

# INFORMACION TECNICA



**SIDASA**

PROCESOS PARA EL TRATAMIENTO DE SUPERFICIES



UNITS COATING GROUP

## UNIPAS 4036 A

### DATOS FÍSICO-QUÍMICOS

- |                 |                                    |
|-----------------|------------------------------------|
| ● Estado físico | Líquido transparente marrón oscuro |
| ● pH 20 g/l     | 12,0 ± 0,3                         |

### DESCRIPCIÓN

El **UNIPAS 4036 A** es un producto de conversión superficial alcalino, particularmente indicado para el tratamiento de sustrato y laminado en continuo del acero zincado (electrolítico o templado), y de aleación de zinc-aluminio, antes de la aplicación del revestimiento plástico o barniz sobre el material. El revestimiento de conversión superficial que se forma está constituido de óxido complejo. Es un producto en solución acuosa que puede ser utilizado a spray o por inmersión.

### CONDICIONES DE TRABAJO

- |                          |               |
|--------------------------|---------------|
| ● Concentración de uso   | 100 - 150 g/l |
| ● Temperatura de trabajo | 40 - 70°C     |
| ● Tiempo de tratamiento  | 4" - 20"      |
| ● Presión de spray       | 0,5 - 2,0 bar |

La asistencia técnica de SIDASA en el momento de formulación de la instalación, suministrará de todos modos, las indicaciones óptimas de aplicación del producto en función de las características de la instalación al igual que del tipo de material a tratar.

---

## ALIMENTACIÓN DEL BAÑO

---

Agregar **UNIPAS 4036 A** a razón de 30 kg por cada punto de alcalinidad libre consumida respecto al valor inicial y por cada 1.000 l. de solución.

Verificar, por otra parte, que el valor de la relación de la alcalinidad total y alcalinidad libre, que en un baño nuevo es poco superior a 1,0 y que en el transcurso del trabajo tiende a aumentar, no supere el valor de 1,5. A tal fin, recurrir al drenaje y a la parcial renovación del baño con agua fresca.

---

## MATERIAL DE CONSTRUCCIÓN

---

Todo el material en contacto con **UNIPAS 4036 A** puede ser construido en acero dulce, a excepción de los equipos de calentamiento que deben ser en acero inoxidable de la serie AISI 300.

---

## MÉTODO DE ANÁLISIS

---

### PRINCIPIO

El baño de **UNIPAS 4036 A** viene controlado mediante la determinación periódica de la alcalinidad libre y total utilizando una solución de ácido a título conocido.

### REACTIVOS

- Acido sulfúrico o acido clorhídrico 0,1N.
- Indicador fenolftaleína en solución hidro-alcohólica.
- Indicador verde de bromocresol.

### PROCEDIMIENTO

#### ALCALINIDAD LIBRE.

- Muestrear 1 ml de baño mediante pipeta graduada y ponerla en un erlenmeyer de 250 ml.
  - Diluir con agua desmineralizada y agregar alguna gota de fenolftaleína. La solución se colorea de violeta.
-

- ▶ Valorar con ácido 0,1N hasta el cambio de color de la solución de violeta a incoloro. 1 ml de ácido 0,1N consumido representa un punto de alcalinidad libre del baño: para un baño a 100 g/l la puntuación es de 3,3 y a 150 g/l la puntuación es de 5.

#### **ALCALINIDAD TOTAL.**

- ▶ Muestrear 1 ml de baño mediante pipeta graduada y ponerla en un erlenmeyer de 250 ml.
- ▶ Diluir con agua desmineralizada y agregar alguna gota de indicador verde de bromocresol. La solución se colorea de verde.
- ▶ Titular con ácido 0,1N hasta el cambio de color de la solución de verde a amarillo. 1 ml de ácido 0,1N consumido representa un punto de alcalinidad total del baño.

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.