

INFORMACION TECNICA



SIDASA



SIDA COLOR SN

SULFATO DE ESTAÑO (II) DE ELEVADA PUREZA PARA PROCESOS DE ELECTROCOLORACION DE ALUMINIO ANODIZADO

SIDA COLOR SN se caracteriza por ser fácilmente soluble en agua y presentar una excelente estabilidad, por lo que es el producto sólido aconsejable para la formulación de baños en la coloración electrolítica del Aluminio anodizado.

Consultar las Noticias Técnicas de nuestros procesos SIDA COLOR BRONCE C y SIDA COLOR SF a fin de obtener información adicional sobre métodos de control y condiciones de trabajo para procesos de electrocoloración bronce-negro.

ESPECIFICACIONES

• Aspecto	sólido cristalino
• Color	blanco
• Fórmula química	Sn SO ₄
• Peso molecular	214,8
• Pureza en Sulfato de Estaño(II)	>98,5 %
• Estaño (valencia IV)	< 0,05%
• Hierro	< 0,01 %
• Metales pesados (como Pb)	< 0,05 %
• Metales alcalinos y alcalino-térreos (expresados como sulfato)	< 0,15 %

JMA/230403

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciatarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.