

IMPRIMACIÓN POLIVALENTE

DESCRIPCIÓN:

Imprimación para la preparación de las superficies de hierro y acero para acabados sintéticos, o bien de 2 componentes (poliuretano o epoxi).

PROPIEDADES GENERALES

- Exenta de plomo y cromato.
- Excelente protección sobre superficies de acero y metálicas en general.
- Gran cubrición.
- Rapidez de secado.
- Máxima resistencia a rayaduras y golpes.
- Elevada flexibilidad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Naturaleza

Alquídica

Aspecto

Satinado

Color

Verde, rojo oxido y blanco.

Rendimiento

10-12 m²/litro a 50 micras

Densidad

1.29 ± 0.03 Kg./litro.

Viscosidad (25°C)

75 ± 5 Unidades Krebs

Densidad Mezcla

1,34 ± 0,03 kg./litro

Secado al tacto

25 minutos aprox. a 20°C

Secado total

2 horas

Repintado

16 horas mínimo.



APLICACIONES

Esta imprimación está formulada en base a resinas sintéticas de extraordinaria adherencia y por ello es adecuada para acabados de 2 componentes que requieran una alta resistencia a la corrosión en ambiente industrial, tanto en exteriores como en interiores.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Superficies nuevas: Se recomienda chorreado de arena mínimo al grado Sa 2 de la norma ISO 8501.1, cepillado manual hasta eliminación del óxido. Desengrasado con disolvente EUROSOLV si se trata de acero nuevo sin oxidación.

Mantenimiento: Eliminar aceite, grasa y suciedad con disolvente EUROSOLV. –Eliminar las sales y otros contaminantes con agua dulce a presión. – Eliminar la herrumbre mediante chorreado abrasivo o limpieza mecánica. –Parchear hasta espesor de película original.

MODO DE EMPLEO.

- Remover hasta homogeneizar el contenido del envase.
- Para pintar a pistola aerográfica, diluir con un 10-15% de Disolvente EUROSOLV-X.
- Si la aplicación es a brocha, diluir con un 5% de disolvente.
- Para las aplicaciones con equipo airless utilizar boquilla de 0.018-0.021" y presión de 150-175 kg/cm². Diluir máx. con un 5%.
- El espesor de película recomendado es de 100 micras húmedas aprox, que equivalen a 50 micras secas.

**No aplicar en días lluviosos o con humedad relativa superior al 80%, ni a temperaturas ambientales inferiores 10°C.

eurotex[®]

FICHA TECNICA
Edición: Enero 2002
Página 2 de 2

IMPRIMACIÓN POLIVALENTE

ENVASE Y CONSERVACIÓN

Formatos: 15 y 4 litros.

**Conservar los envases de origen bien cerrados, en sitios fresco, seco y alejado de fuentes de ignición.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas que contienen las frases de riesgo y de seguridad conforme a la Ley de Preparados. Peligrosos vigente, cuyas indicaciones deben ser observadas. Como regla general, deben evitarse la inhalación de los vapores de disolvente y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos.

Eurotex no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha.