

INFORMACION TECNICA



SIDASA



FERRINOX 304

Aceite emulsionable con propiedades anticorrosivas

El **FERRINOX 304** antioxidante es un emulsionable en agua, que se presenta en forma de líquido de color ámbar oscuro, prácticamente inodoro, desarrollado para proporcionar una protección ligera a piezas metálicas mojadas procedentes de fosfatado, pavonado, temple, decapado y neutralizado, etc.

El **FERRINOX 304** produce una emulsión estable, aun con aguas relativamente duras y se emulsiona fácilmente a temperatura ambiente.

VENTAJAS

- ✚ Económico. Permite preparar emulsiones de acuerdo con la protección deseada en cada caso.
 - ✚ Proporciona una resistencia a la niebla salina superior a 96 horas, a piezas previamente revestidas con un fosfato de zinc o manganeso.
 - ✚ Moja las piezas uniformemente.
 - ✚ La emulsión es muy estable incluso a temperaturas altas.
 - ✚ Es eficaz sobre todos los metales utilizados normalmente.
 - ✚ Se elimina fácilmente mediante disolventes o limpiadores alcalinos.
 - ✚ Emulsiona el agua de la pieza, dejando una película antioxidante aceitosa.
 - ✚ Es resistente a los microorganismos.
-

CONDICIONES DE TRABAJO

Preparación de la solución

- 1.- Llenar la cuba hasta sus 3/4 con agua limpia, preferiblemente con agua desmineralizada.
- 2.- Agregar, mezclando lentamente la cantidad necesaria de **FERRINOX 304**.
- 3.- Ajustar con agua al volumen final mezclando para homogeneizar.

Para óptimos resultados, la preparación de la solución, debe realizarse a una temperatura no inferior a 20°C.

Intervalo de trabajo

Concentración de **FERRINOX 304**: del 8 al 20% en volumen.

Temperatura de la solución: de ambiente a 70°C

Tiempo de inmersión: de 1 a 5 minutos.

pH emulsión 1:50 : 8.5 aproximadamente

Equipo

Las cubas y material relacionado pueden construirse de acero dulce.

Puede aplicarse por inmersión o pulverización.

Mantenimiento de la solución

Para asegurar unos resultados constantes, determinar la concentración del **FERRINOX 304** regularmente. La frecuencia de los análisis depende de la carga de trabajo, debiendo realizarse los análisis una vez al día con una carga media y cada ocho horas cuando la carga de trabajo sea muy dura.

CONTROL ANALÍTICO

Procedimiento

- 1.- Colocar 50 ml de baño de trabajo en una probeta graduada de 100 ml.
- 2.- Añadir 40 ml de ácido sulfúrico al 50%. **Peligro!** Proteger ojos y manos. El ácido sulfúrico es una sustancia corrosiva)
- 3.- Tapar y agitar cuidadosamente.
- 4.- Dejar en reposo 30 minutos o más. El aceite se separa en la parte superior.

Cálculos

Porcentaje de **FERRINOX 304** en volumen = cm de aceite multiplicado por 2.

INFORMACIÓN GENERAL

- Limpieza: Para garantizar una buena protección a la corrosión, todas las piezas deben limpiarse previamente a fin de eliminar polvo, grasa y otras suciedades supuestamente corrosivas.
 - Enjuagues. Sales ácidas o alcalinas pueden producir la rotura de la emulsión. Antes de sumergir las piezas en el **FERRINOX 304** debe efectuarse un enjuague muy cuidadoso.
 - Temperatura: La misma excelente resistencia a la corrosión se obtiene a temperatura ambiente que a 70°C. La única ventaja de utilizar temperaturas más altas es facilitar el secado y aumenta la eficacia anticorrosiva. Un trabajo por encima de 70°C, podría dar lugar a modificaciones en la composición de la solución y a alterar desfavorablemente las propiedades del producto.
 - Dureza del agua: El **FERRINOX 304** es una emulsión muy estable aún cuando el agua sea relativamente dura. Si es muy dura, puede causar alguna separación de fases. En tal caso, se recomienda que el **FERRINOX 304** se utilice con agua desionizada.
-

- Agitación: No es obligatoria, aunque sí recomendable, a fin de que todas las partes de las piezas se pongan en contacto con la solución. El **FERRINOX 304** es muy poco espumante y si se desea una agitación, puede utilizarse bien mecánica o por aire.
- Secado: Cualquier sistema de secado es satisfactorio. Si el **FERRINOX 304** se aplica a temperatura ambiente, las piezas pueden tardar en secar hasta 24 horas. Temperaturas más elevadas, el uso de centrifuga o aire caliente aceleran el secado.

PRECAUCIONES

El **FERRINOX 304** contiene destilados del petróleo, por lo que el concentrado debe mantenerse lejos de cualquier llama o fuente de calor. Evitar una prolongada inhalación de vapores. No ingerir. Evitar salpicaduras en ojos. Evitar contacto prolongado con la piel. Si se produce, lavar con abundante cantidad de agua y jabón.

Para una mayor información se dispone de la Ficha de Seguridad del producto.

AD/110510

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.
