

DOS ETAPAS DE DESINFECCIÓN:

- un electrodo de alto voltaje (HVE) y baja intensidad elimina microorganismos
- El estabilizador FREYLIT permite una oxigenación mayor del agua evitando proliferaciones de bacterias anaerobias.

COSTES DE OPERACIÓN BAJÍSIMOS

- No es necesario utilizar ningún tipo de producto químico
- No se utiliza ozono que puede dañar los elementos del sistema de lavado: juntas, cables, gomas, etc.
- No hay que sustituir ningún tipo de cartuchos filtrantes ya que los del equipo tienen sistema de limpieza automático. No hay ningún elemento consumible.

MANTENIMIENTO FÁCIL Y MUY REDUCIDO

Dos veces al año debe realizarse lo siguiente:

- Limpiar la protección de la bomba sumergible mediante la inyección de aire comprimido
- Limpiar el hidrociclón
- Limpiar el HVE y el reactor

Capacidades de tratamiento entre 3.000 y 24.000 l/h

MODELO	CONSUMOS ELÉCTRICOS (KW)		MEDIDAS (mm)			PESO EN VACÍO (Kg)
	Bomba sumergible	Bomba de reciclado	Frente	Fondo	Alto	
EKO-LIT 50	1.1	1.5	1.460	780	1.400	70
EKO-LIT 100	1.1	1.5	1.460	780	1.520	100
EKO-LIT 200	1.1	3.0	1.460	780	1.520	150
EKO-LIT 400	1.1	3.0	1.930	880	1.520	380

OTRAS APLICACIONES

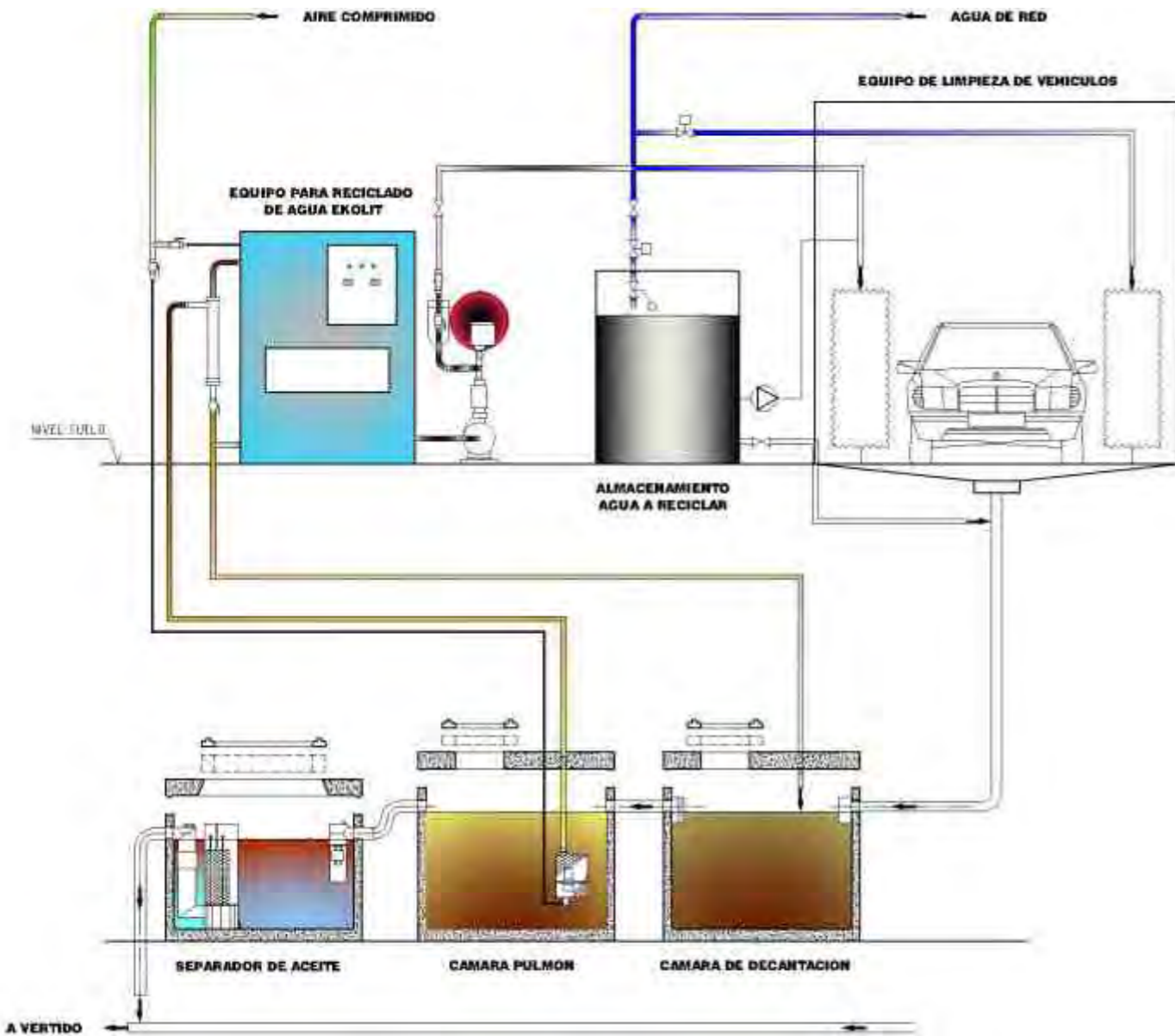
Aparte de las ya indicadas para lavado de todo tipo de vehículos, los equipos EKO-LIT pueden ser aplicables para tratar agua procedente de la limpieza de bidones, contenedores, máquinas lavadoras, etc.

RECICLADO DE AGUA EN LAVADEROS DE VEHÍCULOS



**RECICLAR LA PRÁCTICA
TOTALIDAD DEL AGUA
SÍ ES POSIBLE**

RECILADO DE AGUA EN LAVADEROS DE VEHÍCULOS



Todos los sistemas de reciclado tienen el mismo propósito: eliminar sólidos en suspensión del agua de lavado (para evitar daños en la superficie del vehículo y taponamientos de boquillas en los equipos de lavado) y matar bacterias (para evitar malos olores por degradación y posibles enfermedades en clientes u operarios). El sistema EKOLIT es el más económico y eficiente:

Puede ser utilizado en instalaciones para lavado de automóviles, camiones, trenes, autobuses, máquinas para obra civil, etc.

EFICIENCIA EN EL PROCESO

CUATRO etapas en la eliminación de sólidos:

- La protección de la bomba evita la entrada al sistema de reciclado a partículas de tamaño superior a 3 mm
- Un hidrociclón elimina del sistema arena y lodo
- Un sistema DAF de flotación por aire retira los sólidos en suspensión más pequeños llevándolos a la superficie de donde son eliminados.
- Un microfiltro de seguridad elimina cualquier tipo de partícula que haya podido escapar a las tres etapas anteriores antes del retorno del agua al sistema de lavado

El agua utilizada en el lavado de vehículos se recoge por gravedad en una cámara de decantación en la que se retiene arena y otros sólidos en suspensión de tamaño grande.

Por gravedad, pasa a un segundo recipiente que actúa como pulmón para envío del agua al sistema de reciclado. Este bombeo se realiza mediante una bomba específica para fangos, encamisada para evitar el trasiego de partículas de tamaño superior a 3 mm.

El equipo de reciclado FREYLIT recibe el agua y realiza el tratamiento físico bacteriológico que se indica y retorna el agua al depósito de reciclado.

En el lavado de vehículos se utiliza agua reciclada en el prelavado y en el lavado principal, mientras que en el lavado final y encerado se prefiere utilizar agua de red.

El pequeño excedente de agua se evacua por rebose del tanque de almacenamiento a través de una cámara separadora de aceite al vertido, cumpliendo en todo momento la reglamentación vigente en lo que se refiere a DBO, DQO, sólidos en suspensión, grasas y aceites que son los parámetros que pueden verse afectados durante un proceso de lavado de vehículos.