

INFORMACION TECNICA



SIDASA



UNITS COATING GROUP

QUIMAL SEAL 200 SALT

Sales de baños de fijado de capas de óxido de aluminio

El **QUIMAL SEAL 200 SALT** es un aditivo sólido que añadido a los baños de fijado para las piezas de aluminio anodizado, produce las ventajas siguientes:

- Evitar la formación de depósitos pulverulentos sobre las superficies anodizadas
- No se produce pérdida de intensidad en el tono de las piezas coloreadas
- Mejora la calidad del fijado
- No recomendamos la utilización del **QUIMAL SEAL 200 SALT** para material "plata mate" que tenga que estar expuesto a la luz solar.

FORMULACIÓN

QUIMAL SEAL 200 SALT 5g /l.

Usar siempre agua destilada o desionizada, en la formulación y para mantenimiento del nivel del baño

CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO

- Concentración 5 g/l. equivalentes a 0,7 g/l de Ni aproximadamente.
 - Temperatura. Ebullición (98-100 °C)
 - Tiempo 30-40 minutos aprox.. 3 min. por micra de óxido formado.
-

- pH. 5,4-5,8. El pH, gracias a los tamponantes que el **QUIMAL SEAL 200 SALT** contiene, se estabiliza automáticamente al valor óptimo. No obstante, si por arrastres excesivos se desajustase, debe llevarse nuevamente al valor óptimo, mediante las adiciones que en cada caso indique el Laboratorio SIDASA más próximo.

Normalmente, suele ser preciso adicionar amoniaco para mantener al valor correcto de pH 5,5 la solución de fijado.

MANTENIMIENTO

DIARIAMENTE

Cuidar de que el pH no baje de 5,4 .

El baño, al trabajar tiende a acidificarse por arrastres, etc., por lo que es necesario realizar adiciones periódicas de amoniaco, dependiendo del ritmo de trabajo.

QUINCENALMENTE

Analizar el contenido en níquel metal del baño (siguiendo el método analítico adjunto), y ajustarle a 0,7 gr/l adicionando la cantidad necesaria de **QUIMAL SEAL 200 SALT** (1 gr. **QUIMAL SEAL 200 SALT** contiene 0,14 gr. de Ni.)

MENSUALMENTE

Conviene proceder a la renovación total de la solución a causa principalmente de las contaminaciones introducidas por arrastres, etc.

MÉTODO ANALÍTICO

- Tomar 25 cc de baño y llevarlos a un Erlenmeyer de 250 cc.
 - Adicionar unos 100 cc de agua destilada y 2-3 cc de Amoniaco.
 - Añadir una punta de espátula de indicador murexida y valorar con solución 0,1M de EDTA hasta cambio de color.
 - Sean A los cc consumidos
-

Cálculos:

⇒ $A \times 0,235 = \text{g/l Ni en el baño}$

MANEJO

El **QUIMAL SEAL 200 SALT** y sus soluciones contienen Ni por lo que pueden sensibilizar la piel.

Para su manipulación tómesese las precauciones habituales en este tipo de productos .

Tanto las aguas de enjuague como los concentrados deberán tratarse antes de su vertido según las legislaciones locales vigentes

AM/230707

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciatarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.
