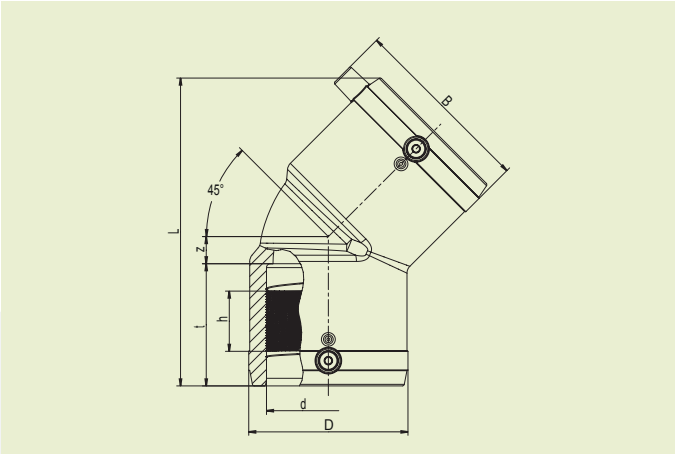
ACCESORIOS DE SEGURIDAD FRIALEN®

W45° CODO 45°





PE 100 SDR 11
Presión de servicio máxima admisible 16 bar (agua)/10 bar (gas)

d	Referencia	Disponibilidad	Unidades por caja	Unidades por palet	D	L	t	z	h	B	Peso kg/ud.
32	612092	1	45	1440	43	102	44	8	21	60	0,070
40	612094	1	25	800	54	120	49	11	29	70	0,110
50	612096	1	20	640	66	136	54	13	32	80	0,175
63	612098	1	10	320	82	158	62	14	34	95	0,295
75	612100	1	14	252	96	198	70	29	38	111	0,520
90	612102	1	8	144	115	232	79	35	45	128	0,810
110	612104	1	10	80	138	265	85	41	50	150	1,320
125	612106	1	10	80	157	279	87	46	44	167	1,770
160	615275	1	4	32	207	377	92	88	44	210	4,410
180	615687	1	3	24	228	382	97	83	65	229	4,610
200	616264	1	1	18	254	415	106	87	54	256	6,760
225	615688	1	1	8	280	450	112	98	66	281	8,290

Los accesorios de seguridad FRIALEN se pueden soldar a tubos con niveles SDR11 - SDR17.6. Espesor de pared mínimo s ≥ 3 mm. Elaboración de otras niveles SDR sobre solicitud. Rogamos observen los marcados vinculantes aplicados directamente en el producto. Marcas de verificación DVGW obtenidas: DV-8601AU2248 y DV-8606AU2249

ACCESORIOS DE SEGURIDAD FRIALEN®

W45° CODO 45°

Áreas de aplicación

El codo FRIALEN W45° se emplea para todos los cambios de dirección en tuberías de PE-HD.

Instrucciones de montaje

La soldadura de los extremos de los tubos con el codo W45° de FRIALEN se realiza mediante la fusión FRIALEN, con lo cual se obtiene una unión hermética y resistente a los esfuerzos de tracción.

Preparar los extremos del tubo (eliminar la capa de óxido/limpiar) de acuerdo con los requisitos generales de montaje (ver las „Instrucciones de montaje” de los accesorios de seguridad FRIALEN para tuberías de acometida y distribución de hasta d 225).

Buenas razones para utilizar el codo W45° de FRIALEN:

- Gran profundidad del manguito, para un guiado correcto del tubo (no se necesitan dispositivos de fijación)
- Zonas de fusión extra anchas
- Máxima solidez gracias a los grandes espesores de pared
- Zonas frías en las caras frontales y en el centro del codo
- Resistencia calefactora descubierta, para una transferencia directa del calor al tubo
- Intersticio anular pequeño para crear una presión de unión óptima en la zona de fusión
- Contactos aislados a prueba de contacto
- Piloto para el control visual de la fusión
- Marcado indeleble con el número de lote
- Embalaje individual para proteger contra la suciedad
- Código de barras adicional para la trazabilidad del componente (Traceability-Coding)