

INFORMACION TECNICA



FERRINOX 99 L

El **FERRINOX 99 L** es un producto fuertemente alcalino, exento de nitritos, estudiado para la neutralización y pasivación de piezas de hierro.

APLICACIONES

El **FERRINOX 99 L** ha sido estudiado especialmente para aplicación por spray, para piezas de hierro después de una decapado, desengrase a previo pasivado en esmaltaría.

CONDICIONES DE TRABAJO

✦ Concentración	0,5 - 5 %
✦ Temperatura	ambiente – 90 °C
✦ Tiempo de tratamiento	1 – 12 min
✦ pH	> 12

CONTROL ANALITICO

- Tomar muestra de 5 ml del baño y añadirla en un Erlenmeyer
- Diluir con 100 ml de agua desionizada.
- Añadir 4 – 5 gotas de anaranjado de metilo
- Valorar con ácido clorhídrico 0,5 N hasta coloración roja

Cálculos:

ml. de Ácido Clorhídrico 0,5 N x 1,66 = % peso de **FERRINOX 99 L**

EQUIPO

La cuba destinada a contener la solución de trabajo, así como, el resto del material en contacto con la solución pueden ser construidos en acero dulce

MANEJO

Evitar el contacto con la piel, ojos y ropa y manipular el producto con las precauciones necesarias.

AD/120701

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciatarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.
