



QUIMAL SEAL COLD 701

Proceso para el fijado de capas de óxido de aluminio a baja temperatura.

El **QUIMAL SEAL COLD 701** es un proceso puesto a punto por SIDASA, basado en la impregnación por vía química de sustancias reactivas con el óxido de aluminio, cerrando los poros y obteniéndose, en consecuencia, una capa protectora de baja reactividad a los agentes atmosféricos que supera las normas de calidad del aluminio anodizado., ISO-2143 (Prueba de la Gota), ISO-3210 (Pérdida de peso), ISO-3769 (Ensayo corrosión niebla salina).

El **QUIMAL SEAL COLD 701** presenta ventajas respecto a los tradicionales productos de sellado en frío de no decolorar a la mayoría de colorantes de inmersión utilizados en la coloración de piezas de aluminio.

CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO

CONCENTRACIÓN : QUIMAL SEAL COLD 701 : 5 gr/l

TEMPERATURA : Debe estar comprendido entre 25-35°C.

TIEMPO DE INMERSIÓN : Según el espesor de anodizado de acuerdo con:

ESPESOR EN μ	TIEMPO EN MINUTOS
Hasta 15	8 min.
15 - 20	10 min.
Más de 20	12 min.

un tiempo de inmersión superior a los 15 min. puede causar depósitos pulvulentos.

pH: El pH debe de estar comprendido entre 5,5-6,5 manteniendo con amoniaco o ácido acético según convenga.

PROCESO DE TRABAJO

- Anodizado
- Lavado
- Lavado
- Coloreado (Opcional)
- Lavado
- Lavado agua desionizada
- **QUIMAL SEAL COLD 701**
- Lavado
- Secado al aire

El material, una vez tratado, es recomendable dejarlo un mínimo de 15-30 min. en la estación de descarga, tiempo indispensable para el secado total, pudiéndose descargar y embalar acto seguido sin ninguna otra manipulación dada la ausencia total de polvo.

MANTENIMIENTO

Debe efectuarse diariamente un control de verificación de pH y corregirlo en caso necesario.

El control del aditivo **QUIMAL SEAL COLD 701** debe efectuarse de acuerdo con el método analítico descrito posteriormente.

MÉTODO ANALÍTICO

Tomar 25 ml. de solución de trabajo del baño **QUIMAL SEAL COLD 701** y pasarlos a un erlenmeyer diluyéndose con 100 ml. aprox. de agua destilada.

- Calentar ligeramente aprox. 40°C.
 - Añadir 10 ml. de solución tampón pH10 y una punta de espátula de Muréxida indicador.
 - Valorar con EDTA 0.1M hasta viraje a color azul-violeta.
-

Cálculos

mls. de EDTA 0.1M consumidos x 0,97 g/l **QUIMAL SEAL COLD 701** .

IH/290009

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciatarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.
