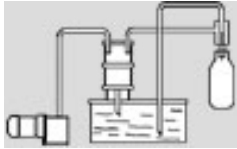


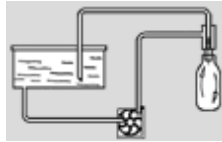
## ■ ENVASADORAS DE LÍQUIDOS

**Sistemas de llenado dependiendo del producto a envasar. Se aplican boquillas de llenado sumergidas en productos espumantes.**

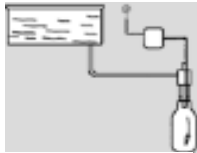
Por nivel: Vacío



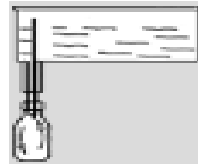
Por nivel: Presión



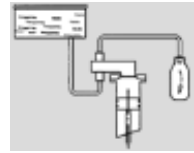
Por nivel: Detección



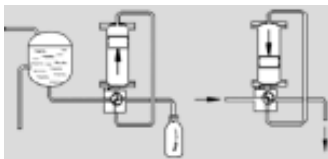
Por nivel: Gravedad



Por volumen: Dosificado Convencional



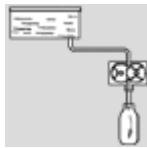
Por volumen: Doble efecto



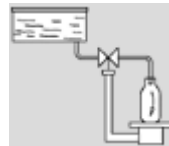
Por volumen: Programación de caudal



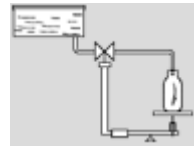
Por volumen: Bomba



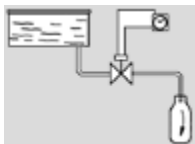
Por peso: Célula con pretarado de envases (Ponderal)



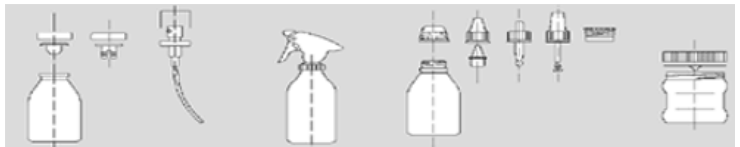
Por peso: Balanza Electromecánica



Por tiempo: Gravedad temporizada

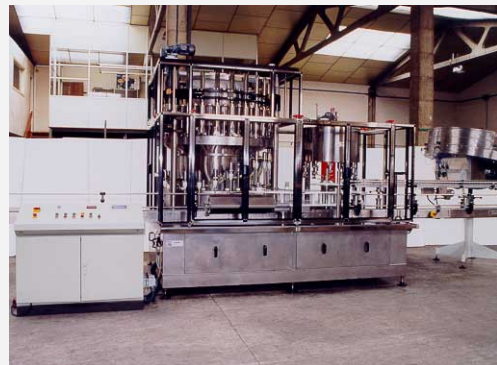


**Sistema de cerrado para cualquier formato de tapón a utilizar.**



### Llenadoras Rotativas

Constituyen el modelo de máquina que permite cubrir producciones medias-altas. Dependiendo del producto a envasar y la capacidad de los envases se aplica el sistema de llenado adecuado con boquillas sumergidas en productos espumantes, boquillas fijas o con introducción en los envases y otros. Siempre con sistema antigoteo. Las llenadoras rotativas se construyen con 12, 18, 24, 36 y 42 válvulas de llenado para volúmenes de hasta 5.000 ml. Cubren producciones desde 4.000 hasta 36.000 unidades hora, según productos y envases. Estas máquinas pueden ser construidas formando Monobloc con el cerrador rotativo.



### Llenadoras Líneales

Constituyen un modelo de máquina que permite cubrir un amplio mercado. Dependiendo del producto a envasar y la capacidad de los envases se aplica el sistema de llenado adecuado con boquillas sumergidas en productos espumantes, boquillas fijas o con introducción en los envases y otros. Siempre con sistema antigoteo. Las llenadoras lineales se construyen con 4 - 6 - 8 y 10 cilindros para volúmenes de hasta 5.000 ml. Cubren producciones desde 1.000 hasta 6.000 unidades hora, según productos y envases.



## ■ LLENADORAS CERRADORAS

### Tapadoras Rotativas

Estas máquinas de funcionamiento continuo permiten cubrir producciones medias-altas. Incorporan varios cabezales de tapado para cualquier sistema de tapón. Los cerradores rotativos se construyen con 3 - 6 - 9 - 12 y 15 cabezales de tapado. Cubren producciones desde 4.000 hasta 36.000 unidades hora. Estas máquinas también se construyen formando Monobloc con las llenadoras rotativas.



### Tapadoras Líneales

Máquinas cerradoras lineales de funcionamiento intermitente que incorporan normalmente una estación de tapado para cualquier sistema de tapón. Se construyen también con dos o tres estaciones de tapado para sistemas múltiples, como por ejemplo: Obturador - Gotero - Tapón roscado, y otros. Estas máquinas son adecuadas para formar línea con las llenadoras lineales y dependiendo de la producción se acoplan dos cabezas de tapado. Cubren producciones desde 1.000 hasta 4.000 unidades hora.



### Tapadoras Lineales S/Estrella

Máquinas cerradoras lineales de funcionamiento intermitente, sin estrellas, que no precisan de accesorios para el cambio de formato de botellas. Equipada con sistema de robo positivo de tapones. Cubren producciones de hasta 2.500 unidades hora.



### Tapador Pistola

Máquinas cerradoras lineales de funcionamiento intermitente por fricción para tapado de tapones dosificadores y tipo pistola. Cubren una producción de hasta 2.500 unidades hora.



## ■ LLENADORAS CERRADORAS

### Semiautomáticas

Semiautomática hidráulica. Máquina llenadora semiautomática de gran versatilidad, de funcionamiento hidráulico y boquillas de llenado sumergibles independientes. Se construyen para volúmenes de 1000, 2000, 5000 y 10000.

Semiautomática Minidos. Estas máquinas permiten cubrir series de producciones pequeñas y volúmenes de hasta 1.000 ml. Se construye en versión manual de sobremesa y automatizada formando línea con cinta transportadora y tapador.

Semiautomática 25 LTS. Estas máquinas permiten cubrir el campo de envasado de volúmenes de hasta 30.000 ml. Se construyen en versiones semi-automáticas para producciones de hasta 250 unidades hora, con sistemas de llenado por dosificación volumétrica o bien Ponderal, dependiendo del producto y el envase.



### Serie Bloc

La máquina llenadora-cerradora de la serie bloc consiste básicamente en una base modular sobre la que se encuentran las unidades de llenado y tapado de envases, que de forma intermitente realiza las diferentes operaciones en los envases que son guiados durante todo el proceso mediante una estrella central. La operación de llenado consta de una batería de 2 a 6 cilindros dosificadores volumétricos y otra del mismo número de boquillas de llenado, movidas ambas por transmisión mecánica. La máquina permite variar de forma automática e independiente el volumen a dosificar, según el modelo de máquina escogida.



### Serie Bloc Cremas

Máquina completamente automática en cuya base modular se encuentran las unidades de llenado de producto, sellado de foil y tapado de tapas roscadas. Cubre producciones desde 1.500 hasta 2.500 unidades hora dependiendo de productos y envases.



### Serie Minibloc

Máquina de sobremesa con colocación manual de frascos y tapones. La máquina llena automáticamente el producto y cierra los tapones a presión. Producción 2.000 unidades/hora. Esta máquina puede estar dotada a múltiples funciones y también en versión totalmente automática. Adecuada para envasado de pequeña frasería con volúmenes de hasta 175 ml.



## ■ ESTUCHADORAS

### Estuchadora CERMELT

#### Máquina estuchadora CERMELT-LB con pulmón de alimentación producto.

Esta máquina estuchadora consiste básicamente en una estuchadora construida en acero que incorpora los diferentes mecanismos para la manipulación del producto a estuchar. Todas las operaciones son realizadas de forma intermitente movidas por un único motor eléctrico de velocidad variable. Control de maniobra por autómatá programable.

Opciones: Alimentación automática de producto.  
Grupo de folletos. Almacenes de gran autonomía.  
Longitud de cadenas. Marcado de los estuches.



### Estuchadora ENK

#### Máquina estuchadora Horizontal continua SERIE ENK.

Máquina adecuada para trabajar con estuches de cartoncillo o microcanal con cierre de solapas por encaste mecánico o por cola caliente (rodillo o inyección).

Funcionamiento suave y seguro regulado por grupo variador que permite ajustar la producción. Sistema operativo por autómatá programable. Regulación centralizada de cangilones. Mando único para ajustar los diferentes elementos de la máquina para el cambio de formato



### Enfajadora PACKET

**Máquina Enfajadora de Latas Serie PACKET.** Esta máquina está especialmente diseñada para formar paquetes de latas generalmente redondas partiendo de cartoncillo troquelado y cerrada por aplicación de cola caliente con equipo de inyección.

Todas las operaciones son realizadas de forma continua, movidas por un único motor eléctrico de velocidad variable. Sistema operativo con autómatá programable.

Puede efectuar paquetes con 2, 3 ó 4 unidades de latas. Puede dotarse de alimentación automática de latas mediante tolva de carga y mesa centrífuga.

Se construye en tres versiones: Mod. PACKET-3/75 - para 75 paquetes por minuto. Mod. PACKET-3/200 - para 200 paquetes por minuto. Mod. PACKET-3/400 - para 400 paquetes por minuto.



### Estuchadora VERTICAL-BOX

#### Máquina Estuchadora intermitente VERTICAL-BOX.

Esta máquina está estudiada para atender las necesidades actuales del mercado. Versatilidad. Volúmen reducido. Posibilidad de automatización. Fácil cambio de formato.

Dispone de una estrella con alojamientos, único elemento a sustituir en el cambio de formato. La alimentación del producto puede ser manual o automática. Asimismo tiene la opción de alimentación automática de folletos. El cierre de los estuches puede ser por encaste mecánico de las solapas o bien por cola caliente con equipo de inyección. Producción de 40/60 unidades por minuto.

