARBASID 60 A es un producto sólido de carácter ácido por lo que deberán tomarse precauciones para el manejo de este tipo de productos.

DARBASID 60 B y DARBASID 60 C son líquidos y deberán manejarse con las precauciones habituales en la manipulación de productos químicos.

Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de salpicaduras lavar con agua abundante y solicitar asistencia médica si es necesario

Deberán tenerse en cuenta la legislación vigente respecto al almacenamiento, transporte, utilización y vertido de productos químicos.

MMT/059709

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico.

Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciatarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.
