

# INFORMACION TECNICA



**SIDASA**

PROCESOS PARA EL TRATAMIENTO DE SUPERFICIES



UNITS COATING GROUP

## SIDAKLEAN AC 50

### Aditivo para desengrase, decapado concentrado

El **SIDAKLEAN AC 50** es un aditivo concentrado líquido, que añadido a una solución normal limpiadora ácida decapante, la convierte en un limpiador de ácido decapado multiusos que elimina aceite, grasa, óxidos y calaminas del metal ferroso y no ferroso.

Debido a la equilibrada formulación de emulsionantes, inhibidores y dispersantes, **SIDAKLEAN AC 50** tiene también diversas aplicaciones en varios campos como limpiador de zinc, zamak.....

---

### CARACTERÍSTICAS

- **SIDAKLEAN AC 50** permite un decapado ácido para desengrasar y limpiar simultáneamente.
- **SIDAKLEAN AC 50** es compatible con los ácidos decapantes comunes.
- **SIDAKLEAN AC 50** previene la formación de espuma en el decapado.
- **SIDAKLEAN AC 50** reduce vapores y nieblas ácidas.
- **SIDAKLEAN AC 50** emulsiona aceites que pueden estar contenidos en la capa de calamina.
- **SIDAKLEAN AC 50** posee un gran poder humectante siendo adecuada su aplicación en diversas aplicaciones galvánicas.

---

### VENTAJAS

- Absorbe limpia y decapa en una sola operación. Ahorra trabajo, cubas y espacio. A menudo elimina la operación de desengrase y los vapores
  - No necesita baños especiales. Simplemente se añade a soluciones ya existentes.
  - Después del decapado las piezas son fáciles de lavar
  - Produce unas condiciones de trabajo higiénicas reduciendo al mismo tiempo la corrosión de la instalación
  - Reduce el tiempo de decapado.
  - Único producto que puede utilizarse como aditivo decapante, cromado y para prevenir la oxidación
-

---

## APLICACIONES TÍPICAS DEL SIDAKLEAN AC 50 DECAPANTE

---

### 1.- Ácido decapante general previo al zinc, cadmio, cobre o níquel a bombo:

1.1.Ácido Clorhídrico	25-50% por volumen
<b>SIDAKLEAN AC 50</b>	0,25-0,5% por volumen
Temperatura	Ambiente a 50°C

### 2. Calamina profunda previa al zinc, cadmio o cobre a bombo:

2..1. Ácido clorhídrico	25-50% por volumen
<b>SIDAKLEAN AC 50</b>	0,5-1% por volumen
Temperatura	ambiente a 60 °C
2.2.Ácido Sulfúrico	10-25% por volumen
<b>SIDAKLEAN AC 50</b>	0,25-2% por volumen
Temperatura	Ambiente a 50 °C

### 3. Decapante previo al esmaltado:

3.1. Ácido Fosfórico	20% por volumen
<b>SIDAKLEAN AC 50</b>	0,5-3% por volumen
Temperatura	50-60 °C

### 4. Decapante en caliente previo a la galvanización

4.1.Ácido clorhídrico	40% por volumen
<b>SIDAKLEAN AC 50</b>	0,5-2% por volumen
Temperatura	60 °C

### 5. Decapante pieza carbonitrurada:

5.1.Ácido fosfórico	20% por volumen
<b>SIDAKLEAN AC 50</b>	5-20% por volumen
Temperatura	<b>50 °C</b>

---

Los mencionados son meramente típicos respecto a la extensa variedad de aplicaciones del **SIDAKLEAN AC 50** en el decapado y eliminación de calaminas. En general, es posible **añadir SIDAKLEAN AC 50** a baños decapantes comunes que contengan ácido en concentraciones de más de 50% y operando a temperaturas de más de 60°C.

**SIDAKLEAN AC 50** tiene un extremado poder como agente humectante y es efectivo en cantidades muy pequeñas. En la mayor parte de operaciones decapantes mencionadas lo mejor es comenzar con cantidad mínima de **SIDAKLEAN AC 50**, usualmente 0,25%, e incrementar las adiciones en 0,25% hasta que se obtiene un efecto decapante y humectante óptimo simultáneamente. El uso de cantidades excesivas de **SIDAKLEAN AC 50** puede producir una capa densa difícil de lavar en operaciones subsecuentes por lo que deben ser evitadas.

Un buen lavado es obligatorio después del tratamiento ácido **SIDAKLEAN AC 50**, puesto que los arrastres de **SIDAKLEAN AC 50** no son compatibles generalmente con los sistemas aditivos utilizados en la mayoría de las operaciones de abrillantado.

Cuando es utilizado en los baños decapantes que contienen zinc, las adiciones de **SIDAKLEAN AC 50** deben ser efectuadas en incrementos del 0,1% ya que la presencia de zinc en la solución del decapado tiende a estabilizar la capa de espuma formada y las adiciones normales pueden producir una excesiva espumosis.

---

## DECAPANTE

---

Cuando se desea atacar el metal base como el caso del decapante previo al esmaltado, hay disponibles versiones no inhibidas de **SIDAKLEAN AC 50** que muestran el mismo poder de limpieza y características humectantes.

**ATENCION: SIDAKLEAN AC 50** contiene mezclas de sulfatos e inhibidores los cuales si entran en contacto con la piel puede causar epidermis. Se deben proteger con guantes de goma o plástico, visera y un escudo protector de la cara cuando se añada **SIDAKLEAN AC 50** a una solución ácida decapante. Cualquier contacto con los ojos o la piel debe ser tratado inmediatamente lavándose con abundante agua.

AD/200802

---

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.

---