

INFORMACION TECNICA



SIDASA

PROCESOS PARA EL TRATAMIENTO DE SUPERFICIES



UNITS COATING GROUP

UNILAC ZN 10 PROTECTOR

Protección anticorrosiva para HDG

DESCRIPCIÓN

El **UNILAC ZN 10 Protector** es un producto de protección contra la aparición de corrosión blanca en superficies galvanizadas en caliente.

El **UNILAC ZN 10 Protector** es un compuesto soluble en agua, polímero que contiene inhibidores complejos y que se puede aplicar en línea sobre los revestimientos de zinc, por inmersión en caliente.

El producto permite, mediante el film residual depositado, aislar el zinc metal de la atmósfera corrosiva, retardando la aparición de sales blancas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- | | |
|------------------------|---|
| ● Aspecto del producto | líquido amarillento totalmente soluble en agua en todas las proporciones. |
| ● pH del concentrado | 8.5. |
| ● Densidad | 1.010 Kg/l. |
| ● Olor | Característico. |

PREPARACIÓN DE LA SOLUCIÓN

UNILAC ZN 10 Protector se suministra en forma de una solución concentrada.

La concentración normal de uso es : 5 – 7 % en agua desmineralizada.

Preparar la solución mediante agitación hasta la obtención de una mezcla uniforme.

Materiales del recipiente puede ser de acero o acero revestido.

CICLO Y CONDICIONES DE TRABAJO

La pieza puede estar seca o húmeda cuando se sumerge en la solución de **UNILAC ZN 10 Protector** . Para conseguir los mejores resultados debe evitarse que haya residuos de sales de galvanizado, en especial cloruros.

Ciclo de Trabajo.-

- Las piezas después del galvanizado deben enfriarse al aire, o habitualmente en un baño (quenching), con agua, De este modo la pieza se enfría y se eliminan los residuos de cloruros, sales amónicas, hierro, etc.... de la superficie galvanizada. Un segundo lavado puede ser beneficioso
- A continuación las piezas pasaran directamente a la cuba de **UNILAC ZN 10 Protector** .La temperatura max. de la pieza debe ser de 180°C
- Secado al aire después de la aplicación del **UNILAC ZN 10 Protector** en caliente

Condiciones de Trabajo

1. Temperatura de la solución de trabajo.

Se prefiere normalmente la temperatura 20 - 38 °C, pero pueden emplearse, sin problema, temperaturas de hasta 70 °C con el fin de acelerar el secado del recubrimiento. Fácilmente el calor aportado por las piezas calienta la solución hasta la temperatura de 70°C

- Tiempo de inmersión De 1 a 2 minutos.

Comprobar que se pueda cubrir toda la superficie y eliminar todo el aire ocluido. Si las piezas están frías se deberá aumentar el tiempo.

2. Secado

- A temperatura ambiente, 30 – 60 minutos de tiempo de secado según tipo de piezas
 - .A 70 °C el tiempo de secado puede ser de unos 10 minutos. Cuando más alta sea la temperatura de secado, mayor será el efecto anticorrosivo del recubrimiento.
 - En general se prefieren las temperaturas de 60 – 70 °C
-

3. General

El UNILAC ZN 10 Protector puede manejarse inmediatamente después del secado. No obstante, la máxima resistencia al agua y corrosión se consigue después de 24 horas de envejecimiento.

4. Control de la solución

La solución de trabajo se controla mediante determinación de residuo seco que se deberá mantener entre el 3 al 4 %.

También se deberá controlar y mantener el pH de trabajo entre 8 y 9 mediante la adición de Zn 10 corrector pH.

MANEJO

El UNILAC ZN 10 Protector contiene polímeros en su composición, lo que deberá tenerse en cuenta en la eliminación de residuos que deberá hacerse de acuerdo con las legislaciones locales vigentes.

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciatarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.
