

# INFORMACION TECNICA



**SIDASA**



## ALFIPAS 745 – ALFIPAS 746

### PROCESO ENVIROX-S

**El proceso ENVIROX –S es un tratamiento alternativo de conversión del aluminio antes de lacado desarrollado por ALUFINISH GmbH & Co. KG**

**Alfipas 745 - Alfipas 746** es un nuevo procedimiento exento de cromo para el pretratamiento del aluminio y sus aleaciones, a fin de proporcionar adhesión y protección anticorrosiva antes de lacado con pintura en polvo o líquida.

**Alfipas 745 - Alfipas 746** produce capas de conversión incoloras o ligeramente amarillentas, dependiendo de las condiciones de operación y el tiempo de tratamiento, y es apropiado para su aplicación por inmersión o spray.

**Alfipas 745 - Alfipas 746** cumple todos los estrictos requisitos de calidad que exigen los mercados actuales, y está aprobado por la asociación de calidad internacional GSB International (número de aprobación 303b), y por QUALICOAT (número de aprobación A-015), como proceso para el pretratamiento de superficies de aluminio antes de su lacado con pintura en polvo.

### CARACTERÍSTICAS

●	Cantidades iniciales típicas	6 - 15 g/l Alfipas 745 2 - 5 g/l Alfipas 746
●	Densidad	approx. 1.0 g/ml Alfipas 745 approx. 1.0 g/ml Alfipas 746
●	Duración del tratamiento	Por spray: 0.5 - 1 minutos Por inmersión: 1 - 4 minutos

---

●	Presión de aplicación	0.5 - 1.5 bar
●	Temperatura	20 - 40° C
●	Valores de pH de trabajo	2 - 4, óptimo 2 - 3
●	Presentación	Alfipas 745: líquido 30-kg-plastic jerrican y 1000-kg-container (IBC). Alfipas 746: líquido/ 30-kg-plastic jerrican y 1000-kg-container (IBC)

---

### **OBSERVACIÓN**

---

El mecanismo de actuación del producto depende en gran manera de la aleación y la composición y estado de la superficie. En determinados casos los parámetros óptimos de operación pueden ser distintos de los valores estándar.

---

### **PRECAUCIONES DE SEGURIDAD**

---

Observar las precauciones habituales de seguridad para la manipulación de sustancias químicas. Consultar la ficha de seguridad del producto. Los baños, aguas de lavado y concentrado deben tratarse de acuerdo con la legislación vigente antes de su vertido en la alcantarilla.

---

### **PROCEDIMIENTO**

---

A fin de obtener una capa de conversión óptima la superficie metálica debe estar absolutamente limpia. Dependiendo del tipo y grado de contaminación el procedimiento de limpieza puede variar. Antes del tratamiento de conversión las piezas deben enjuagarse en agua desmineralizada a fin de prevenir la contaminación del baño con impurezas. Después del tratamiento de conversión las piezas deben lavarse, preferiblemente en varias etapas. En el último lavado debe emplearse agua desmineralizada a fin de obtener un secado sin residuos.

---

### **MATERIAL DE LOS TANQUES**

---

Acero inoxidable resistente a los ácidos o PVC rígido son apropiados. El material seleccionado debe ser resistente a los fluoruros.

---

---

## PREPARACIÓN DEL BAÑO

---

Debe utilizarse agua desmineralizada.

---

## MANTENIMIENTO DE LA CONCENTRACIÓN

---

Es muy importante controlar el pH. Si el pH es menor de 2.0, debe añadirse solución diluida de hidróxido amónico. Si el pH es mayor de 4.0, debe añadirse Alfipas 745. Las adiciones y ajustes de pH deben realizarse sin que haya piezas en el baño. Un aumento con el tiempo de la concentración de producto puede ser necesaria en caso de que el baño envejezca por un aumento de la concentración de los productos de descomposición. Si hay contaminación por iones metálicos (por ejemplo si la calidad de los lavados previos es deficiente), el baño de Alfipas 745/746 se vuelve turbio; si se da este caso hay que cambiar el baño. La concentración de Alfipas 745 debe determinarse por análisis. Para mantener el nivel del baño éste debe siempre llenarse manteniendo la proporción de 1 parte de Alfipas 745 y 0.3 partes de Alfipas 746.

---

## DETERMINACIÓN DE LA CONCENTRACIÓN

---

- Pipetear 100 ml de baño en un Erlenmeyer de 300 ml.
- La valoración se realiza con hidróxido sódico 0.1 N desde una bureta de 50 ml , usando un pH-metro hasta pH 7.
- Durante la valoración la solución debe agitarse usando un agitador magnético.
- Antes de la valoración debe calibrarse el electrodo de pH. Hacia el final de la valoración la adición del hidróxido sódico debe ser muy lenta.
- Cálculo: ml. consumidos de hidróxido sódico 0.1N x 1.4 = g/l de Alfipas 745

La comprobación de la calidad de la capa de conversión se determina mediante un sencillo ensayo a la gota. A petición indicaremos la metodología

JMA/010310

---

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.

---