

SOIL SOLUTIONS *Micro~Dumper*



Construcción, jardinería, agricultura, incluso los mas variados usos domésticos, son trabajos indicados para el micro-dumper "LOAD RUNNER".

Robusto, fiable, ofrece condiciones de maniobrabilidad muy superiores a las de sus directos competidores.

Diseñado para facilitar la movilidad de pesadas cargas en espacios reducidos.

Rampas inclinadas, terrenos difíciles o encharcados, ya no son problema para el profesional del sector que se preste.

La opción de la rampa , asegura el llenado de los contenedores de obra al máximo de su capacidad, ahorrando gastos.

La conexión mecánica de la tracción total permite afrontar rampas de hasta 25° de inclinación.



La descarga total del volquete perpendicular al suelo asegura un vaciado total del material transportado.

Para la recuperación de la caja, dispone de un sistema de cables que a su vez hacen de tope de vaciado.

Los diferentes amarres dispuestos permiten la elevación mediante grúa a la planta deseada.



La protección frontal de la caja de cambios hace que obstáculos peligrosos no sean riesgo de averías importantes.

Las escaleras no son problema para el micro-dumper "LOAD RUNNER", *desplaza cargas pesadas por estas sin ningún problema.*

Pocos equipos se adaptan a medidas Standard de construcción, como son anchos de puerta etc..

El ancho total es de 715 Mm. permite acceder incluso al interior de habitaciones interiores en caso de reformas en las viviendas





-Montaje en opción de ruedas dobles, de césped , etc.

-Inclinación máxima de ascenso 25°

-Protección frontal de la caja de cambios.

Rampa opcional para el llenado de contenedores.

Inclinación del volquete 90°

Palanca de control del vaciado de la caja



-Anclajes para grúa.

-Escalón trasero para ejercer contrapeso en pendientes pronunciadas.

-Conexión mecánica de la tracción a las cuatro ruedas.
-Eje trasero oscilante.

-Palanca de cambios accesible.

-Plataforma para distintas mercancías.

-Cable de acero para la recuperación del volquete.

- Eje horizontal del volquete abatible



POWER-BARROW CONTRACTOR

Motor	Honda GVX 5.5 HP
Tracción	2 ó 4 ruedas
Anchura total	715 mm.
Capacidad máxima	250 Kg.-140 l.
Velocidades	5 adelante , 1 atrás
Descarga	Sistema volquete
Caja de cambios	Con protección
Inclinación máxima	25° hacia arriba
Volquete	Standard
Peso total	130 kg.



MICRO-DUMPER CONTRACTOR

Motor	Honda GVX 5.5 HP
Tracción	2 ó 4 ruedas
Anchura total	715 mm.
Capacidad máxima	370 kg.-205 l.
Velocidades	5 adelante , 1 atrás
Descarga	Sistema volquete Con barra de control
Caja de cambios	Con protección
Inclinación máxima	25° hacia arriba
Volquete	Standard
Peso total	162 kg.