manusa

DOCUMENTO ORIGINAL

Ficha Técnica

MARCO EMBOCADURA MK40



1 - DESCRIPCIÓN

i

Marco de embocadura concebido para revestir los huecos de paso por una o ambas caras de la pared.
Especialmente diseñado para garantizar el correcto funcionamiento de una puerta hermética corredera sobre cualquier tipo de pared.

Es un producto ideado específicamente para garantizar:

- **Hermeticidad:** su empleo en puertas herméticas correderas supone una superficie plana y limpia de apoyo para la junta de aislamiento que encontramos en la superficie de la hoja.
  Al cerrar la/s hoja/s se aproximan al marco sellando herméticamente el perímetro del hueco.
- **Limpieza:** la superficie completamente lisa del marco, así como la ausencia de tornillería vista, facilitan la limpieza del mismo y conseguir así la higiene adecuada en los entornos más exigentes.
- **Seguridad:** Con elementos que garantizan la continuidad eléctrica para la correcta descarga electrostática.

El innovador sistema de montaje mediante clip, permite que el marco de embocadura MK40 sea en toda su superficie del acabado elegido por el cliente, ya sea en inoxidable o aluminio, y carezca de juntas ni elementos mecánicos de fijación. Permite además adaptarse a cualquier grueso de pared.

Puede emplearse también como elemento puramente decorativo para revestir cualquier hueco de paso, sin tener por que tratarse necesariamente de una puerta hermética.

2 - ACABADOS

Los acabados disponibles para los perfiles son:

1.- Aluminio anodizado:
El anodizado consiste en una capa superficial protectora, generada a partir de un proceso electrolítico. El grosor mínimo del anodizado es de 15 micras.

2.- Aluminio lacado:
El lacado es un recubrimiento protector de pintura plástica polimerizada al horno. El grosor mínimo del lacado es de 60 micras. Disponible toda la gama RAL.

3.- Inoxidable:
Disponible en calidades AISI-304 y AISI-316 en acabado Scotch grano 400.

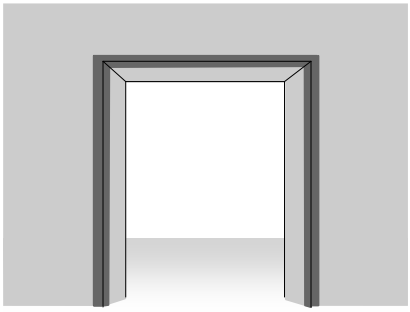
Los acabados disponibles para las tapas entremarcos son:

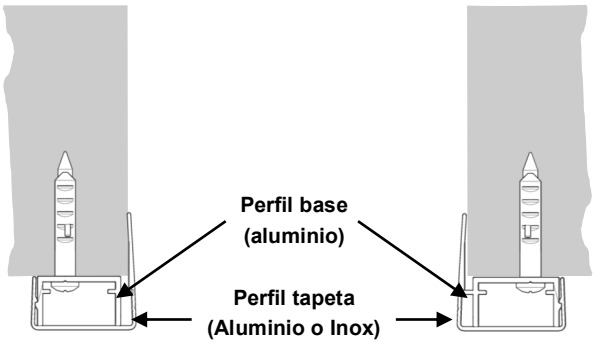
1.- HPL:
Resina fenólica Max Compact como estándar.

2.- Inoxidable:
Disponible en calidades AISI-304 y AISI-316 en acabado Scotch grano 400.

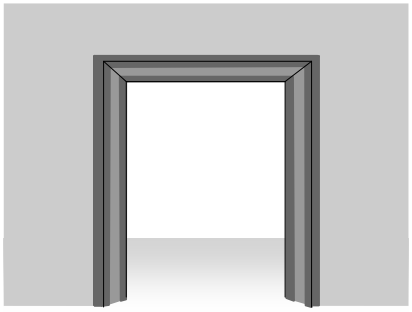
3 - VERSIONES

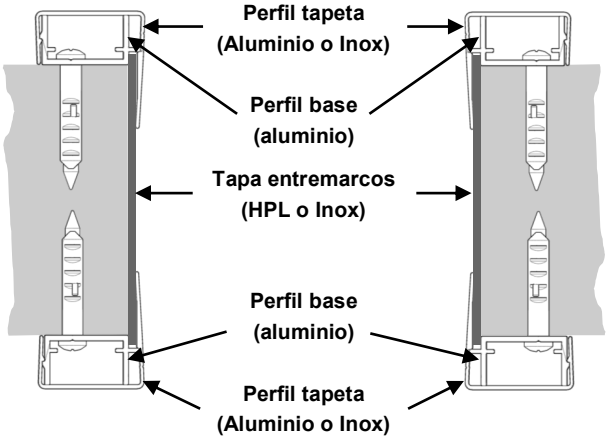
3A Montaje por la cara del operador - **MK40**





3B Montaje por ambas caras de la pared - **MK40 Block**





Combinación de materiales		
Perfil tapeta	**Tapa entremarcos**	**Perfil base**
Aluminio →	HPL →	Aluminio
INOX →	INOX →	Aluminio

4 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Calidad Aluminio	**EN AW-6063 T5 UNE-EN 755-2**
Calidad Acero Inoxidable	**AISI 304 ASTM**
	AISI 316 ASTM - En opción

DIRECTIVAS DE APLICACIÓN

Productos de la construcción	**89/106/CEE**

NOTA: Las características reflejadas en este documento se dan a título informativo, y no tienen carácter contractual.

El fabricante se reserva el derecho a modificaciones sin previo aviso.

Última revisión: Marzo 2012

manusa

OFICINAS CENTRALES
Av. Vía Augusta, 85-87, 6ª
08174 Sant Cugat del Vallés
Barcelona - España
Tel. +34 902 321 400
Fax +34 902 321 450

FÁBRICA
Ctra. Pla de Sta. María 235-239
43800 Valls - Tarragona (España)
Tel. +34 902 321 700
Fax +34 902 321 750

www.manusa.com