

INFORMACION TECNICA



SIDASA



UNITS COATING GROUP

FOSFATION 37

Fosfatado de base zinc para la deformación en frío.

El **FOSFATION 37** es un producto formulado para producir una película fosfática adherente sobre material de hierro y acero que es capaz de absorber lubricantes que facilitan la deformación en frío tales como trefilado estirado de tubos embutición, etc.

VENTAJAS

- ✚ No se contamina en hierro.
- ✚ Posibilidades de mayores esfuerzos y por tanto reducción del número de operaciones.
- ✚ Supresión de recocido y decapado.
- ✚ Aumento de la velocidad de trabajo.
- ✚ Reducción de rechazos.
- ✚ Aumento de la duración de la herramienta.
- ✚ Mayor calidad de producto acabado.

FORMACION DEL BAÑO

FOSFATION 37..... 45 cc/l

PREPACION DE LA SOLUCION

Llenar la cuba con agua hasta las $\frac{3}{4}$ partes de su capacidad y añadir la cantidad calculada de **FOSFATION 37**. Ajustar con agua el volumen final y agitar para homogeneizar la solución.

CONDICIONES DE TRABAJO

Puntuación	30
Acidez libre	4
Relación	7-8
Temperatura	65-70 (max. 70)

CICLO OPERATIVO

1. Desengrase o decapado
 2. Enjuague
 3. Fosfatado
 4. Enjuague
 5. Aceitado (soluble el agua) o lubricado (jabón)
 6. Secado
-

MANTENIMIENTO

Añadir 1,5 cc/l de **FOSFATION 37** por cada punto que falte.

CONTROL ANALITICO

Determinación de la puntuación:

1. Tomar con pipeta 10 cc. de baño y llevarlos a un erlenmeyer de 250 cc. diluir con agua destilada.
 2. Añadir unas gotas de indicador fenolftaleina y valorar con hidróxido sódico 0,1N hasta color rosa
 3. Puntuación = n^o cc. de hidróxido sódico 0,1N gastados.
-

Determinación de la acidez libre:

1. Tomar con pipeta 10 ml de solución de trabajo y llevarlos a un erlenmeyer de 250 ml. diluir con agua destilada
2. Añadir 4 – 5 gotas de indicador azul de bromofenol.
3. Con agitación valorar con hidróxido sódico 0,1N hasta punto final azul púrpura

Puntos de acidez libre = ml. de hidróxid 0,1 gastado.

MANEJO

El **FOSFATION 37** es ácido y puede producir quemaduras. Usar con las precauciones utilizadas al manipular este tipo de productos. Evitar contacto con la piel, ojos y prendas de vestir. En caso de salpicaduras lavar con agua abundante y requerir asistencia médica.

AD/030610

Les informations techniques contenues dans cette notice sont le fruit de notre propre expérience en ce domaine. Elles sont communiquées à titre indicatif. Comme l'application de nos produits composés ne peut être faite en notre présence de façon permanente, elle n'engage pas la responsabilité de la Société Unisida en cas de contestation quant aux résultats obtenus. Notre service technique conseille et aide gracieusement les clients qui font appel à lui en ce qui concerne : l'analyse des électrolytes de notre formulation, le dépannage et la recherche d'une rentabilité optimum en production.
