

INFORMACION TECNICA



SIDASA



QUIMAL SEAL 105

PROCESO DE SELLADO EN CALIENTE ACELERADO DE ALUMINIO ANODIZADO

El proceso **QUIMAL SEAL 105** consiste en dos preparados líquidos que se utilizan como aditivos antipolvo en agua desionizada en la etapa de sellado en caliente del aluminio anodizado, tanto en color natural como coloreado (de tipo químico o electrolítico).

La utilización de **QUIMAL SEAL 105** permite seleccionar un amplio rango de condiciones de tiempo y temperatura para obtener un buen sellado .

Es importante efectuar un programa de ensayos previos en cada línea de tratamiento pues se constatan resultados ligeramente distintos en función del tipo de procesos y líneas.

VENTAJAS

- Preparación del baño usando tan solo de 1,3 a 1,5 ml/litro de QUIMAL SEAL 105 MAKE UP
 - Consumo sobre acabados naturales de 6 gr/m²
 - Consumo sobre coloraciones electrolíticas de 7 gr/m²
 - Se reduce y se retarda la aparición de polvo
 - Se alarga la vida del baño comparativamente con otros aditivos antipolvo
 - La filtración en continuo es aconsejable pero no obligatoria.
-

GUIA PARA LA UTILIZACION DEL PROCESO

El proceso **QUIMAL SEAL 105** consta de dos preparados:

- QUIMAL SEAL 105 MAKE UP para preparación de baños nuevos a una concentración de 1,3 – 1,5 ml/litro
- QUIMAL SEAL 105 REPLENISHER para el mantenimiento de los baños

A una temperatura de 98 °C y un tiempo de inmersión de 1,5 – 1.7 min/ μ de capa anódica permiten obtener pérdidas de peso de 12 a 18 mg/dm² en una aleación 6060.

Es posible también utilizar temperaturas inferiores alargando el tiempo de inmersión. Temperaturas de 90 °C e incluso inferiores permiten obtener pérdidas en peso inferiores a 30 mg/dm². El establecimiento del tiempo de inmersión debe determinarse mediante ensayos previos.

El pH del baño debe mantenerse en $6 \pm 0,3$. Para disminuirlo se utilizará ácido acético y para incrementarlo una disolución muy diluida de amoníaco.

Aconsejamos filtrar el baño en continuo.

Las adiciones de QUIMAL SEAL 105 REPLENISHER se basarán en los metros cuadrados tratados a razón de 6 gr/m² en los acabados naturales y 7 gr/m² en los acabados coloreados. Si lo anterior no es posible recomendamos añadir una pequeña cantidad de QUIMAL SEAL 105 REPLENISHER dos o tres veces por semana. La experiencia muestra que un exceso de QUIMAL SEAL 105 produce peores resultados en cuanto a pérdida en peso

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

QUIMAL SEAL 105 MAKE UP

| | |
|-----------------|------------------------------|
| Aspecto | líquido trasparente incoloro |
| Peso específico | 1,02 |
| pH | $6 \pm 0,3$ |

QUIMAL SEAL 105 REPLENISHER

| | |
|-----------------|-------------------------------|
| Aspecto | líquido transparente incoloro |
| Peso específico | 1,02 |
| pH | 6 ± 0,3 |

PRECAUCIONES DE EMPLEO

QUIMAL SEAL 105 es un preparado muy poco agresivo pero deben utilizarse los medios habituales de protección en la manipulación de este producto. Consultar la ficha de seguridad de producto

JMA/230403

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciatarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.
