



MONTOSID 1501 C

Tensioactivo para línea de anodizado

El **MONTOSID 1501 C** es un tensioactivo para utilizar en baños de anodizado y de sellado.

DESCRIPCIÓN

Con la adición de **MONTOSID 1501 C** a los baños de anodizado se obtiene una capa de espuma superficial que evita las emanaciones que se producen con el trabajo.

Utilizado en los baños de sellado (ya sea en frío o caliente), proporciona un acabado muy suave al tacto de la superficie del aluminio.

CONDICIONES DE TRABAJO

Tanto en baños de anodizado como de sellado las adiciones habituales son de 0,5-1 ml/l, aunque estas cantidades podrán variar en función de las necesidades específicas de cada caso.

MANTENIMIENTO

No existe un método de control analítico

Cuando la capa de espuma formada en la superficie del baño de anodizado sea insuficiente o la suavidad al tacto del aluminio sellado haya disminuido, se aconseja adicionar 0,5 ml/l de **MONTOSID 1501 C**

AD/169904

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico.

Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciatarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.
