

INFORMACION TECNICA



SIDASA



UNITS COATING GROUP

QUIMAL SATINER 82

Satinado y grabado químico del aluminio

El QUIMAL SATINER 82 es un producto en polvo de reacción fuertemente alcalina y muy soluble en agua, mezcla equilibrada de álcalis, complejantes y activadores reguladores del ataque.

APLICACIONES

Se emplea en arquitectura para satinar grandes superficies: marcos de ventanas y puertas, vagones de ferrocarriles, etc., dando un acabado satinado uniforme de grano fino, sumamente decorativo.

Asimismo sirve de base para otros tratamientos posteriores: barnizado, anodizado, cromatizado, etc.

El QUIMAL SATINER 82 aumenta la velocidad de ataque a un 50-75% con relación al decapado convencional producido por la sosa cáustica, habiendo desplazado a las soluciones de este producto que se venían empleando para este fin y que por una serie de reacciones químicas, dan lugar a la formación sobre los serpentines de calefacción y paredes de las cubas y obligan a periódicas y costosas operaciones manuales de desconchado.

El QUIMAL SATINER 82 no produce sobre las piezas tratadas manchas, puntos o líneas de corrosión. El ataque cesa tan pronto las piezas salen del baño, circunstancia importante para su empleo en máquinas automáticas o semiautomáticas.

Al trabajar las soluciones de QUIMAL SATINER 82 desprenden un ligero olor a amoníaco, lo cual hace recomendable la utilización de un sistema de extracción de vapores.

CONDICIONES DE TRABAJO

- CONCENTRACION 50-70g/l
- TEMPERATURA 60-70°C
- TIEMPO DE SATINADO 2-5 min.
- TIEMPO DE GRABADO 2-10 min.

Un aumento de temperatura y concentración conduce a una variación en el tipo de satinado. Para obtener resultados uniformes sobre una determinada aleación de aluminio, es muy importante mantener la temperatura y tiempo de tratamiento.

EQUIPO

Las cubas destinadas a contener el baño QUIMAL SATINER, 82, pueden construirse en chapa de acero dulce. La calefacción puede efectuarse mediante serpentines en acero inoxidable o por calentadores de inmersión provistos de fundas del citado material.

CICLO OPERATIVO

El ciclo a seguir para lograr un satinado homogéneo es :

- ✦ Desengrase químico del aluminio con QUIMAL BRITE 37 B.
 - ✦ Enjuague
 - ✦ Satinado o grabado con QUIMAL SATINER 82
 - ✦ Enjuague
 - ✦ Neutralizado 20-30 segs. en solución 25% de ácido nítrico (36°Bé)
-

- Enjuague
- Anodizado, etc.

PREPARACION DE LA SOLUCION

Llenar la cubas hasta aproximadamente 2/3 de su capacidad total con agua a 40°C. Añadir lentamente y sin cesar de agitar la cantidad pesada de QUIMAL SATINER 82 (se produce una notable elevación de temperatura).

Una vez bien disuelto, completar con agua al volumen final y calentar hasta alcanzar la temperatura normal de trabajo. En la manipulación del QUIMAL SATINER 82 deben tomarse las precauciones empleadas normalmente en el manejo de productos alcalinos.

MANTENIMIENTO

- Tomar mediante pipeta 5 cc. de solución y llevarlos a un erlenmeyer de 250 cc. Añadir 75 cc. de agua destilada y tres gotas de indicador fenolftaleína.
- Valorar con ácido sulfúrico 1N hasta que el color rojo desaparezca. Anotar los cc. consumidos. Sean estos A.
- Añadir al erlenmeyer 5 gr. de fluoruro sódico. El color rojo desaparece.
- Continuar la valoración con $\text{SO}_4\text{H}_2\text{1N}$ hasta nueva desaparición del color rojo. Asegurarse de que no reaparece al menos en 30 segs. Sean B los cc. totales consumidos.

CALCULOS

➡ gr/l de QUIMAL SATINER 82 = $[A - 1/3 (B - A)] \times 11$

➡ $(B - A) \times 1,8 = \text{gr/l. Al metal}$

IH/138901

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciatarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.
