

eurotex[®]

FICHA TECNICA
Edición: Enero 2002
Página 1 de 2

K-10 IMPRIMACIÓN SINTÉTICA FOSFATO DE ZINC

DESCRIPCIÓN:

Imprimación sintética para la protección en exteriores e interiores de superficies metálicas, pigmentada con fosfato de zinc que le confiere un extraordinario poder anticorrosivo.

PROPIEDADES GENERALES

- Rapidez de secado.
- Cubrición elevada.
- Dureza y flexibilidad.
- Buena resistencia en exteriores e interiores.
- Extraordinario poder anticorrosivo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Naturaleza

Sintético - Alquídica.

Color

Según carta de colores.

Rendimiento

13 - 16 m²/litro y mano, según estado de la superficie

Densidad

1.45 ± 0.03 kg./litro

Materia no volátil

71% en peso ± 2

Secado

2 - 3 horas

Repintado

24 horas

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

▪ Superficies nuevas:

Hierro y acero: desoxidar mediante cepillado o lijado

▪ Repintado:

Si la pintura vieja tiene buena adherencia, lijarla suavemente y eliminar el polvo antes de pintar. Si está en mal estado se deberá eliminar completamente, masillar irregularidades y desperfectos, y proceder como si se tratara de superficie nueva.

Otras superficies: Consultar con el Servicio Técnico de EUROTEx. Teléfono: 955 741 592.



MODO DE EMPLEO

- Remover hasta homogeneizar el contenido del envase.
- Aplicar a brocha, rodillo o pistola, a espesores de 30-35 micras secas.
- Para aplicar a pistola aerográfica diluir con un 15-20 % de DISOLVENTE EUROSOLV 1000 de EUROTEx.
- Limpiar los útiles empleados con EUROSOLV 1000 .

PRECAUCIONES

- R-11 Fácilmente inflamable.
- R-20 Nocivo por inhalación.
- S-23 No respirar los gases/humos y vapores.
- S-46 En caso de ingestión, acúdase inmediatamente al médico y muéstrele la etiqueta o el envase.
- S-51 Úsese únicamente en lugares bien ventilados.

CONTIENE: TOLVENO

CONSERVACIÓN

- Mantener los envases de origen bien cerrados, en sitios frescos, secos y alejados de fuentes de ignición.
- El tiempo de almacenamiento máximo es un año a partir de la fecha de envasado, (indicada en la etiqueta del fondo del envase).

APLICACIONES

- Apto para la protección y mantenimiento de maquinaria e instalaciones industriales.
- Especialmente recomendado para la protección de superficies de hierro situadas a la intemperie, por su extraordinaria resistencia en exteriores.

eurotex[®]

FICHA TECNICA
Edición: Enero 2002
Página 2 de 2

K-10 IMPRIMACIÓN SINTÉTICA FOSFATO DE ZINC

Eurotex no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha.