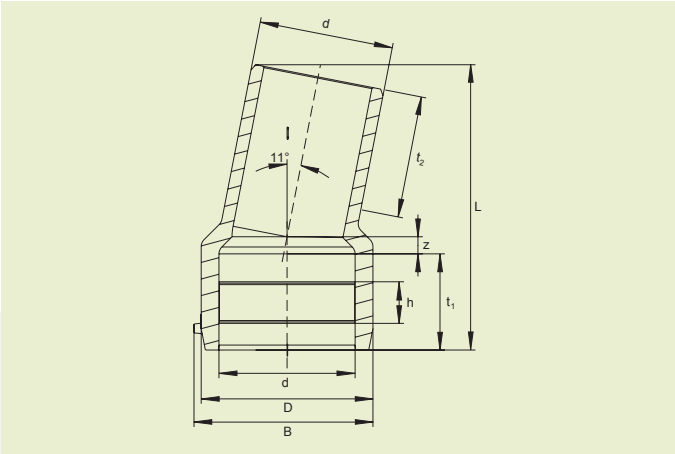
ACCESORIOS DE SEGURIDAD FRIALEN®

WS11 CODO INTERIOR/EXTERIOR 11°





PE 100 SDR 11
Presión de servicio máxima admisible 16 bar (agua)/10 bar (gas)

d	Referencia	Disponibilidad	Unidades por caja	Unidades por palet	D	L	t_1	t_2	z	h	B	Peso kg/ud.
110	616139	1	8	144	141	235	79	82,00	14	32	151	0,920
125	616140	1	5	90	160	250	84	87,00	15	34	168	1,250
160	616141	1	8	64	200	295	93	98,00	20	50	206	2,260
180	616142	1	4	32	226	310	100	105,00	22	50	230	3,050
225	616143	1	1	18	280	350	114	120,00	24	50	284	5,280

Los accesorios de seguridad FRIALEN se pueden soldar a tubos con niveles SDR 11 hasta 17,6. Otras niveles SDR sobre solicitud. Rogamos observen los marcados vinculantes aplicados directamente en el producto. Marca de verificación DVGW obtenida: DV-8606AU2249.

ACCESORIOS DE SEGURIDAD FRIALEN®

WS11 CODO INTERIOR/EXTERIOR 11°

Áreas de aplicación

El codo FRIALEN WS 11° se utiliza como cambio de dirección universal en tuberías de PE-HD, incluso cuando el espacio disponible es reducido. Acoplando entre sí varias unidades se pueden obtener también codos de 22°, 33°, etc.

Instrucciones de montaje

La soldadura de los extremos de los tubos con el codo WS 11° de FRIALEN se realiza mediante la fusión FRIALEN, con lo cual se obtiene una unión hermética y resistente a los esfuerzos de tracción. Un extremo de tubo se encaja en el lado de la copa del codo FRIALEN WS 11° y se suelda, el otro extremo de tubo se conecta con un manguito FRIALEN al extremo macho del codo y se suelda.

Preparar los extremos del tubo (eliminar la capa de óxido/limpiar) de acuerdo con los requisitos generales de montaje (ver las instrucciones de montaje: Accesorios de seguridad FRIALEN para tuberías de acometida y distribución de hasta d 225).

Buenas razones para utilizar el codo FRIALEN WS 11°:

- Cambio de dirección universal mediante la combinación de varias unidades 11°/22°/33° ó 45° + 11° ...
- Gracias a su ejecución con copa/extremo macho, máxima flexibilidad para salvar obstáculos y para el montaje en espacios angostos
- Gran profundidad del manguito, para un guiado correcto del tubo (no se necesitan dispositivos de fijación)
- Zona de fusión extra ancha en el manguito
- Máxima solidez gracias a los grandes espesores de pared
- Zona fría en el extremo y en el centro del manguito
- Resistencia calefactora descubierta, para una transferencia directa del calor al tubo
- Intersticio anular pequeño para crear una presión de unión óptima en la zona de fusión
- Contactos aislados a prueba de contacto
- Piloto para el control visual de la fusión
- Código de barras adicional para la trazabilidad del componente (Traceability-Coding)