



### **FOSFATION TRI 397**

#### **Fosfatante de base zinc para la deformación en frío**

El **FOSFATION TRI 397** es un producto formulado para producir una película fosfática fina y adherente sobre material de hierro y acero que es capaz de absorber lubricantes que facilitan la deformación en frío, tales como trefilado, estirado de tubos, extrusión, embutición, etc...

---

#### **VENTAJAS**

---

- Empleo por inmersión y continuo
  - Posibilidades de mayores esfuerzos y por tanto reducción del número de operaciones
  - Aumento de la velocidad de trabajo
  - Reducción de rechazos
  - Aumento de la duración de la herramienta
  - Mayor calidad de producto acabado
  - Flexibilidad en las condiciones de trabajo
  - Formación de capas de cristalización muy fina y adherente, incluso en materiales de baja reactividad
  - Acelerante incorporado
-

---



---

**FORMACIÓN DEL BAÑO**


---

	<b>INMERSION</b>	<b>CONTINUO</b>
<b>FOSFATION TRI 397 F</b>	120 gr/l	240 gr/l

---



---

**CONDICIONES DE TRABAJO**


---

En ambos casos llenar la cuba con agua hasta las 3/4 partes de su capacidad y añadir la cantidad calculada de **FOSFATION TRI 397 F**. Ajustar con agua el volumen final y agitar para homogeneizar la solución.

---



---

**CONDICIONES DE TRABAJO**


---

	<b>INMERSION</b>	<b>CONTINUO</b>
Puntuación (A.T.)	40 ±2	80±2
Relación A.T./A.L	5,5-8	5,5-8
Relación A.T./P.F	1,5-2,1	1,5-2,1
Temperatura	60-70 °C	70-75°C
Tiempo	5-15 minutos	1-2 minutos

Las condiciones dadas son de carácter general. Se ajustarán en función de la calidad de los materiales.

---



---

**CICLO OPERATIVO**


---

- Decapado alcalino (opcional) KLEANEX DESOX MN
  - Enjuague
  - Decapado ácido
  - Enjuague
  - Afinado (opcional) FOSFATION 15
  - Fosfatado
  - Enjuague
  - Jabón TREFILSID 250
  - Secado
-

---

Para una buena formación de capa es necesario una preparación previa adecuada, eliminando perfectamente grasas, óxidos, calaminas, etc...

---

## MANTENIMIENTO

---

Para mantener el baño en las condiciones adecuadas es preciso hacer controles y adiciones periódicas de los productos que faltan. En ambos casos seguir las normas siguientes:

### Puntuación:

- Añadir 1,35 g/l de **FOSFATION TRI 397 M** por cada punto que falte
- Cuando se procede al trasvase del baño para la limpieza de lodos, el volumen de baño que falte se formulará con **FOSFATION TRI 397 F**.

---

## CONTROLES

---

### Acidez Total

- De una muestra de baño, tomar 10 ml y verterlos en un erlenmeyer
- Diluir 100 ml de agua destilada y añadir 4-6 gotas de solución 1% fenolftaleína,
- Valorar con sosa cáustica 0,1N hasta aparición de color rosa persistente.
- El nº de ml utilizados de sosa cáustica se toman como puntuación o A.T.

### Acidez Libre

- De una muestra de baño, tomar 10 ml y verterlos en un erlenmeyer
  - Diluir con 25-50 ml de agua destilada y añadir 4-6 gotas de solución azul de bromofenol
  - Valorar con sosa cáustica 0,1N hasta viraje azul - verdoso.
  - Los ml. consumidos de sosa cáustica 0,1 es la A.L.
-

---

### **Punto fosfato**

- De una muestra de baño, tomar 10 ml y verterlos en un erlenmeyer
- Diluir con 50 ml de agua destilada y añadir 50 ml de una solución de oxalato potásico 30% y 5-6 gotas de solución de fenolftaleína.
- Valorar con solución de sosa cáustica 0,1N hasta viraje rosa tenue persistente.
- Los ml consumidos son los puntos de fosfato P.F.

---

### **MANEJO**

---

El **FOSFATION TRI 397** es ácido y puede producir quemaduras. Manejar con las precauciones utilizadas al manipular este tipo de productos. Evitar contacto con la piel, ojos y prendas de vestir. En caso de salpicaduras lavar con agua abundante y requerir asistencia médica

AD/020010

---

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.

---