

MINIO DE PLOMO ELECTROLÍTICO

DESCRIPCIÓN:

Imprimación alquídica, larga en aceite, anticorrosiva, de secado muy rápido, pigmentada con minio de plomo, utilizada en obra nueva o mantenimiento de superficies de acero expuestas tanto en exteriores, como en interiores, en atmósferas no muy corrosivas.

NOTA: Producto restringido a uso profesional.

PROPIEDADES FÍSICAS

- Máximo poder anticorrosivo.
- Secaje rápido.
- Excelente poder adherente sobre cualquier superficie metálica.
- Buena brochabilidad, poder de nivelación y flexibilidad.
- Excelente rendimiento.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Ligante

Alquídico

Diluyente

Eurosolv-1000

Materia fija en peso U.N.E. 48087

81%

Densidad U.N.E. 48098

1.7 kg./l

Viscosidad Krebs-Stormer a 25° U.N.E. 48076

84 U.K.

Poder de cubrición a 100 micras húmedas

94%

Rendimiento teórico a 100 micras húmedas

5-7 m²/kg

Punto medio de inflamación met. Copa cerrada

>=21°C, < =55°C

Tiempos de secado U.N.E. 48086

Al tacto: 1 hora a 20°C. Total: 1.5 hora.

Intervalo de repintado U.N.E. 48086

Min. 6 h. A 20°C.

Acabado

Mate sedoso

Color U.N.E. 48103

Naranja, característico del minio de plomo.



PRESENTACIÓN

- Envasado: En envases de 750 c.c., 4 l.y 15l.

APLICACIONES

En exteriores e interiores: Sobre todo tipo de superficies de acero, hierro... para darles protección contra los ataques atmosféricos y químicos. Sobre estructuras de acero, perfiles de acero, cerchas, etc...

ÚTILES PARA APLICACIÓN

La aplicación se puede realizar a brocha, rodillo, airless, o pistola aerográfica, previa agitación del producto y dilución respectiva.

La limpieza de equipos se realizará con EUROSOLV-1000.

ALMACENAMIENTO.

Conservar en sus envases originales, convenientemente cerrados, preservados de las heladas y evitando su exposición directa al sol.

PRECAUCIONES.

Al aplicar MINIO DE PLOMO ELECTROLITICO debemos evitar la inhalación prolongada de los vapores de disolventes. Está prohibido beber, comer o fumar durante la aplicación. Al contener plomo, no debe usarse en superficies que puedan ser mordidas o chupadas por los niños, al existir peligro de envenenamiento. Usar protección respiratoria cuando el producto se aplique a pistola. Ventilar, convenientemente, la zona de aplicación.

MINIO DE PLOMO ELECTROLÍTICO

MODO DE EMPLEO.

- Tratamiento del soporte.

Sobre acero nuevo: Aplicar chorreado abrasivo al grado mínimo Sa 2, aceptándose la limpieza mecánica al grado St3. Tras la limpieza, que consigue darle rugosidad al sustrato, aplicar el producto.

Sobre superficies en las que se utilice para reparación y mantenimiento: Eliminar el aceite, grasa, etc... con desengrasante. La herrumbre, y otros materiales mal adheridos, se eliminan mediante agua a alta presión o limpieza mecánica.

Baldear, las zonas situadas en atmósferas contaminadas y de pinturas en buen estado, con agua dulce, y a continuación, dejar secar completamente, para, a continuación, aplicar el producto. Parchear la superficie, hasta el espesor de película original.

Al raspar y cepillar superficies previamente pintadas con minio de plomo, se deben tomar las precauciones necesarias para evitar el riesgo de intoxicación por plomo, usando, por ejemplo, mascarilla respiratoria, guantes, etc...

- Aplicación del producto:

Se aplicará con un espesor recomendado de 40 micras. Se aplicará una primera capa diluída al 10% con EUROSOLV-1000, y tras el secado, otra capa como producto al uso.

INFORMACIÓN REGLAMENTARIA.

- R-10: Inflamable.
- R-61/62: Riesgo durante el embarazo de efectos adversos para el feto, posible riesgo de perjudicar la fertilidad.
- R-20/22: Nocivo por inhalación y por ingestión.
- R-33: Peligro de efectos acumulativos.
- S-36/37: Úsense indumentaria y guantes de protección adecuados.
- S-45: En caso de malestar acuda inmediatamente al médico, (si es posible muéstrela la etiqueta).

Contiene plomo. No utilizar en objetos que los niños puedan masticar o chupar.

Eurotex no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha.