



FOSFATION TRI 28 L

Proceso de fosfatado amorfo trimetal, (hierro, aluminio y zamak)

El **FOSFATION TRI 28 L** es un producto líquido, incoloro, de naturaleza ácida, especialmente formulado para el fosfatado amorfo de piezas de hierro y acero. Aplicado en las condiciones adecuadas da revestimientos densos y uniformes de fosfatos de hierro, con un peso de 0,2-0,6 g/m².

Sobre piezas de aluminio y zamak produce una fina capa de conversión dejando la superficie en óptimas condiciones para el pintado posterior.

VENTAJAS

El **FOSFATION TRI 28 L** ofrece las siguientes ventajas:

- Amplio margen de temperatura de trabajo.
- Producto líquido de fácil dosificación y control.
- Amplio margen de pH de trabajo.
- Larga duración de las soluciones con mínima formación de lodos.
- Precisa adiciones de mantenimiento mínimas para producir resultados correctos.
- Añadiéndole el producto adecuado puede efectuar la operación Desengrase-Fosfatado en una sola etapa.

APLICACIÓN POR ASPERSIÓN

Formulación del baño : 20-30 gr/l. de **FOSFATION TRI 28 L**

CONDICIONES DE TRABAJO

Concentración	6-10 puntos
Temperatura	30-50 °C
Presión	1,5-2 Kg/cm ²
Tiempo	1-3 min.
pH	3,8-5,5
Ácido consumido	0,2-0,5

PREPARACIÓN DE LA SOLUCIÓN

La solución de trabajo se prepara como sigue:

- 1) Llenar el depósito con agua hasta 3/4 de su capacidad.
 - 2) Añadir 20-30 gr/l. de **FOSFATION TRI 28 L** estando la bomba en marcha.
 - 3) Completar con agua hasta el nivel de trabajo.
 - 4) Llevar la solución a la temperatura de trabajo.
 - 5) Hacer trabajar la bomba durante varios minutos, determinando a continuación, el pH inicial.
 - 6) Ajustar el pH al valor inferior del margen recomendado, añadiendo Hidróxido Sódico en fracciones de 15 g/100 litro de baño, si fuera preciso.
-

CICLO OPERATIVO

(A) TÚNELES DE TRES ETAPAS

ETAPA	PROCESO	PRODUCTO	TEMPERATURA	TIEMPO
1	Desengrase-Fosfatado	FOSFATION TRI 28 L KLEANEX	30 -50°C	45-180 seg.
2.	Enjuague	---	---	30 seg
3.	Fijado	UNISEAL (0,1-0,3%) o ECOSEAL NC-F(0,1-0,2%)	Ambiente -40°C	30-45 seg 30-45 seg.
4.-	Lavado D.I. (*)			

(B) TÚNELES DE CUATRO ETAPAS

ETAPA	PROCESO	PRODUCTO	TEMPERATURA	TIEMPO
1.	Desengrase	KLEANEX	Ambiente -60 °C	45-180 seg.
2.	Desengrase-Fosfatado	FOSFATION TRI 28 L KLEANEX	30 -50°C	45-180 seg
3.	Enjuague	---	---	30 seg
4.	Fijado	UNISEAL (0,1-0,3%) o ECOSEAL NC-F(0,1-0,2%)	Ambiente -40°C	30-45 seg 30-45 seg
5.	Lavado D.I. (*)			

(C) TÚNELES DE CINCO ETAPAS

ETAPA	PROCESO	PRODUCTO	TEMPERATURA	TIEMPO
1	Desengrase	KLEANEX	Ambiente -60°C	45-180 seg.
2.	Enjuague	-----		30 seg.
3.	Fosfatado	FOSFATION TRI 28 L	30 -50°C	45-180 seg.
4.	Enjuague	---	---	30 seg.
5.	Fijado	UNISEAL (0,1-0,3%) o ECOSEAL NC-F(0,1-0,2 %)	Ambiente -40°C Ambiente	30-45 seg 30-45 seg
6.	Enjuague D.I. (*)			

(*)Optativo depende del producto de fijado utilizado.

Para cada aplicación específica se definirá el KLEANEX más adecuado.

APLICACIÓN POR INMERSIÓN

Para la formulación de un baño de 1.000 litros, añadir las siguientes cantidades:

FOSFATION TRI 28 L	30 Kg.
pH	3,8-5,5

Ajustar el pH con Hidróxido Sódico en pequeñas adiciones del orden de 15 g/100 litros de baño, hasta situarlo en los valores indicados.

El pH se definirá en función del balance de los metales tratados.

CONDICIONES DE TRABAJO

Puntuación	6-10
Temperatura	30 -50 °C
Tiempo	2-5 min.
pH	3,8-5,5
Ácido consumido	0-0,5

MANTENIMIENTO

Para mantener en todo momento las condiciones iniciales del baño, se debe añadir periódicamente **FOSFATION TRI 28 L**:

- Añadir 2,6 g/l. de **FOSFATION TRI 28 L** por cada punto de menos
- Añadir 0,08 cc/l. FOSFATION 81 para bajar 0,1 puntos el Ácido consumido

CONTROL ANALÍTICO

Puntuación

- 1) Tomar con pipeta 10 ml. de la solución de trabajo, medidos a temperatura ambiente y llevarlos a un erlenmeyer de 250 ml.
- 2) Añadir 2-4 gotas de indicador Fenolftaleína.
- 3) Valorar con Hidróxido Sódico 0,1N hasta punto final rosa claro.

Los cc. de Hidróxido Sódico 0,1N consumidos indican la puntuación del baño.

Ácido Consumido

Tomar con pipeta 10 ml. de la solución de trabajo, medidos a temperatura ambiente.

Añadir 100 cc. de agua destilada y unas gotas de Verde de Bromocresol.

Valorar con Ácido Sulfúrico 0,1N hasta que la coloración azul cambie a amarilla.

Los cc. consumidos indican la puntuación del Ácido consumido.

MANEJO

El **FOSFATION TRI 28 L** es ácido y puede producir quemaduras. Manejar con las precauciones utilizadas al manipular este tipo de productos. Evitar el contacto con la piel, ojos y prendas de vestir. En caso de salpicaduras, lavar con agua abundante y requerir asistencia médica. Usar gafas, guantes y ropa adecuada.

AD/040010

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciatarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.
