

## ACABADO POLIURETANO BLANCO

### DESCRIPCIÓN:

Acabado de poliuretano formulado con resinas de alta calidad y gran flexibilidad, en combinación con polisocianatos de carácter alifáticos, a fin de conseguir terminaciones de alta resistencia química y mecánica al tiempo que escasa tendencia al amarilleamiento.

El producto se ofrece en distintos grados de brillo resultando la gama que comprende el presente acabado en desde brillante hasta mate, siempre manteniendo la sedosidad en el tacto.

### PROPIEDADES FÍSICAS

Producto de gran blancura y dureza que se consigue en su totalidad entre las 24 a las 48 horas de su aplicación, obteniéndose una capa de terminación de gran resistencia pero sedosa al tacto.

Debido a su altísima capacidad de cubrición, pueden realizarse terminaciones a una sola capa, consiguiéndose superficies bien niveladas gracias a la extensibilidad propia del producto.

En las condiciones adecuadas de aplicación se obtiene un recubrimiento con altísimo poder de cubrición, rápido secado, buen y progresivo endurecimiento, tacto suave y natural, magnífica resistencia mecánica y alta resistencia al amarilleamiento.

El producto debe homogeneizarse siempre antes de su uso, así como conservar cerrado el envase de catalizador y no exponerlo en ningún momento a la humedad ambiental.

El producto resulta especialmente resistente al amarilleamiento y las burbujas producidas por las masillas y emplastes de reparación de los defectos de los soportes que se realizan previamente a la aplicación de este tipo de productos.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### Viscosidad (Copa Ford Nº 4)

60 - 90 segundos

#### Peso específico

1.29 ± 0.04

#### Aspecto

Líquido de viscosidad media

#### Mezcla y proporción

Catalizador 22A44 (2:1 vol.)

#### Grados de brillo

Brillante >105

Semibrillante 80 - 90

Satinado 55 - 65

Semibrillante 30 - 40

Mate <15

### PRESENTACIÓN

- Envasado: Se presenta en envases de 20 litros.
- Aspecto: El producto es media viscosidad.

### APLICACIONES

Debe aplicarse con los equipos apropiados añadiendo una cantidad de disolvente, que si bien puede variar dependiendo del tipo de aplicación, oscila como norma general entre el 10 y el 15% y aplicar una capa de entre 100 y 130 g/m<sup>2</sup>.

Para su dilución se empleará el disolvente recomendado con el fin de realizar la aplicación a la viscosidad de mezcla adecuada dependiendo del equipo disponible.

El producto deja una vez aplicado una capa con buen cuerpo sobre el soporte y este no baja una vez seco lo que hace recomendable no aplicar capas excesivamente gruesas para permitirle una buena desaireación y extensibilidad.

Es importante poder controlar los límites adecuados de humedad relativa y temperatura óptimos durante los procesos de aplicación, secado y endurecimiento, cuyos valores deben encontrarse entre los límites de 55 - 75% para la humedad ambiental y entre 28 -28 °C para la temperatura.

### ÚTILES PARA APLICACIÓN

Se recomienda el uso de pistola con paso de boquilla de 1,5 - 2 mm y una presión 2,5 - 3 atm. La viscosidad ideal para su aplicación debe encontrarse entre 18 - 24 seg medidos en Copa Ford Nº IV. También se puede aplicar a brocha.

### ALMACENAMIENTO.

Conservar en sus envases originales, convenientemente cerrados, preservados de las heladas y evitando su exposición directa al sol. El componente A (Acabado Pu) una vez envasado tiene una vida de un año y el componente B (Catalizador) de seis meses.

# eurotex<sup>®</sup>

**FICHA TECNICA**  
**Edición: Enero 2002**  
**Página 2 de 2**

## **ACABADO POLIURETANO BLANCO**

### **INFORMACIÓN REGLAMENTARIA.**

La presente información técnica es el resultado de nuestros análisis y controles establecidos sobre el producto. Los resultados y datos son únicamente valorativos y no infieren compromiso alguno, sirviendo exclusivamente para asesoramiento y orientación.

Eurotex no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha.