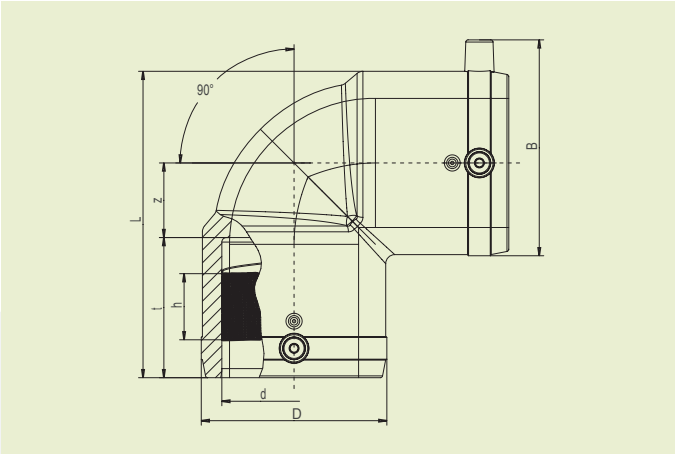
ACCESORIOS DE SEGURIDAD FRIALEN®

W90° CODO 90°





PE 100 SDR 11
Presión de servicio máxima admisible 16 bar (agua)/10 bar (gas)

d	Referencia	Disponibilidad	Unidades por caja	Unidades por palet	D	L	t	z	h	B	Peso kg/ud.
25	612091	1	60	1920	37	73	40	15	19	54	0,060
32	612093	1	45	1440	43	82	44	16	21	61	0,070
40	612095	1	25	800	53	96	49	21	29	70	0,110
50	612097	1	20	640	66	113	55	26	32	81	0,190
63	612099	1	8	256	83	136	62	33	30	96	0,340
75	612101	1	12	216	96	170	70	53	37	111	0,600
90	612103	1	6	108	115	202	75	65	45	128	0,950
110	612105	1	10	80	138	234	81	84	50	150	1,560
125	612107	1	8	64	157	254	87	89	44	167	2,030
160	615276	1	3	24	207	329	92	133	44	210	4,850
180	615689	1	3	24	228	354	94	146	65	229	5,760
200	616265	1	2	18	254	392	106	159	54	256	8,557
225	615690	1	1	8	280	430	113	177	66	281	10,220

Los accesorios de seguridad FRIALEN se pueden soldar a tubos con niveles SDR11 - SDR17.6. Espesor de pared mínimo s ≥ 3 mm. Elaboración de otras niveles SDR sobre solicitud. Rogamos observen los marcados vinculantes aplicados directamente en el producto. Marcas de verificación DVGW obtenidas: DV-8601AU2248 y DV-8606AU2249

ACCESORIOS DE SEGURIDAD FRIALEN®

W90° CODO 90°

Áreas de aplicación

El codo FRIALEN W90° se emplea para todos los cambios de dirección en tuberías de PE-HD.

Instrucciones de montaje

La soldadura de los extremos de los tubos con el codo W90° de FRIALEN se realiza mediante la fusión FRIALEN, con lo cual se obtiene una unión hermética y resistente a los esfuerzos de tracción.

Preparar los extremos del tubo (eliminar la capa de óxido/limpiar) de acuerdo con los requisitos generales de montaje (ver las „Instrucciones de montaje" de los accesorios de seguridad FRIALEN para tuberías de acometida y distribución de hasta d 225).

Buenas razones para utilizar el codo W90° de FRIALEN:

- Gran profundidad del manguito, para un guiado correcto del tubo (no se necesitan dispositivos de fijación)
- Zonas de fusión extra anchas
- Máxima solidez gracias a los grandes espesores de pared
- Zonas frías en las caras frontales y en el centro del codo
- Resistencia calefactora descubierta, para una transferencia directa del calor al tubo
- Intersticio anular pequeño para crear una presión de unión óptima en la zona de fusión
- Contactos aislados a prueba de contacto
- Piloto para el control visual de la fusión
- Marcado indeleble con el número de lote
- Embalaje individual para proteger contra la suciedad
- Código de barras adicional para la trazabilidad del componente (Traceability-Coding)