

eurotex[®]

FICHA TECNICA
Edición: Enero 2002
Página 1 de 2

IMPRIMACIÓN POLIURETANO MATE CATALIZADOR POLIURETANO 22A44 25%

DESCRIPCIÓN:

Imprimación poliuretano anticorrosiva curada con isocianato, de dos componentes.

USO RECOMENDADO

Como capa de fondo para sistemas epoxi o poliuretano.

PROPIEDADES GENERALES

- Exenta de plomo y cromato
- Excelente protección sobre superficies de acero y metálicas en general en ambientes marinos e industriales.
- Gran adherencia sobre galvanizado, aluminio y metales no féreos.
- Máxima resistencia a rayaduras, golpes y agentes químicos.
- Elevada flexibilidad.

DATOS TÉCNICOS

Naturaleza ligante

Acrílica Hidroxílica

Aspecto

Mate

Color

Blanco / Negro

Rendimiento

10-12 m²/litro a 50 micras

Densidad Comp. A

1,40 ± 0,03 kg./litro (Blanco)

1,18 ± 0,03 kg./litro (Negro)

Densidad Comp. B

0,95 ± 0,01 kg./litro

Densidad Mezcla

1,31 ± 0,03 kg./litro (Blanco)

1,14 ± 0,03 kg./litro (Negro)

Materia Fija Comp. A

77 ± 2% en peso (Blanco)

70 ± 2% en peso (Negro)

Materia fija Mezcla

70 ± 2% en peso (Blanco)

64 ± 2% en peso (Negro)

Secado al tacto

3-4 horas aprox. A 20°

Tiempo de Mezcla

4 horas



Repintado

24 horas

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

Superficies nuevas: Se recomienda chorreado de arena mínimo al grado Sa 2 de la norma ISO 8501.1, cepillado manual hasta eliminación del óxido. Desengrasado con disolvente EUROSOLV si se trata de acero nuevo sin oxidación.

Mantenimiento: Eliminar aceite, grasa y suciedad con disolvente EUROSOLV. –Eliminar las sales y otros contaminantes con agua dulce a presión. – Eliminar la herrumbre mediante chorreado abrasivo o limpieza mecánica. –Parchear hasta espesor de película original.

MODO DE EMPLEO

- Remover hasta homogeneizar el contenido del comp. A. -Mezclar A y B en proporción de 80 a 20 en volumen.
- Para pintar a pistola aerográfica, diluir con un 10-15% de Disolvente para Poliuretano EUROSOLV.
- Si la aplicación es a brocha, diluir con un 5% de disolvente.
- Para aplicaciones con equipo airless utilizar boquilla de 0,018-0,021" y presión de 150-175 kg/cm². Diluir máx. con un 5%.
- El espesor de película recomendado es de 100 micras húmedas aprox., que equivalen a 50 micras secas.
- No aplicar en días lluviosos o con humedad relativa superior al 80%, ni a temperaturas ambientales inferiores a 10°C.
- En días calurosos (T>28°C), diluir el producto con Disolvente Retardante.

eurotex[®]

FICHA TECNICA
Edición: Enero 2002
Página 2 de 2

IMPRIMACIÓN POLIURETANO MATE **CATALIZADOR POLIURETANO 22A44 25%**

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas que contienen las frases de riesgo y de seguridad conforme a la Ley de Preparados Peligrosos vigente, cuyas indicaciones deben ser observadas.

Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolvente y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos.

Eurotex no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha.

ENVASE Y CONSERVACIÓN

Formatos: Componente A (Cód. B6420.05): 16 litros.

Componente B (Cód. B7330.00): 4 litros.

Conservar los envases de origen bien cerrados, en sitio fresco, seco y alejado de fuentes de ignición.