

INFORMACION TECNICA



SIDASA



UNITS COATING GROUP

FOSFATION TRI 25 W

Proceso de desengrase fosfatado amorfo

El **FOSFATION TRI 25 W** es un producto líquido, incoloro, de naturaleza ácida, especialmente formulado para el fosfatado amorfo de piezas de hierro y acero. Aplicado en las condiciones adecuadas da revestimientos densos y uniformes de fosfatados de hierro, con un peso de 0,3-0,7 g/m².

Los revestimientos obtenidos a partir de las soluciones de FOSFATION TRI 25 W superan, tras un tratamiento normal con nuestro UNISEAL 30, las exigencias de resistencia en cámara de niebla salina, indicadas por las normas TT-C-490 B, Clase II.

VENTAJAS

El FOSFATION TRI 25 W ofrece las siguientes ventajas:

- Producto líquido de fácil dosificación y control.
- Amplio margen de pH de trabajo.
- Larga duración de las soluciones con mínima formación de lodos.
- Precisa adiciones de mantenimiento mínimas para producir resultados correctos
- Lleva incorporado tensioactivos para poder efectuar la operación de Desengrase – Fosfatado en una sola etapa.

APLICACIÓN POR ASPERSION

Formulación del baño: 10-20 cc/l. de FOSFATION TRI 25 W.

CONDICIONES DE TRABAJO

Concentración	4-8 puntos
Temperatura	50-60°C
Presión	1,5-2 Kg/cm ²
Tiempo	1-3 min.
pH	4,2-5
Ácido consumido	0,2-0,5

PREPARACIÓN DE LA SOLUCIÓN

La solución de trabajo se prepara como sigue:

1. Llenar el depósito con agua hasta $\frac{3}{4}$ de su capacidad y llevar a temperatura de trabajo
 2. Añadir 10-20 cc/l. de FOSFATION TRI 25 W estando la bomba en marcha
 3. Completar con agua hasta el nivel de trabajo
 4. Hacer trabajar la bomba durante varios minutos, determinando a continuación, el pH inicial.
 5. Ajustar el pH al valor inferior del margen recomendado (4,2-5), añadiendo Hidróxido Sódico en fracciones de 15 g/100 litro de baño, si fuera preciso.
-

CICLO OPERATIVO

(A) TÚNELES DE TRES ETAPAS

ETAPA PROCESO	PRODUCTO	TEMPERATURA	TIEMPO
1 Desengrase-Fosfatado	FOSFATION TRI 25 W KLEANEX (*)	60°C	45-180 seg.
2 Enjuage	-----	-----	30 seg.
3 Fijado	UNISEAL (0,1-0,3%) o ECOSEAL NC-F(0,1-0,2%)	Ambiente-40°C Ambiente	30-45 seg 30-45 seg.
4 Lavado D.I (**)			

(B) TÚNELES DE CUATRO ETAPAS

ETAPA PROCESO	PRODUCTO	TEMPERATURA	TIEMPO
1 Desengrase	KLEANEX (*)	50-60°C	45-180 seg
2 Desengrase-Fosfatado	FOSFATION TRI 25 W	50-60°C	45-180 seg
3 Enjuague	-----	-----	30 seg
4 Fijado	UNISEAL (0,1-0,3%) o ECOSEAL NC-F(0,1-0,2%)	Ambiente-40°C Ambiente	30-45 seg. 30-45 seg.
5 Lavado D.I (*)			

(*) Se recomendará en función de las necesidades

(**) Optativo, depende del producto de fijado utilizado

MANTENIMIENTO

Para mantener en todo momento las condiciones iniciales del baño, se debe añadir periódicamente FOSFATION TRI 25 W

- Añadir 2,5 g/l. de **FOSFATION TRI 25 W** por cada punto de menos
- Añadir 0,08 cc/l. FOSFATION 81 para bajar 0,1 puntos el Ácido consumido

CONTROL ANALÍTICO

Puntuación

1. Tomar con pipeta 10 ml. de la solución de trabajo, medidos a temperatura ambiente y llevarlos a un erlenmeyer de 250 ml.
2. Añadir 2-4 gotas de indicador Fenolftaleína.
3. Valorar con Hidróxido Sódico 0,1N hasta punto final rosa claro.

Los c.c. de Hidróxido Sódico 0,1 N consumidos indican la puntuación del baño.

Ácido Consumido

Tomar con pipeta 10 ml. de la solución de trabajo, medidos a temperatura ambiente. Añadir 100 cc. de agua destilada y unas gotas de Verde de Bromocresol. Valorar con Ácido Sulfúrico 0,1N hasta que la coloración azul cambie a amarilla.

Los c.c. consumidos indican la puntuación del Ácido consumido

MANEJO

El **FOSFATION TRI 25 W** es ácido y puede producir quemaduras. Manejar con las precauciones utilizadas al manipular este tipo de productos. Evitar el contacto con la piel, ojos y preñar de vestir. En caso de salpicaduras, lavar con agua abundante y requerir asistencia médica. Usar gafas, guantes y ropa adecuada.

AD/200407

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciatarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.
