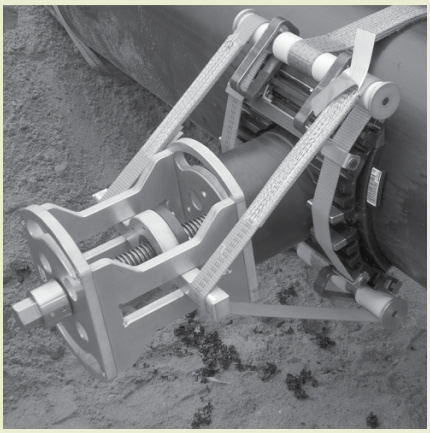
FRIATOOLS® TECHNICAL PLASTICS

UNITOP CLAMPING UNIT FOR SPIGOT SADDLE SA UNI





	Item descr.	Order ref.
NEW	UNITOP clamping unit	613385
NEW	ADWL angled adapters for socket contacts 4.0 mm	613241

FWAB DRILLING DEVICE

	Item descr.	Order ref.
NEW	FWAB XL 90 for SA UNI	613832
NEW	FWAB XL 110 for SA UNI	613833
NEW	FWAB XL 125 for SA UNI	613834
	FWAB XL 160 for SA UNI / SA XL	613829

FWDPA SA PRESSURE TESTING DEVICE

	Item descr.	Order ref.
NEW	FWDPA SA for SA UNI	613596

Please find important information regarding application of our products on the last page.

FRIATOOLS® TECHNICAL PLASTICS

UNITOP CLAMPING UNIT FOR SPIGOT SADDLES SA UNI

Use

UNITOP clamping unit for the assembly of FRIALEN spigot saddles SA UNI d 250 - d 800 with outlet d 90, d 110, d 125 and d 160.

Pressure testing device FWDPA SA with self-tapping thread for use with spigot saddles SA UNI for pressure testing prior to drilling. With 1/2" external thread for connection of a pressure testing device i.e. using a common plug coupling.

Drilling device FWAB XL for drilling pressure-free PE-HD pipes with outlet provided by spigot saddles SA UNI.

For use with pipes under operational pressure: To drill under operational pressure, please contact our technical team on: Tel. +49 (0)621 486-1486.

In addition to the UNITOP clamping unit, fusion units that are equipped with straight welding plugs require additional angle adaptors ADWL for 4.0 mm socket contacts (order no. 613241). Not required for the FRIAMAT fusion unit.

The crucial difference

Having the correct tools to perform installation on site makes all the difference. We see ourselves as specialists in the electrofusion of HDPE piping systems, so our development work has also included equipment and accessories for your needs from the very outset.

We know exactly what matters and what is needed in the field, and we can offer you a range of equipment tailored to the daily challenges encountered on the building site:

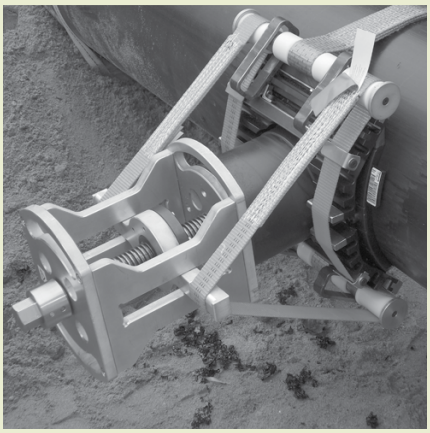
Put your trust in tools that produce the perfect results.

Good reasons for using the UNITOP clamping unit and the FWAB XL drilling device:

- Work on spigot saddles of all sizes with just one clamping device
- Robust equipment designed for tough site use, with extra wear-resistant components for a long useful life
- Easy handling and mounting with low tapping forces
- Secure spigot saddle clamping and equal distribution of force on the saddle surface makes for an optimal fusion process
- Pressure testing adaptor FWDPA-SA for pressure testing as proof of connection security - before drilling into the main pipe!
- Simple drilling in a pressure-free environment provided by outlets using the drilling device FWAB XL with the help of drilling machines
- Practically uninterrupted drilling for minimal loss of pressure at junctions
- The drilled PE piece is held securely in place by the drilling device FWAB XL, so there's no danger of it falling into the pipe
- The tool is delivered in a handy aluminium transport box

FRIATOOLS® GERÄTETECHNIK

UNITOP AUFSPANNVORRICHTUNG FÜR STUTZENSCHELLEN SA UNI





	Art.-Bez.	Best.-Nr.
NEU	UNITOP Aufspannvorrichtung	613385
NEU	ADWL Winkeladapter für Buchsenkontakte 4,0 mm	613241

FWAB ANBOHRSET

	Art.-Bez.	Best.-Nr.
NEU	FWAB XL 90 für SA UNI	613832
NEU	FWAB XL 110 für SA UNI	613833
NEU	FWAB XL 125 für SA UNI	613834
	FWAB XL 160 für SA UNI / SA XL	613829

FWDPA SA DRUCKPROBENADAPTER

	Art.-Bez.	Best.-Nr.
NEU	FWDPA SA für SA UNI	613596

Wichtige Informationen zur Verwendung unserer Produkte finden Sie auf der Rückseite.

FRIATOOLS® GERÄTETECHNIK

UNITOP AUFSPANNVORRICHTUNG FÜR STUTZENSCHELLEN SA UNI

Anwendung

UNITOP Aufspannvorrichtung zur Montage von Stutzenschellen SA UNI d 250 - d 800 mit Abgang d 90, d 110, d 125 und d 160.

Druckprobenadapter FWDPA SA mit selbstschneidendem Gewinde zum Einsatz bei Stutzenschellen SA UNI zur Durchführung einer Druckprüfung vor der Anbohrung. Mit 1/2" Außengewinde zum Anschluss einer Druck-Prüfeinrichtung, z.B. über eine handelsübliche Steckkupplung.

Anbohrset FWAB XL zur Anbohrung von PE-HD Rohren in drucklosem Zustand durch den Abgangsstutzen von Stutzenschellen SA UNI.

Verarbeitung auf Leitungen unter Betriebsdruck: Für die Anbohrung unter Betriebsdruck kontaktieren Sie bitte unsere Anwendungstechnik, Tel. +49 (0)621 486-1486.

In Verbindung mit der UNITOP Aufspannvorrichtung werden für Schweißgeräte, welche mit Schweißsteckern in gerader Ausführung ausgerüstet sind, zusätzliche Winkeladapter ADWL für Buchsenkontakte 4,0 mm benötigt (Best-Nr. 613241). Nicht erforderlich für FRIAMAT-Schweißgeräte.

Der entscheidende Unterschied

Das richtige Handwerkszeug macht den entscheidenden Unterschied auf der Baustelle aus. Als Profis im Heizwendel-Schweißverfahren für PE-HD-Rohrleitungssysteme haben wir deshalb von Anfang an passend abgestimmte Geräte und Zubehör für Sie entwickelt.

Wir wissen genau, was in der Praxis zählt, was gebraucht wird und bieten Ihnen ein ausgereiftes und komplettes Sortiment an baustellengerechtem Equipment für die täglichen Herausforderungen.

Verlassen Sie sich auf Werkzeuge, die Ihnen perfekte Arbeitsergebnisse ermöglichen.

Gute Gründe für die UNITOP Aufspannvorrichtung und für das FWAB XL Anbohrset:

- Dimensionsübergreifende Verarbeitung aller Stutzenschellen SA UNI mit nur einem Aufspanngerät
- Baustellengerechtes, robustes Gerät mit extra verschleißfesten Komponenten für eine lange Nutzungsdauer
- Einfache Handhabung und Montage mit geringem Kraftaufwand
- Sichere Aufspannung der Stutzenschelle und gleichmäßige Kraftverteilung auf die Sattelfläche für einen optimalen Fügeprozess
- Druckprobenadapter FWDPA-SA zur Durchführung einer Druckprüfung als Integritätsnachweis für den Anschluss - vor der Anbohrung des Hauptrohres!
- Einfache Anbohrung im drucklosen Zustand durch den Abgangsstuzen über Anbohrset FWAB XL mittels Bohrmaschine
- Nahezu absatzfreie Anbohrung für geringen Druckverlust des Abzweigs
- Das ausgebohrte PE-Stück wird durch das Anbohrset FWAB XL sicher gehalten, so dass es nicht in die Leitung fallen kann
- Auslieferung in praktischer Aluminium-Transportkiste