

# INFORMACION TECNICA



**SIDASA**



**UNITS COATING GROUP**

## QUIMAL SEAL 100 FAST

### Aditivo para baños de fijado de capas de óxido de aluminio

El QUIMAL SEAL 100 FAST, es un aditivo líquido que añadido a los baños de fijado para las piezas de aluminio anodizado, produce las ventajas siguientes:

1. Evitar la formación de depósitos pulverulentos sobre las superficies anodizadas.
2. No se produce pérdida de intensidad en el tono de las piezas coloreadas.
3. El pH del baño de fijado, se mantiene al valor óptimo de una forma automática.
4. Responde, en el caso de utilizarse con agua desmineralizada a las normas siguientes:
  - Test de disolución (NORMA ISO 3210)
  - Conductividad aparente (NORMA ISO 2931)
  - Test a la gota de colorante (NORMA ISO 2143)
  - Gran velocidad de sellado. Mediante el uso del QUIMAL SEAL 100 FAST es posible reducir el tiempo de sellado hasta los 2 minutos por micra de anodizado sin perder las características ni calidad de la capa anódica.

**IMPORTANTE: NO ES RECOMENDABLE SU USO CON LAS COLORACIONES ORGÁNICAS**

---

## CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO

---

**CONCENTRACIÓN.** Según el espesor de la capa anódica.

1-2 cc/l **QUIMAL SEAL 100 FAST** para acabado natural

2-4 cc/l **QUIMAL SEAL 100 FAST** para acabado coloreado electrolítico.

En la preparación del baño, se recomienda que el agua a utilizar sea desionizada.

---

**TEMPERATURA.** Ebullición (95-100 °C)

**TIEMPO.** Aprox. 2 min. por micra de óxido formado.

**pH.** 5.5-6.5. El pH gracias a los tamponantes que el **QUIMAL SEAL 100 FAST** contiene, se estabiliza automáticamente al valor óptimo.

En caso de tener que ajustar el pH utilizar ácido acético para disminuir y amónico para aumentar. No obstante, si por arrastres excesivos se desajustase, debe llevarse nuevamente al valor óptimo, mediante los aditivos que en cada caso, indique el laboratorio de SIDASA más próximo.

---

## MANTENIMIENTO

---

En el caso de aparición de polvo, deberá adicionarse producto al baño de sellado. Con el fin de evitar tal aparición se recomienda adicionar periódicamente, una vez ajustadas las cantidades de **QUIMAL SEAL 100 FAST**.

El pH deberá mantenerse entre los valores mencionados y ajustarlo al menos una vez por día.

La temperatura deberá aproximarse a la ebullición constantemente. Las constantes del proceso de anodización, deberán ser respetadas en todo momento.

La evolución del baño debe seguirse por control de los productos acabados mediante los test de selladnormalizados

AD/180707

---

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciatarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.

---