

# INFORMACION TECNICA



**SIDASA**

PROCESOS PARA EL TRATAMIENTO DE SUPERFICIES



UNITS COATING GROUP

## UNIPAS 2260 A

### DATOS FÍSICO-QUÍMICOS

- Estado físico Líquido rosa opalescente
- pH  $1,4 \pm 0,5$
- Composición Mezcla de ácido fluorocomplejo y resina orgánica en solución acuosa

### DESCRIPCIÓN

**UNIPAS 2260 A** es una formulación exenta de cromo, particularmente indicado para la aplicación “dry-in-place” sobre sustrato en continuo de acero laminado en caliente, acero zincado y aluminio, previo al sucesivo tratamiento de pintado. El depósito superficial que se forma va de incoloro a iridiscente. Tiene un contenido de titanio comprendido entre 2 y 10 mg/m<sup>2</sup>, determinado solo con instrumentación con fluorescencia de rayos X, y favorece la adhesión del film de barniz, lo que aumenta la propiedad anticorrosiva del material.

Antes de la aplicación del **UNIPAS 2260 A**, el sustrato debe ser desengrasado y lavado con agua desmineralizada. Después de su aplicación, se debe secar en horno de aire caliente entre 40 y 80°C.

### CONDICIONES DE EMPLEO

- Concentración de uso 200 - 800 g/l
- Temperatura de trabajo 20 - 40°C
- Aplicación Con rodillo aplicador o roll-coater, como alternativa, a spray o por inmersión y aplicación con rodillo de goma.
- Film húmedo 2 - 6 ml/m<sup>2</sup>

---

La asistencia técnica de **SIDASA**, en el momento del arranque de la instalación, suministrará, de todos modos, las indicaciones óptimas de aplicación del producto en función de las características de la instalación al igual que del tipo de material a tratar.

---

### CONTROL Y ALIMENTACIÓN DEL BAÑO

---

Para el control del baño de trabajo se remite al método analítico.

Ya que durante la preparación el nivel de la cuba de trabajo tiende a disminuir, restablecer el mismo con una concentración igual de producto preventivamente preparado.

---

### MATERIAL DE CONSTRUCCION

---

Todo el material en contacto con el **UNIPAS 2260 A** debe ser construido en material resistente a los ácidos.

---

### ADVERTENCIA

---

Almacenar el **UNIPAS 2260 A** entre 5°C y 40°C.

---

### MÉTODO DE ANÁLISIS DEL UNIPAS 2260 A

---

#### PRINCIPIO

El **UNIPAS 2260 A** viene controlado mediante determinación periódica de la acidez total a través de una titulación de la solución examinada con una solución de base fuerte a concentración dada, hasta el viraje del idóneo indicador.

#### REACTIVOS

- Sosa cáustica 0,1N
  - Solución alcohólica de azul de bromofenol.
-

## **EJECUCIÓN**

- ▶ Extraer 10 ml de baño mediante una pipeta tarada, depositar en un erlenmeyer, diluirlo con agua destilada y agregar algunas gotas de azul de bromofenol. Valorar con sosa caustica 0,1N utilizando una bureta hasta el cambio de color de la solución de rosa a azul.
- ▶ 1 ml de sosa caustica 0,1N usada para la valoración da 1 punto de acidez del baño.
- ▶ Un baño nuevo, preparado con 250 g/l, tiene un punto igual o aproximadamente de 6.
- ▶ Verificar periódicamente el valor del pH, el cual debe estar comprendido entre 2 - 2,5.

PL/080804

---

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciatarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.

---