

INFORMACION TECNICA



SIDASA

PROCESOS PARA EL TRATAMIENTO DE SUPERFICIES



UNITS COATING GROUP

UNIPAS 220 AC 1

DATOS FISICO-QUÍMICOS

● Estado físico	Líquido transparente de incoloro a ligeramente pajizo.
● pH 10 g/l	2,8 ± 0,3
● Composición	Mezcla de ácido fluorocomplejo y compuesto orgánico en solución acuosa.

DESCRIPCION

UNIPAS 220 AC 1 es un producto ácido exento de cromo, particularmente indicado para la pasivación de sustrato en continuo de aluminio y aleaciones, previo al sucesivo tratamiento con barniz. Favorece la adhesión del film de barniz y aumenta la propiedad anticorrosiva del material. Es un producto que se utiliza en spray o por inmersión, en solución acuosa.

CONDICIONES DE TRABAJO

● Concentración de trabajo	10 - 30 g/l
● Temperatura de trabajo	40 - 70°C
● Tiempo de tratamiento	1" - 30"
● Presión de spray	1,0 - 2,0 bar
● Conductividad del baño a 20°C	500 - 2000 µS/cm
● pH de trabajo a 20°C	2,5 - 4,5

La asistencia técnica de SIDASA en el momento de formulación de la instalación, suministrará de todos modos, las indicaciones óptimas de aplicación del producto en función de las características de la instalación al igual que del tipo de material a tratar.

ALIMENTACION DEL BAÑO

Añadir **UNIPAS 220 AC 1** a razón de 2,5 kg por cada punto consumido respecto al valor inicial y por cada 1.000 lit. de solución.

Ocurre, además, que se debe verificar que el valor del pH del baño permanezca entre el límite predefinido y actuar si este no fuera el correcto. En el caso que fuese necesario aumentar el valor, usar ADITIVO 210 (indicativamente, a razón de aprox. 100 g por 1.000 litros de baño para un aumento de 0,1 unidad-pH). En el caso inverso en que sea preciso rebajar el valor, añadir UNIPAS 220 AC1 indicativamente a razón de aprox. 70 gr. Por 1.000 litros de baño y para una reducción de 0,1 unidad-pH. En ambos casos, proceder con la adición en modo lento y bajo agitación notable.

MATERIAL DE CONSTRUCCION

Todo el material en contacto con **UNIPAS 2120 AC 1**, como los equipos de calentamiento, de spray y el depósito del baño deben estar contruidos en material resistente a los ácidos.

METODO DE ANALISIS

PRINCIPIO

UNIPAS 220 AC 1 viene controlado mediante determinación periódica de su concentración, a través de valoraciones complexométricas de la solución en examen con una solución de EDTA a concentración dada, en presencia de una solución tampón hasta viraje de un indicador específico.

REACTIVOS

- EDTA 0,01M
 - Solución tampón (250 g/l de hexametilentetramina + 60 g/l de ácido acético concentrado).
 - Indicador naranja xilenol
 - Zinc sulfato ($ZnSO_4$ 0,01 M)
 - Fluoruro potasio ($KF \cdot 2H_2O$) solución al 25%
-

EJECUCION

Extraer 10 ml de baño mediante una pipeta tarada, verterlo en una erlenmeyer, diluirlo con agua destilada y añadir 20 ml de solución de EDTA 0,01 M. Llevar a ebullición, agregar 25 ml de solución tampón fresca y mantener la ebullición al menos 3 minutos. Enfriar a temperatura ambiente, agregar una espátula de indicador anaranjado – xilenol y valorar con $ZnSO_4$ 0,01M utilizando una bureta hasta variación de la coloración de la solución de amarillo a rojo persistente. Añadir a la solución 10 ml de Fluoruro potásico 2 H₂O y tras dejar reposar unos minutos, valorar de nuevo con $ZnSO_4$ 0,01M hasta nuevo viraje de amarillo a rojo persistente

1 ml de $ZnSO_4$ 0,01 M consumido para la segunda valoración da 1 punto de **UNIPAS 220 AC 1**, un baño nuevo, preparado con 10 g/l. tiene una puntuación cercana a 4, mientras uno preparado con 20 g/l da una puntuación cercana a 8.

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciatarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.
