Norma aplicable: UNE- EN 1555

Certificación de Producto: AENOR

Color:
Negro con bandas amarillas o naranjas

Materia Prima utilizada:
PE100 RC Negro con Certificado de Producto AENOR s/UNE-EN 1555

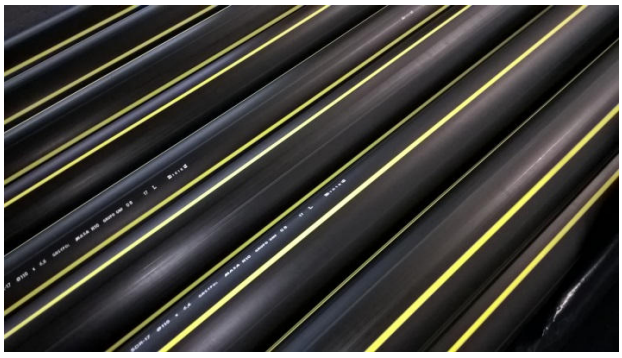
Gama de productos: Desde ϕ 32 hasta ϕ 315mm (otros diámetros consultar)

Rango de SDR:SDR 17; 17,6 y 11 (consultar diámetros)

Suministro:
Hasta ϕ 63: Rollos de 50 ó 100 m.
ϕ 90: Rollos de 50 m
Desde ϕ 32 hasta ϕ 315: Barras de 6,8 y 12 m.

Otros formatos: Consultar.

Sistema de unión:
Soldadura a tope
Electrofusión
Accesorio Mecánico Utragrip



CARACTERÍSTICAS

CARACTERISTICAS GEOMÉTRICAS:

Ø Exterior medio y ovalación	s/Tabla 1, UNE-EN 1555-2
Espesor de pared	s/Tabla 2, UNE-EN 1555-2

CARACTERISTICAS MECÁNICAS:

Resistencia hidrostática a 20ºC, (σ= 12,0 MPa)	> 100 h.
Resistencia hidrostática a 80ºC, (σ= 5,4 MPa)	> 165 h.
Alargamiento en la rotura	≥ 350 %

CARACTERISTICAS FÍSICAS :

Índice de fluidez MFR (Pesa de 5 Kg)	Variación respecto MP utilizada: ≤ 20%
Tiempo de inducción a la oxidación (200ºC)	≥ 20 min.

DESCRIPCION

Tubo confeccionado con resina de PE de última generación PE100 RC. Esta materia prima confiere al tubo una mayor resistencia a la propagación lenta y rápida de fisuras.
Cumple con los estrictos requisitos de propagación lenta de fisuras de acuerdo a PAS 1075.

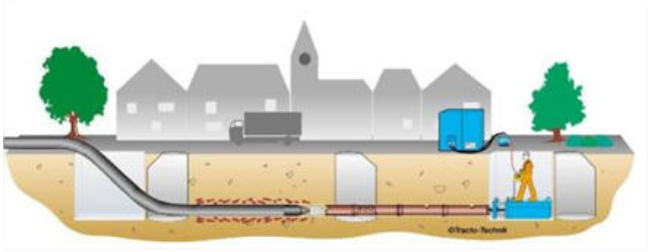
Diseñado para colocación directa de conducciones sobre el terreno de la obra, sin lecho de arena.

El mismo material de excavación puede ser reutilizado con su consecuente ahorro en costes de material y tiempo.





Especialmente recomendado para las aplicaciones con tecnología sin zanja por su alta resistencia a la abrasión: Perforación dirigida, Bursting, Relining…





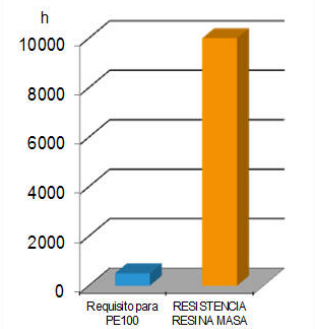
PROPIEDADES MECANICAS DEL TUBO

Alta resistencia a la propagación lenta de fisuras

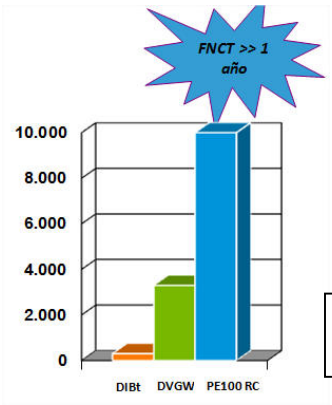
Supera los requisitos estándar del ensayo Notched Pipe Test (NPT) según ISO 13479 según los cuales se exige:

- s/ UNE-EN-1555: >500 h
- s/ Asociación PE100 Plus: >500 h
- s/ PAS 1075: > 8.760 h (más de 1 año)

La resina utilizada por MASA ha llegado a superar las 21.000 h sin fallo



Supera los requisitos del ensayo Full Notch Creep Test (FNCT) según ISO 16770 según los cuales se exige:
Para DIBt > 300 h
Para DVGW GW 323 >3300 h
La resina utilizada por MASA > 8.760 h, más de 1 año



FNCT a 4 MPa, 80°C y 2% Arkopal N100 (ISO 16770)

Supera los requisitos del ensayo Point Load Test según los cuales se exige, según PAS 1075: > 8.760 h

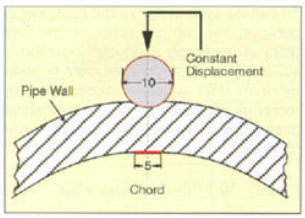


Fig. 5: Loading by an external point load before starting the internal pressure test

La resina utilizada por MASA ha llegado a superar las 10.000 h sin fallo

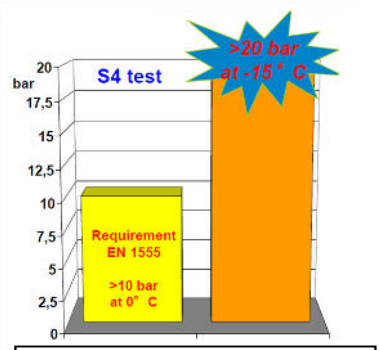
Alta resistencia a la propagación rápida de fisuras

La resistencia a la propagación rápida de fisuras puede ser medida mediante el Test S4 de acuerdo a la ISO 13477.

La resina utilizada por MASA tiene una resistencia superior a los requisitos de referencia:

- s/ UNE-EN-1555: >10 bar a 0 ºC

La resina utilizada por MASA alcanza resultados de >20 bar a -15 ºC



Dimensión Tubo Ø 110 SDR-11