



## **FERRINOX 303**

### **Aceite antioxidante emulsionable**

El **FERRINOX 303** es un antioxidante emulsionable en agua, que se presenta en forma de líquido de color ambar oscuro, prácticamente inodoro, desarrollado para proporcionar una protección ligera a piezas metálicas mojadas procedentes de fosfatado, pavonado, temple, decapado y neutralizado, etc.

El **FERRINOX 303** produce una emulsión estable aún con aguas relativamente duras y se emulsiona fácilmente a temperatura ambiente.

---

### **VENTAJAS**

- Económico. Permite preparar emulsiones de acuerdo con la protección deseada en cada caso.
- Proporciona una resistencia a la niebla salina superior a 96 horas, a piezas previamente revestidas con un fosfato de zinc o manganeso.
- Moja las piezas uniformemente.
- La emulsión es muy estable incluso a temperaturas altas.
- Se elimina fácilmente mediante disolventes o limpiadores alcalinos.
- Emulsiona el agua de la pieza, dejando una película antioxidante, aceitosa.
- Es resistente a los microorganismos.

---

### **CONDICIONES DE TRABAJO**

#### **Preparación de la solución.**

1. Llenar la cuba hasta sus 3/4 con agua limpia.
  2. Agregar, mezclando lentamente la cantidad necesaria de FERRINOX 303.
  3. Ajustar con agua al volumen final mezclando para homogeneizar.
-

---

**INTERVALO DE TRABAJO**

---

Concentración de <b>FERRINOX 303</b> :	del 8 al 20% en volumen.
Temperatura de la solución :	De ambiente a 70°C.
Tiempo de inmersión :	de 1/2 a 1 minuto.
pH emulsión 10% :	9,5

---

**EQUIPO**

---

Las cubas y material relacionado, pueden construirse de acero dulce.

---

**MANTENIMIENTO DE LA SOLUCIÓN**

---

Para asegurar unos resultados constantes, determinar la concentración de **FERRINOX 303** regularmente. La frecuencia de los análisis depende de la carga de trabajo, debiendo realizarse los análisis una vez al día con una carga media y cada ocho horas cuando la carga de trabajo sea muy dura.

---

**CONTROL ANALITICO**

---

**Procedimiento**

1. Colocar 50 ml. de baño de trabajo en una probeta graduada de 100 ml.
2. Añadir 40 ml. de ácido sulfúrico 50%.
3. Tapar y agitar cuidadosamente.
4. Dejar estar 30 minutos. El aceite se prepara en la parte superior.

**Cálculos :**

% de **FERRINOX 303** en volumen = cm. de aceite x 2.

---

---

## INFORMACION GENERAL

---

**Limpieza.** Para garantizar una buena protección a la corrosión, todas las piezas deben limpiarse previamente a fin de eliminar polvo, grasa y otras suciedades supuestamente corrosivas.

### **Enjuagues.**

Sales ácidas o alcalinas, pueden producir la rotura de la emulsión. Antes de sumergir las piezas en el FERRINOX 303, debe llevarse a efecto un enjuague muy cuidadoso.

### **Temperatura.**

La misma resistencia a la corrosión se obtiene a temperatura ambiente que a 70°C. La única ventaja de utilizar temperaturas más altas, es que se facilita el secado y aumenta la eficacia anticorrosiva.

Un trabajo por encima de 70°C, podría dar lugar a alteraciones en la composición de la solución y a alterar desfavorablemente las propiedades del producto.

### **Dureza del agua.**

El **FERRINOX 303** es una emulsión muy estable aún cuando el agua sea relativamente dura. Si es muy dura, puede causar alguna separación de fases. En tal caso, se recomienda que el **FERRINOX 303** se utilice con agua desionizada.

### **Agitación.**

No es obligatoria, aunque si recomendable, a fin de que todas las partes de las piezas se pongan en contacto con la solución.

El **FERRINOX 303** es muy poco espumante y si se desea una agitación, puede utilizarse bien mecánica o por aire.

### **Secado.**

Cualquier sistema de secado es satisfactorio. Si el **FERRINOX 303** se aplica a temperatura ambiente, las piezas pueden tardar en secar hasta 24 horas. Temperaturas más elevadas, o el uso de centrifuga, o aire caliente, aceleran grandemente el secado.

---

---

## MANEJO

---

El **FERRINOX 303** contiene destilados del petróleo, por lo que el concentrado debe mantenerse lejos de cualquier llama o fuente de calor. Evitar una prolongada inhalación de vapores. No tomarles internamente. Evitar salpicaduras en ojos. Evitar contacto prolongado con la piel. Si se produce, lavar con abundante cantidad de agua y jabón.

DK1/IH/019006

---

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.z sobre todos los metales utilizados normalmente.

---