

INFORMACION TECNICA



FOSFATION TRI 24 L

Proceso de fosfatado amorfo

El **FOSFATION TRI 24 L** es un producto líquido, naturaleza ácida, especialmente formulado para el fosfatado amorfo de piezas de hierro y acero. Aplicado en las condiciones adecuadas da revestimientos densos y uniformes de fosfatos de hierro, con un peso de $0,5 - 1 \text{ gr/m}^2$.

VENTAJAS

El **FOSFATION TRI 24 L** ofrece las siguientes ventajas:

- Proceso di-acelerado lo que permite a bajas concentraciones obtener altos pesos de capa.
- Trabaja a bajas temperaturas
- Producto líquido de fácil dosificación y control.
- Amplio margen de pH de trabajo.
- Larga duración de las soluciones con mínima formación de lodos.
- Precisa adiciones de mantenimiento mínimas para producir resultados correctos.
- Añadiéndose el producto adecuado puede efectuar la operación Desengrase-Fosfatado en una sola etapa.

APLICACIÓN POR ASPERSIÓN

- ▶ Formulación del baño: 9-17 gr/l – (7-13 cc/l). de **FOSFATION TRI 24 L**
-

CONDICIONES DE TRABAJO

● Concentración	3-6 puntos
● Temperatura	Ambiente -60 °C
● Presión	1,5-2 Kg/cm ²
● Tiempo	1-3 min.
● pH	4-5,5
● Ácido consumido	0,2-0,5

PREPARACIÓN DE LA SOLUCIÓN

La solución de trabajo se prepara como sigue:

- ▶ Llenar el depósito con agua hasta 3/4 de su capacidad.
- ▶ Añadir 10-20 cc/l. de **FOSFATION TRI 24 L** estando la bomba en marcha.
- ▶ Completar con agua hasta el nivel de trabajo.
- ▶ Llevar la solución a la temperatura de trabajo.
- ▶ Hacer trabajar la bomba durante varios minutos, determinando a continuación, el pH inicial.
- ▶ Ajustar el pH al valor inferior del margen recomendado (4-5´5), añadiendo Hidróxido Sódico en fracciones de 15 g/100 litro de baño, si fuera preciso.
- ▶ Opcional: Añadir el KLEANEX * necesario en el caso de los túneles con Desengrase-Fosfatado.

CICLO OPERATIVO

(A) TÚNELES DE TRES ETAPAS

ETAPA PROCESO	PRODUCTO	TEMPERATURA	TIEMPO
✦ Desengrase-Fosfatado	FOSFATION TRI 24 L KLEANEX (*)	30 -60°C	45-180 seg.
✦ Enjuague	---	---	30 seg
✦ Fijado	UNISEAL (0,1-0,3%) o ECOSEAL NC-F(0,1-0,2%)	Ambiente -40°C	30-45 seg 30-45 seg.
✦ Lavado D.I. (*)			

(B) TÚNELES DE CUATRO ETAPAS

ETAPA PROCESO	PRODUCTO	TEMPERATURA	TIEMPO
✦ Desengrase	KLEANEX	Ambiente -60 °C	45-180 seg.
✦ Desengrase-Fosfatado	FOSFATION TRI 24 L KLEANEX (*)	Ambiente -60°C	45-180 seg
✦ Enjuague	---	---	30 seg
✦ Fijado	UNISEAL (0,1-0,3%) o ECOSEAL NC-F(0,1-0,2%)	Ambiente -40°C	30-45 seg 30-45 seg
✦ Lavado D.I. (**)			

(C) TÚNELES DE CINCO ETAPAS

ETAPA PROCESO	PRODUCTO	TEMPERATURA	TIEMPO
✦ Desengrase	KLEANEX (*)	Ambiente -60°C	45-180 seg.
✦ Enjuague	-----		30 seg.
✦ Fosfatado	FOSFATION TRI 24 L	Ambiente -60°C	45-180 seg.
✦ Enjuague	---	---	30 seg.
✦ Fijado	UNISEAL (0,1-0,3%)	Ambiente -40°C	30-45 seg
	o ECOSEAL NC-F(0,1-0,2 %)	Ambiente	30-45 seg
✦ Enjuague D.I. (**)			

(**) Optativo depende del producto de fijado utilizado.

(*) Dependerá de las condiciones de trabajo y el grado de suciedad a eliminar.

APLICACIÓN POR INMERSIÓN

Para la formulación de un baño de 1.000 litros, añadir las siguientes cantidades:

- **FOSFATION TRI 24 L**
- pH 3,5-4-5

Ajustar el pH con Hidróxido Sódico en pequeñas adiciones del orden de 15 g/100 litros de baño, hasta situarlo en los valores indicados.

CONDICIONES DE TRABAJO

- Puntuación 18.22
- Temperatura Ambiente -60°C
- Tiempo 2-5 min.
- pH 3,5-4,5
- Ácido consumido 0-0,5

MANTENIMIENTO

Para mantener en todo momento las condiciones iniciales del baño, se debe añadir periódicamente **FOSFATION TRI 24 L**:

- Añadir 2,8 g/l. de **FOSFATION TRI 24 L** por cada punto de menos
- Añadir 0,08 cc/l. FOSFATION 81 para bajar 0,1 puntos el Ácido consumido

CONTROL ANALÍTICO

Puntuación

- ▶ Tomar con pipeta 10 ml. de la solución de trabajo, medidos a temperatura ambiente y llevarlos a un erlenmeyer de 250 ml.
 - ▶ Añadir 2-4 gotas de indicador Fenolftaleína.
 - ▶ Valorar con Hidróxido Sódico 0,1N hasta punto final rosa claro.
- ➡ Los cc. de Hidróxido Sódico 0,1N consumido indican la puntuación del baño.

Ácido Consumido

- ▶ Tomar con pipeta 10 ml. de la solución de trabajo, medidos a temperatura ambiente.
 - ▶ Añadir 100 cc. de agua destilada y unas gotas de Verde de Bromocresol.
 - ▶ Valorar con Ácido Sulfúrico 0,1N hasta que la coloración azul cambie a amarilla.
 - ▶ Los cc. consumidos indican la puntuación del Ácido consumido.
-

MANEJO

El **FOSFATION TRI 24 L** es ácido y puede producir quemaduras. Manejar con las precauciones utilizadas al manipular este tipo de productos. Evitar el contacto con la piel, ojos y prendas de vestir. En caso de salpicaduras, lavar con agua abundante y requerir asistencia médica. Usar gafas, guantes y ropa adecuada.

AD/140501

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciatarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.
