

INFORMACION TECNICA



SIDASA



UNITS COATING GROUP

NAIFIX AL SC INCOLOR

NAIFIX AL SC INCOLOR es un producto líquido, exento de cromo y fosfatos, utilizado para la formación de capas de conversión sobre aluminio y aleaciones de zinc sin coloración, de tipo DIP (dry in place). Estas capas presentan una muy buena protección frente a la corrosión, favoreciendo a su vez una gran adherencia frente a la pintura.

VENTAJAS

Las principales ventajas del proceso no crómico son:

- Ahorro en el tratamiento (sosa cáustica, ácido clorhídrico, hidróxido cálcico).
- Eliminación de dos baños de lavado.
- Puede ser utilizado con el actual equipo con el mínimo de modificaciones.
- Resultados comparables a los revestimientos crómicos.
- No produce residuos peligrosos.
- Mayor duración de los grupos de agua desmineralizada, ya que el único aporte sería por el consumo que se produce en el baño de **NAIFIX AL SC INCOLOR**, con aumento del tiempo de vida útil de las resinas.

FORMULACIÓN DEL BAÑO

Montaje Inicial Del Baño (Para 1000 Litros):

- | | |
|-----------------------|--|
| ▶ INMERSIÓN | 15-30 litros NAIFIX AL SC INCOLOR |
| ▶ ASPERSIÓN / CASCADA | 10-20 litros NAIFIX AL SC INCOLOR |

Nota: Es necesaria la utilización de agua desmineralizada que deberá presentar una conductividad inferior a 30 μ S.

CONDICIONES DE TRABAJO

	INMERSIÓN	ASPERSIÓN / CASCADA
Temperatura:	10 – 30° C	10 – 30° C
Tiempo:	30 - 60 seg.	10 -30 seg.
pH:	2,5 - 3,4	2,5 – 3,4

Valoración del baño: 15 a 30 ml/l **NAIFIX AL SC INCOLOR** (inmersión)

10 a 20 ml/l **NAIFIX AL SC INCOLOR** (aspersión o cascada)

El rango de las concentraciones del baño descritas arriba es la indicada para la mayoría de las situaciones. Variaciones como velocidad el tiempo y el numero de piezas a tratar pueden aconsejar un cambio en las condiciones de trabajo.

CONTROL ANALÍTICO

Valoración del baño

- Medir con una pipeta volumétrica 25 ml de baño para un erlenmeyer.
- Diluir con 100 ml de agua destilada.
- Añadir 10 gotas fenolftaleína
- Valorar con NaOH 0,1 N hasta cambiar de incoloro a rosa.

Cálculos:

⇒ ml de NaOH 0,1 N consumidos x 10 = ml/l **NAIFIX AL SC INCOLOR**

MANTENIMIENTO

Valoración

Por cada ml por debajo del valor de trabajo, añadir 1 litro de **NAIFIX AL SC INCOLOR** por cada 1000 litros de baño.

Para un mayor control de este parámetro, se recomienda la utilización de un equipo de control de pH y una bomba dosificadora. El pH deberá ser mantenido entre 2,5 y 3,4.

Instrucciones para un correcto funcionamiento del producto

NAIFIX AL SC INCOLOR debe ser utilizado en ambiente limpio, dado que el revestimiento formado fácilmente puede ser contaminado provocando incluso falta de adherencia de la pintura.

NAIFIX AL SC INCOLOR se debe guardar a temperaturas comprendidas entre 5 – 20° C, de lo contrario el producto podrá perder parte de sus propiedades.

A fin de tener una referencia del buen funcionamiento del producto debe controlarse diariamente la adherencia de la pintura.

El siguiente procedimiento podrá ser utilizado para comprobar la conversión de capa:

- Utilizar una chapa o perfil, previamente desengrasado y enjuagado con abundante agua desmineralizada.
 - Estando húmedo, tratar con **NAIFIX AL SC INCOLOR**, según el tiempo especificado.
 - Secar el perfil o chapa a temperatura ambiente.
 - Pesar y anotar el peso A (con apreciación de 0,1 mg).
 - Sumergir en ácido nítrico 65 % durante 10 minutos, con agitación suave.
 - Enjuagar con abundante agua desmineralizada.
-

-
- Secar con aire caliente y dejar enfriar en desecador por 15 minutos.
 - Pesar y anotar el peso B (con apreciación de 0,1 mg).
 - g/m^2 **NAIFIX AL SC INCOLOR** $= (A-B) / \text{superficie de la chapa o perfil en m}^2$.
 - El peso de capa se encuentra entre 0,15 y 0,40 g/m^2 para las concentraciones de baño entre 10 y 30 ml.

Las piezas deben ser pintadas lo más rápidamente posible después del tratamiento. No recomendamos un almacenamiento superior a 8 horas, salvo que estén protegidas de contaminaciones ambientales.

Debe conseguirse una total deshidratación del tratamiento **NAIFIX AL SC INCOLOR**. Los métodos de secado aconsejados son: soplado con aire caliente, infrarrojos o paneles calefactados con gas. Se recomienda una baja velocidad de secado por aire caliente insuflado.

CICLO DE OPERACIÓN

NAIFIX AL SC INCOLOR puede ser aplicado por inmersión, aspersion o cascada. El proceso recomendado para un tratamiento con **NAIFIX AL SC INCOLOR** es:

- Desengrase
- Lavado
- Lavado con agua desionizada, conductividad máxima 30 $\mu\text{S/cm}$
- **NAIFIX AL SC INCOLOR**
- Secado entre 70 y 150° C
- Pintado

Nota: Nunca lavar después de la aplicación de **NAIFIX AL SC INCOLOR**

TRATAMIENTO DEL PRODUCTO

Este es un producto de carácter ácido que debe ser tratado conforme a las disposiciones legales antes de su evacuación.

MANIPULACIÓN

NAIFIX AL SC INCOLOR es un producto de carácter ácido, por lo que se debe manipular con las precauciones habituales para este tipo de productos químicos. Usar anteojos y guantes de protección. Los operarios deben trabajar equipados con guantes (nunca de algodón).

Cualquier proyección de **NAIFIX AL SC INCOLOR** concentrado o de baño sobre la piel se debe lavar con agua.

AD/030709

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos
