Nueva

Generación UltraGrip

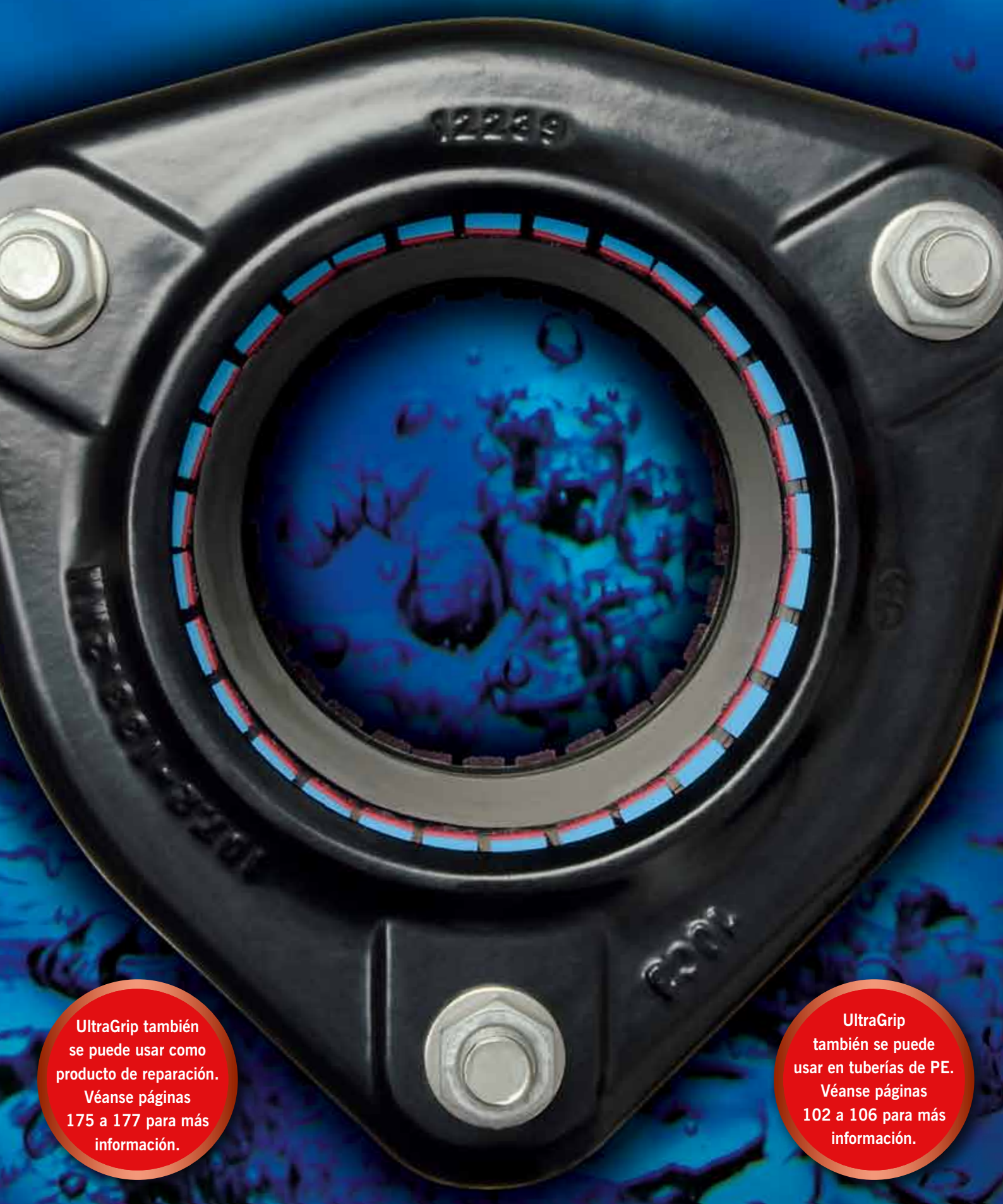
Gran tolerancia y total resistencia a la tracción



VIKING JOHNSON™

PIPE CONNECTIONS, REPAIR & FLOW CONTROL PRODUCTS FOR THE UTILITIES INDUSTRY

CRANE BUILDING SERVICES & UTILITIES



UltraGrip también se puede usar como producto de reparación. Véanse páginas 175 a 177 para más información.

UltraGrip también se puede usar en tuberías de PE. Véanse páginas 102 a 106 para más información.

UltraGrip es una solución para uniones con total resistencia a la tracción con altas prestaciones para tuberías desde DN40 hasta DN400.

Diseñado para su uso tanto en agua como en gas

Los productos de la gama UltraGrip se diseñan para ofrecer una solución a la unión de tuberías de extremos lisos y contienen un mecanismo de resistencia axial que agarra y sella en una gran variedad de materiales de tubería incluyendo fundición gris, fundición dúctil, acero, PVC* y PE*.

Agarre progresivo

Uno de los componentes clave de la Nueva Generación UltraGrip es el mecanismo de agarre progresivo, que incrementa su capacidad de resistencia axial según aumenta la presión interna en la tubería. Un solo sistema de agarre se adapta a todos los materiales de tubería para los que esta recomendado. Además, el mecanismo de agarre se puede quitar, permitiendo que el accesorio UltraGrip se convierta en un producto flexible que permita movimientos axiales. El sistema de agarre y el de sellado, montados conjuntamente, se pueden adaptar a una variación de diámetro exterior de la tubería de hasta 44mm, dependiendo del diámetro nominal.

Soluciones para PE

De hecho, Viking Johnson es la única empresa que ofrece dentro de su gama de productos dos soluciones alternativas para conectar PE con tuberías rígidas en un amplio rango de tamaños. Se puede elegir entre la gama de uniones y adaptadores UltraGrip o UltraGrip Pecatadaptor, que lleva montado de fábrica un tramo de PE, listo para unirse en obra a las tuberías por soldadura a tope o mediante un manguito electrosoldable.

Facilidad de instalación

La gama Nueva Generación UltraGrip es fácil de instalar en obra. El producto va pre montado para permitir un rápido posicionamiento desde la máxima a la mínima tolerancia, con tornillos cautivos y reversibles que necesitan una llave para su apriete. Un producto de ideal elección cuando se trabaja en condiciones difíciles como en espacios reducidos.



Uniones UltraGrip

UltraGrip Unión reductora / escalonada

UltraGrip Adaptador de brida

UltraGrip Pecatadaptor

UltraGrip Tapón

Material de la tubería



En tuberías de fibrocemento y PRFV no se debe usar la versión blocante de UltraGrip

Véanse páginas 102 -106 para su uso en PVC y PE

***Nota:** Las tuberías de PVC y PE requieren el uso de un casquillo rigidizador de acero inoxidable

Nueva Generación UltraGrip

Ventajas y Características

Portamordazas inteligentes

El portamordazas permite grandes tolerancias para acoplarse al diámetro exterior de las tuberías, hasta de 44mm, con un efecto muelle entrelazante que asegura que la junta y las mordazas de agarre se retraen hasta el máximo de tolerancia sin obstáculo.

Exclusiva junta de sellado UltraGrip

Se emplea una junta con forma y diseño específicos (pendiente de patente) que asegura un sellado total incluso en tuberías con estrías y corroídas, que se ha probado en tuberías picadas y con estrías como se detalla en “Specification for Methods of Repairing Leaking Ferrous Gas Main Part 4; Pipe Repair Clamps, Split Collars and Under Pressure Branch Connections (GIS/LC8-4): 2006”, para verificar la capacidad de sellado en tuberías seriamente picadas y corroídas para aplicaciones de gas a baja presión.



Mecanismo de agarre progresivo

Incrementa su capacidad de resistencia axial según aumenta la presión interna en la tubería. Un solo sistema de agarre se adapta a todos los materiales de tubería para los que esta recomendado y ofrece una total resistencia axial incluso con desviación angular máxima.

Sencillo de instalar

Los tornillos de cabezas cautivas permiten usar una llave para su instalación y, en las uniones normales y de transición, son reversibles facilitando su manejo en espacios reducidos.

Ventajas para el cliente

- Altas prestaciones tanto en agua como en gas.
- El aumento en el rango de diámetros y la gran tolerancia traen consigo una reducción en los costes de almacenamiento.
- Es un producto autoblocante que puede dejar de serlo retirando el mecanismo de agarre para permitir movimientos axiales.
- Disponible en nitrilo para gas y EPDM para agua. Materiales aprobados por WRAS así como KTW y DVGW W270 (11.2007) para uso en agua potable.
- Tornillos reversibles para una rápida y fácil instalación.
- Nuevo diseño con una tecnología de eficacia probada que proporciona total tranquilidad.

Alemania - Coesfeld

Mantenimiento de red de tuberías existente

Unión Nueva Generación UltraGrip – DN400



Proyecto

Reparación de tubería de fundición gris seriamente corroída y con fugas. Los 44mm de tolerancia en el accesorio pre montado UltraGrip DN400 permitió su fácil colocación sobre la avería, lo que junto al mecanismo de tornillos cautivos hizo que se pudiera instalar el accesorio en tan solo 35 minutos, valiéndose de una llave y una llave dinamométrica.

Cliente

Stadtwerke Coesfeld -
North Rhine Westphalia

Distribuidor

Friatec AG, Mannheim

Nueva Generación Uniones UltraGrip

Especificaciones

Presión de trabajo y rango de temperaturas de uso

Diámetro nominal	Sistema de agarre		Producto flexible		Temperatura de trabajo
	Gas	Agua	Gas	Agua	
DN40 to DN300	5bar	16bar	5bar	16bar	-20°C to+30°C
DN350 to DN400	5bar	10bar	5bar	10bar	

Notas:

1) Presión de prueba en obra – 1,5 veces la presión de trabajo
2) Presión de prueba en fabrica – La mínima requerida según Estándares Europeos es 1,5 veces la presión de trabajo mas 5bares, pero en muchos casos Viking Johnson alcanza niveles considerablemente mas altos, hasta 36bares
3) Todos los materiales en contacto con el agua están aprobados para su uso en agua potable

Notas sobre uso

Materiales de tubería

Sistema de agarre - Trabaja sobre los siguientes tipos de materiales de tubería: Acero/ Fundición dúctil/Fundición Gris/PE/PVC

Producto flexible - Trabaja sobre los siguientes tipos de materiales de tubería:

Acero/Fundición dúctil/Fundición Gris/PVC/Fibrocemento/PRFV

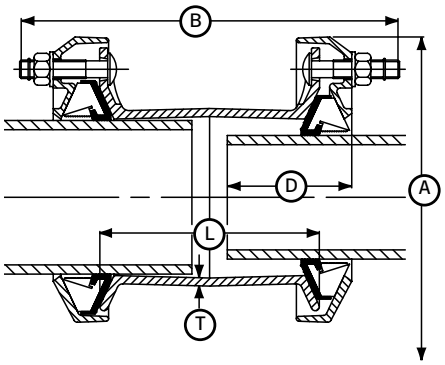
Uniones solo para uso en tuberías enterradas - Ya que no es posible predecir con seguridad las cargas adicionales en tuberías aéreas por contracciones y dilataciones térmicas y otras influencias externas, Viking Johnson restringe el uso de estas uniones a únicamente aplicaciones enterradas.

Casquillos - Para tuberías de PE y PVC

Se requieren cuando se emplea en tuberías de PE y de PVC de pared delgada.

Cuando se emplea en tuberías de PVC de pared gruesa no son necesarios

(Contacte con Viking Johnson para más información sobre este asunto)



Uniones (hasta 8° de desviación angular)

Diámetro nominal	Rango de diámetros		Profundidad de inserción (D)		Dimensiones (mm)				Tornillos		Peso (kg)
					Total		Anillo central				
	Min (mm)	Max (mm)	Min	Max	A	B	L	T	No.-size	Tipo	
40	43.5	63.5	65	95	168	262	144	7.0	6-M12x70	HRH	5.2
50	48.0	71.0	65	110	178	296	180	5.0	6-M12x70	CSX	5.6
65	63.0	83.7	65	95	189	262	144	7.0	6-M12x70	HRH	6.1
80	85.7	107.0	65	110	212	288	170	7.0	6-M12x70	HRH	7.7
100	107.2	133.2	90	125	280	342	180	7.0	6-M16x93	CSX	13.4
125	132.2	160.2	90	125	305	342	180	6.0	6-M16x93	CSX	14.3
150	158.2	192.2	90	135	339	386	213	6.5	8-M16x93	CSX	19.9
175	192.2	226.9	125	165	403	393	220	6.5	10-M16x93	CSX	32.8
200	218.1	256.0	125	165	432	393	220	6.5	10-M16x93	CSX	35.0
250	266.2	310.0	125	165	476	524	300	8.0	12-M16x120	CSX	52.3
300	315.0	356.0	125	200	522	524	300	8.0	16-M16x120	CSX	63.2
350	352.2	396.0	125	200	577	525	300	7.5	18-M16x120	CSX	73.9
400	398.2	442.0	125	200	623	525	300	7.5	20-M16x120	CSX	81.9

* Se puede instalar con los siguientes tipos de bridas:
1. BS EN 1092 PT1: 2007 **2.** BS EN 1092 PT2: 1997 **3.** BS EN 1092 PT3: 2003 **4.** BS EN 1092 PT4: 2002 **5.** ISO 7005-1: 1992 **6.** ISO 7005-2: 1988 **7.** ISO 7005-3: 1988

Pares de apriete	
	Nm
M12	55 - 70
M16	95 - 120

Materiales y normas aplicables

Anillos externos, Manguito central

Fundición según BS EN 1563:1997
Symbol EN GJS-450-10

Juntas

EPDM: Compuesto EPDM Grado E según BS EN 681-1:1996 WA KTW & DVGW (11.2007) aprobado

NBR: Aprobado WBS Compuesto Nitrilo EN 682 (01.10.2006) aprobado

Agarre y portamordazas

Acetal Copolimero Grado M25 o equivalente

Tornillos, tuercas y arandelas

Tornillos - Acero inoxidable según BS EN 3506-1: 2009 Grado A2 Property Class 80 o 70 Tapones suministrados con tornillos de acero revestidos con Sheraplex según BS EN ISO 898-1:2009 Property Class 8.8

Tuercas - Acero inoxidable según BS EN 3506-2: 2009 Grado A4 Property Class 80 según BS EN 20898-2: 1994 Property Class 8.0

Arandelas - Acero inoxidable BS1449:PT2:1983 Grade 304 S15

Revestimientos

Componentes Metálicos - Rilsan Nylon 11 (Negro)

Tornillos - Capa de lubrificante seca

Tuercas - Revestido con Dacromet

Aprobaciones

Rilsan Nylon 11 (Negro):
Aprobado por WRAS para su uso en agua potable

Junta: EPDM con WBS así como aprobaciones KTW & DVGW W270 (11.2007)

Se han extremado las precauciones para asegurar que la información contenida en este catálogo sea exacta en el momento de su publicación. Crane Ltd no acepta ninguna responsabilidad por errores tipográficos, omisiones o cualquier interpretación errónea de la información contenida en la publicación y se reserva el derecho de cambiarla sin previo aviso.

Especificaciones

Presión de trabajo y rango de temperaturas de uso

Nominal Size	Gripping Product		Flex Product		Operating Temperature
	Gas	Water	Gas	Water	
DN40 to DN300	5bar	16bar	5bar	16bar	-20°C to +30°C
DN350 to DN400	5bar	10bar	5bar	10bar	

Notas:

1) Presión de prueba en obra – 1,5 veces la presión de trabajo
2) Presión de prueba en fabrica – La mínima requerida según Estándares Europeos es 1,5 veces la presión de trabajo mas 5bares, pero en muchos casos Viking Johnson alcanza niveles considerablemente mas altos, hasta 36bares
3) Todos los materiales en contacto con el agua están aprobados para su uso en agua potable

Notas sobre uso

Materiales de tubería

Sistema de agarre - Trabaja sobre los siguientes tipos de materiales de tubería: Acero/ Fundición dúctil/Fundición Gris/PE/PVC

Producto flexible - Trabaja sobre los siguientes tipos de materiales de tubería: Acero/Fundición dúctil/Fundición Gris/PVC/Fibrocemento/PRFV

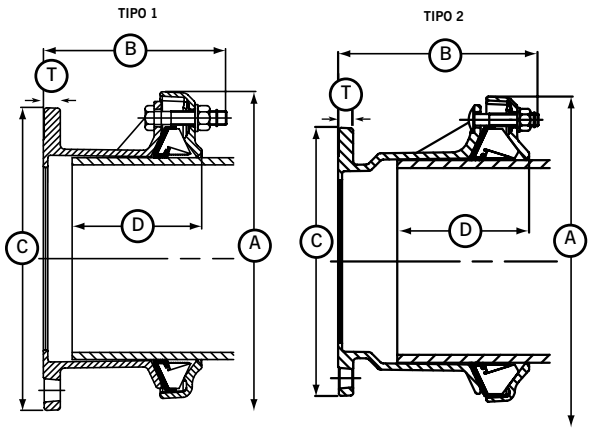
Uniones solo para uso en tuberías enterradas - Ya que no es posible predecir con seguridad las cargas adicionales en tuberías aéreas por contracciones y dilataciones térmicas y otras influencias externas, Viking Johnson restringe el uso de estas uniones a únicamente aplicaciones enterradas.

Casquillos - Para tuberías de PE y PVC

Se requieren cuando se emplea en tuberías de PE y de PVC de pared delgada.

Cuando se emplea en tuberías de PVC de pared gruesa no son necesarios

(Contacte con Viking Johnson para más información sobre este asunto)



Adaptadores de brida (hasta 4° de desviación angular)

Diámetro nominal	Rango de diámetros		Diámetro nominal de brida	Taladrado de la brida	Tipo **	Profundidad de inserción (D)		Dimensiones (mm)				Tornillos		Peso (kg)
	Min (mm)	Max (mm)				Min (mm)	Max (mm)	C	A	B	T	No.-size	Tipo	
40	43.5	63.5	50	PN10,16	1	65	110	165	168	164	17.0	3-M12x70	HRH	4.5
50	48.0	71.0	50	PN10,16	1	65	110	165	178	163	17.0	3-M12x70	CSX	4.5
65	63.0	83.7	65	PN10,16	1	65	110	185	189	164	17.0	3-M12x70	HRH	5.4
80	85.7	107.0	80	PN10,16	1	65	110	200	212	164	17.0	3-M12x70	HRH	6.3
100	107.2	133.2	100	PN10,16	2	90	125	200	280	212	17.0	3-M16x90	HRH	10.0
125	132.2	160.2	125	PN10,16	1	90	135	257	305	193	17.0	3-M16x90	HRH	10.7
150	158.2	192.2	150	PN10,16	2	90	125	285	339	232	17.0	4-M16x90	HRH	14.4
175	192.2	226.9	200	PN10,16	2	125	165	340	403	263	18.0	5-M16x93	CSX	23.9
200	218.1	256.0	200	PN10,16	2	125	165	340	432	263	18.0	5-M16x93	CSX	25.3
250	266.2	310.0	250	PN10,16	2	125	165	404	476	323	20.0	6-M16x120	HRH	35.7
300	315.0	356.0	300	PN10,16	2	125	200	469	522	324	21.5	8-M16x120	HRH	43.7
350	352.2	396.0	350	PN10,16	2	125	200	520	577	333	21.5	9-M16x120	CSX	51.2
400	398.2	442.0	400	PN10,16	2	125	200	580	623	333	21.5	10-M16x120	CSX	57.7

La superficie total de sellado de la brida permite su uso en válvulas mariposa tipo wafer.

Taladrado de brida – Todas las bridas están taladradas según BS EN 1092 (anteriormente BS 4504) 7005* con el rango según la tabla.

* Se puede instalar con los siguientes estándares de bridas:

1. BS EN 1092 PT1: 2007 **2.** BS EN 1092 PT2: 1997 **3.** BS EN 1092 PT3: 2003 **4.** BS EN 1092 PT4: 2002
5. ISO 7005-1: 1992 **6.** ISO 7005-2: 1988 **7.** ISO 7005-3: 1988

Pares de apriete	
	Nm
M12	55 - 70
M16	95 - 120

Materiales y normas aplicables

Anillos externos, Cuerpo del adaptador de brida

Fundición según BS EN 1563:1997
Symbol EN GJS-450-10

Juntas

EPDM: Compuesto EPDM Grado E según BS EN 681-1:1996 WA KTW & DVGW (11.2007) aprobado

NBR: Aprobado WBS Compuesto Nitrilo EN 682 (01.10.2006) aprobado

Agarre y portamordazas

Acetal Copolimero Grado M25 o equivalente

Tornillos, tuercas y arandelas

Tornillos - Acero inoxidable según BS EN 3506-1: 2009 Grado A2 Property Class 80 o 70 Tapones suministrados con tornillos de acero revestidos con Sheraplex según BS EN ISO 898-1:2009 Property Class 8.8

Tuercas - Acero inoxidable según BS EN 3506-2: 2009 Grado A4 Property Class 80 según BS EN 20898-2: 1994 Property Class 8.0

Arandelas - Acero inoxidable BS1449:PT2:1983 Grade 304 S15

Revestimientos

Componentes Metálicos - Rilsan Nylon 11 (Negro)

Tornillos - Capa de lubrificante seca

Tuercas - Revestido con Dacromet

Aprobaciones

Rilsan Nylon 11 (Negro):
Aprobado por WRAS para su uso en agua potable

Junta: EPDM con WBS así como aprobaciones KTW & DVGW W270 (11.2007)

Se han extremado las precauciones para asegurar que la información contenida en este catálogo sea exacta en el momento de su publicación. Crane Ltd no acepta ninguna responsabilidad por errores tipográficos, omisiones o cualquier interpretación errónea de la información contenida en la publicación y se reserva el derecho de cambiarla sin previo aviso.

Nueva Generación Uniones Reductores UltraGrip

Especificaciones

Presión de trabajo y rango de temperaturas de uso

Diámetro nominal	Sistema de agarre		Producto flexible		Temperatura de trabajo
	Gas	Agua	Gas	Agua	
DN40 to DN300	5bar	16bar	5bar	16bar	-20°C to+30°C
DN350 to DN400	5bar	10bar	5bar	10bar	

Notas:

1) Presión de prueba en obra – 1,5 veces la presión de trabajo
2) Presión de prueba en fabrica – La mínima requerida según Estándares Europeos es 1,5 veces la presión de trabajo mas 5bares, pero en muchos casos Viking Johnson alcanza niveles considerablemente mas altos, hasta 36bares
3) Todos los materiales en contacto con el agua están aprobados para su uso en agua potable

Notas sobre uso

Materiales de tubería

Sistema de agarre - Trabaja sobre los siguientes tipos de materiales de tubería: Acero/ Fundición dúctil/Fundición Gris/PE/PVC

Producto flexible - Trabaja sobre los siguientes tipos de materiales de tubería:

Acero/Fundición dúctil/Fundición Gris/PVC/Fibrocemento/PRFV

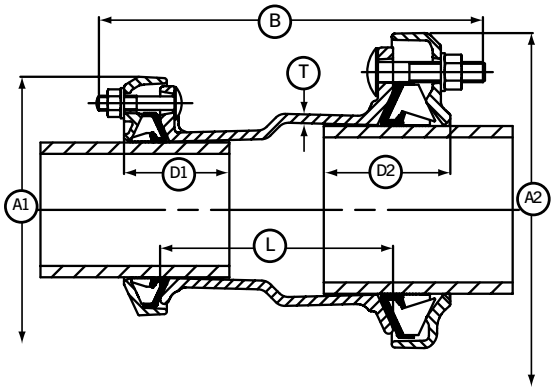
Uniones solo para uso en tuberías enterradas - Ya que no es posible predecir con seguridad las cargas adicionales en tuberías aéreas por contracciones y dilataciones térmicas y otras influencias externas, Viking Johnson restringe el uso de estas uniones a únicamente aplicaciones enterradas.

Casquillos - Para tuberías de PE y PVC

Se requieren cuando se emplea en tuberías de PE y de PVC de pared delgada.

Cuando se emplea en tuberías de PVC de pared gruesa no son necesarios

(Contacte con Viking Johnson para más información sobre este asunto)



Uniones Reductoras (hasta 8° de desviación angular)

Diámetro nominal		Rango de diámetros (mm)				Profundidad de inserción (mm)				Dimensiones (mm)					Tornillos				Peso (kg)
Extremo pequeño	Extremo grande	Extremo pequeño		Extremo grande		Extremo pequeño (D1)		Extremo grande (D2)		Total			Anillo central		Extremo pequeño		Extremo grande		
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	A1	A2	B	L	T	Medida	Tipo	Medida	Tipo	
32	40	36.0	46.0	43.5	63.5	65	95	65	95	153	168	266	150	5.0	3-M12x70	CSX	3-M12x70	CSX	4.6
80	100	85.7	107.0	107.2	133.2	65	95	90	125	212	280	325	185	7.5	3-M12x70	HRH	3-M16x93	CSX	10.9
100	125	107.2	133.2	132.2	160.2	90	125	90	115	280	305	352	190	7.5	3-M16x93	CSX	3-M16x93	CSX	14.8
100	150	107.2	133.2	158.2	192.2	90	115	90	135	280	339	375	216	7.5	3-M16x93	CSX	4-M16x93	CSX	17.7
125	150	132.2	160.2	158.2	192.2	90	115	90	135	305	339	366	207	7.5	3-M16x93	CSX	4-M16x93	CSX	18.1
150	175	158.2	192.2	192.2	226.9	90	125	125	165	339	403	393	220	7.0	4-M16x93	CSX	5-M16x93	CSX	26.9
175	200	192.2	226.9	218.1	256.0	125	155	125	165	403	432	393	220	7.0	5-M16x93	CSX	5-M16x93	CSX	34.4
200	250	218.1	256.0	266.2	310.0	125	165	125	165	432	476	479	280	7.0	5-M16x93	CSX	6-M16x120	CSX	44.1

* Se puede instalar con los siguientes estándares de bridas:

1. BS EN 1092 PT1: 2007 **2.** BS EN 1092 PT2: 1997 **3.** BS EN 1092 PT3: 2003 **4.** BS EN 1092 PT4: 2002
5. ISO 7005-1: 1992 **6.** ISO 7005-2: 1988 **7.** ISO 7005-3: 1988

Pares de apriete	
	Nm
M12	55 - 70
M16	95 - 120

Materiales y normas aplicables

Anillos externos, Manguito central

Fundición según BS EN 1563:1997
Symbol EN GJS-450-10

Juntas

EPDM: Compuesto EPDM Grado E según BS EN 681-1:1996 WA KTW & DVGW (11.2007) aprobado

NBR: Aprobado WBS Compuesto Nitrilo EN 682 (01.10.2006) aprobado

Agarre y portamordazas

Acetal Copolimero Grado M25 o equivalente

Tornillos, tuercas y arandelas

Tornillos - Acero inoxidable según BS EN 3506-1: 2009 Grado A2 Property Class 80 o 70 Tapones suministrados con tornillos de acero revestidos con Sheraplex según BS EN ISO 898-1:2009 Property Class 8.8

Tuercas - Acero inoxidable según BS EN 3506-2: 2009 Grado A4 Property Class 80 según BS EN 20898-2: 1994 Property Class 8.0

Arandelas - Acero inoxidable BS1449:PT2:1983 Grade 304 S15

Revestimientos

Componentes Metálicos - Rilsan Nylon 11 (Negro)

Tornillos - Capa de lubrificante seca

Tuercas - Revestido con Dacromet

Aprobaciones

Rilsan Nylon 11 (Negro):
Aprobado por WRAS para su uso en agua potable

Junta: EPDM con WBS así como aprobaciones KTW & DVGW W270 (11.2007)

Se han extremado las precauciones para asegurar que la información contenida en este catálogo sea exacta en el momento de su publicación. Crane Ltd no acepta ninguna responsabilidad por errores tipográficos, omisiones o cualquier interpretación errónea de la información contenida en la publicación y se reserva el derecho de cambiarla sin previo aviso.

Especificaciones

Presión de trabajo y rango de temperaturas de uso

Nominal Size	Gripping Product		Flex Product		Operating Temperature
	Gas	Water	Gas	Water	
DN40 to DN300	5bar	16bar	5bar	16bar	-20°C to +30°C
DN350 to DN400	5bar	10bar	5bar	10bar	

Notas:

1) Presión de prueba en obra – 1,5 veces la presión de trabajo
2) Presión de prueba en fabrica – La mínima requerida según Estándares Europeos es 1,5 veces la presión de trabajo mas 5bares, pero en muchos casos Viking Johnson alcanza niveles considerablemente mas altos, hasta 36bares
3) Todos los materiales en contacto con el agua están aprobados para su uso en agua potable

Notas sobre uso

Materiales de tubería

Sistema de agarre - Trabaja sobre los siguientes tipos de materiales de tubería: Acero/ Fundición dúctil/Fundición Gris/PE/PVC

Producto flexible - Trabaja sobre los siguientes tipos de materiales de tubería: Acero/Fundición dúctil/Fundición Gris/PVC/Fibrocemento/PRFV

Uniones solo para uso en tuberías enterradas - Ya que no es posible predecir con seguridad las cargas adicionales en tuberías aéreas por contracciones y dilataciones térmicas y otras influencias externas, Viking Johnson restringe el uso de estas uniones a únicamente aplicaciones enterradas.

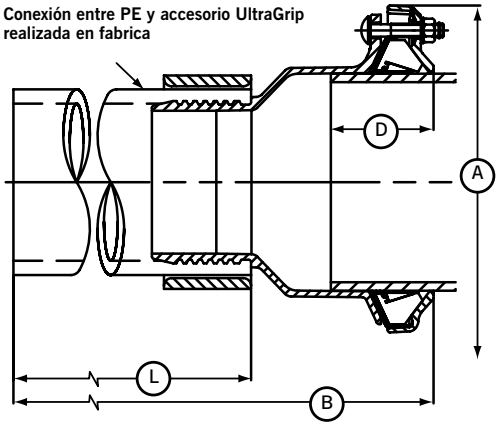
Casquillos - Para tuberías de PE y PVC

Se requieren cuando se emplea en tuberías de PE y de PVC de pared delgada.

Cuando se emplea en tuberías de PVC de pared gruesa no son necesarios

(Contacte con Viking Johnson para más información sobre este asunto)

Conexión entre PE y accesorio UltraGrip realizada en fabrica



Pecatadaptors (La longitud del PE se adaptara a dos conexiones por electrofusión)

Diámetro nominal	Rango de diámetros (mm)		PE		Profundidad de inserción (mm) D		Dimensiones (mm)			Tornillos		Peso (kg)
							Total		Extremo en PE			
	Min	Max	Medida	Sdr	Min	Max	A	B	L	Medida	Tipo	
80	85.7	107.0	90	11	65	95	212	682	496	3-M12x70	HRH	6.8
100	107.2	133.2	110	11	90	115	280	705	496	3-M16x93	CSX	11.8
100	107.2	133.2	125	11	90	115	280	698	496	3-M16x93	CSX	12.5
125	132.2	160.2	110	11	90	115	305	724	496	3-M16x93	CSX	13.4
125	132.2	160.2	125	11	90	115	305	718	496	3-M16x93	CSX	14.1
150	158.2	192.2	160	11	90	125	339	727	496	4-M16x93	CSX	20.0
150	158.2	192.2	180	11	90	125	339	724	496	4-M16x93	CSX	22.5
200	218.1	256.0	225	11	125	165	432	748	496	5-M16x93	CSX	34.8

* Se puede instalar con los siguientes tipos de bridas:
1. BS EN 1092 PT1: 2007 **2.** BS EN 1092 PT2: 1997 **3.** BS EN 1092 PT3: 2003
4. BS EN 1092 PT4: 2002 **5.** ISO 7005-1: 1992 **6.** ISO 7005-2: 1988 **7.** ISO 7005-3: 1988

Pares de apriete	
	Nm
M12	55 - 70
M16	95 - 120

Materiales y normas aplicables

Anillos externos, Manguito central

Fundición según BS EN 1563:1997
Symbol EN GJS-450-10

Juntas

EPDM: Compuesto EPDM Grado E según BS EN 681-1:1996 WA KTW & DVGW (11.2007) aprobado

NBR: Aprobado WBS Compuesto Nitrilo EN 682 (01.10.2006) aprobado

Agarre y portamordazas

Acetal Copolimero Grado M25 o equivalente

Tornillos, tuercas y arandelas

Tornillos - Acero inoxidable según BS EN 3506-1: 2009 Grado A2 Property Class 80 o 70 Tapones suministrados con tornillos de acero revestidos con Sheraplex según BS EN ISO 898-1:2009 Property Class 8.8

Tuercas - Acero inoxidable según BS EN 3506-2: 2009 Grado A4 Property Class 80 según BS EN 20898-2: 1994 Property Class 8.0

Arandelas - Acero inoxidable BS1449:PT2:1983 Grade 304 S15

Terminación del anillo central con Pecatadaptor

Tubo de acero según DIN1629: 1984 Grado ST52 o ST37-2

Tubería de PE para Pecatadaptor

La tubería usada es PE100 SDR11 color negro

Revestimientos

Componentes Metálicos - Rilsan Nylon 11 (Negro)

Tornillos - Capa de lubrificante seca

Tuercas - Revestido con Dacromet

Aprobaciones

Rilsan Nylon 11 (Negro):
Aprobado por WRAS para su uso en agua potable

Junta: EPDM con WBS así como aprobaciones KTW & DVGW W270 (11.2007)

Se han extremado las precauciones para asegurar que la información contenida en este catálogo sea exacta en el momento de su publicación. Crane Ltd no acepta ninguna responsabilidad por errores tipográficos, omisiones o cualquier interpretación errónea de la información contenida en la publicación y se reserva el derecho de cambiarla sin previo aviso.

Especificaciones

Presión de trabajo y rango de temperaturas de uso

Diámetro nominal	Sistema de agarre		Producto flexible		Temperatura de trabajo
	Gas	Agua	Gas	Agua	
DN40 to DN300	5bar	16bar	5bar	16bar	-20°C to+30°C
DN350 to DN400	5bar	10bar	5bar	10bar	

Notas:

1) Presión de prueba en obra – 1,5 veces la presión de trabajo
2) Presión de prueba en fabrica – La mínima requerida según Estándares Europeos es 1,5 veces la presión de trabajo mas 5bares, pero en muchos casos Viking Johnson alcanza niveles considerablemente mas altos, hasta 36bares
3) Todos los materiales en contacto con el agua están aprobados para su uso en agua potable

Notas sobre uso

Materiales de tubería

Sistema de agarre - Trabaja sobre los siguientes tipos de materiales de tubería: Acero/ Fundición dúctil/Fundición Gris/PE/PVC

Producto flexible - Trabaja sobre los siguientes tipos de materiales de tubería:

Acero/Fundición dúctil/Fundición Gris/PVC/Fibrocemento/PRFV

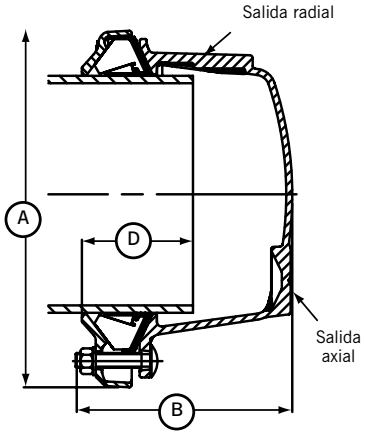
Uniones solo para uso en tuberías enterradas - Ya que no es posible predecir con seguridad las cargas adicionales en tuberías aéreas por contracciones y dilataciones térmicas y otras influencias externas, Viking Johnson restringe el uso de estas uniones a únicamente aplicaciones enterradas.

Casquillos - Para tuberías de PE y PVC

Se requieren cuando se emplea en tuberías de PE y de PVC de pared delgada.

Cuando se emplea en tuberías de PVC de pared gruesa no son necesarios

(Contacte con Viking Johnson para más información sobre este asunto)



Tapones (hasta 4° de desviación angular)

Opcional – Taladrado disponible para salidas roscadas:

Axial - Para funcionar como punto de recarga o drenaje (Min=1/2", Max=2" – todos los tamaños)

Radial - Para funcionar como purgador de aire (Min=1/2", Max=2" – dependiendo del diámetro)

Los tapones se suministran con tornillos de acero revestidos se Sheraplex para permitir usos repetidos sin necesidad de lubricar las roscas

Diámetro nominal	Rango de diámetros (mm)		Profundidad de inserción (mm) D		Salida				Dimensions (mm)		Tornillos		Peso (kg)
					Axial		Radial						
	Min	Max	Min	Max	Min BSP	Max BSP	Min BSP	Max BSP	A	B	No.-size	Tipo	
40	43.5	63.5	65	95	1/2"	2"	1/2"	3/4"	168	150	3-M12x70	CSX	3.1
65	63.0	83.7	65	95	1/2"	2"	1/2"	3/4"	189	150	3-M12x70	CSX	3.6
80	85.7	107.0	65	110	1/2"	2"	1/2"	3/4"	212	166	3-M12x70	CSX	4.4
100	107.2	133.2	90	125	1/2"	2"	1/2"	1"	280	197	3-M16x93	CSX	8.4
125	132.2	160.2	90	135	1/2"	2"	1/2"	1"	305	215	3-M16x93	CSX	10.0
150	158.2	192.2	90	135	1/2"	2"	1/2"	1"	339	219	4-M16x93	CSX	12.5
175	192.2	226.9	125	165	1/2"	2"	1/2"	1"	403	235	5-M16x93	CSX	19.2
200	218.1	256.0	125	165	1/2"	2"	1/2"	1 1/2"	432	237	5-M16x93	CSX	21.1
250	266.2	310.0	125	165	1/2"	2"	1/2"	2"	476	309	6-M16x120	CSX	32.2
300	315.0	356.0	125	200	1/2"	2"	1/2"	2"	522	310	8-M16x120	CSX	38.9

* Se puede instalar con los siguientes estándares de bridas:

1. BS EN 1092 PT1: 2007 **2.** BS EN 1092 PT2: 1997 **3.** BS EN 1092 PT3: 2003 **4.** BS EN 1092 PT4: 2002
5. ISO 7005-1: 1992 **6.** ISO 7005-2: 1988 **7.** ISO 7005-3: 1988

Pares de apriete	
	Nm
M12	55 - 70
M16	95 - 120

Materiales y normas aplicables

Anillos externos, Manguito central

Fundición según BS EN 1563:1997
Symbol EN GJS-450-10

Juntas

EPDM: Compuesto EPDM Grado E según BS EN 681-1:1996 WA KTW & DVGW (11.2007) aprobado

NBR: Aprobado WBS Compuesto Nitrilo EN 682 (01.10.2006) aprobado

Agarre y portamordazas

Acetal Copolimero Grado M25 o equivalente

Tornillos, tuercas y arandelas

Tornillos - Acero inoxidable según BS EN 3506-1: 2009 Grado A2 Property Class 80 o 70 Tapones suministrados con tornillos de acero revestidos con Sheraplex según BS EN ISO 898-1:2009 Property Class 8.8

Tuercas - Acero inoxidable según BS EN 3506-2: 2009 Grado A4 Property Class 80 según BS EN 20898-2: 1994 Property Class 8.0

Arandelas - Acero inoxidable BS1449:PT2:1983 Grade 304 S15

Revestimientos

Componentes Metálicos - Rilsan Nylon 11 (Negro)

Tornillos - Capa de lubrificante seca

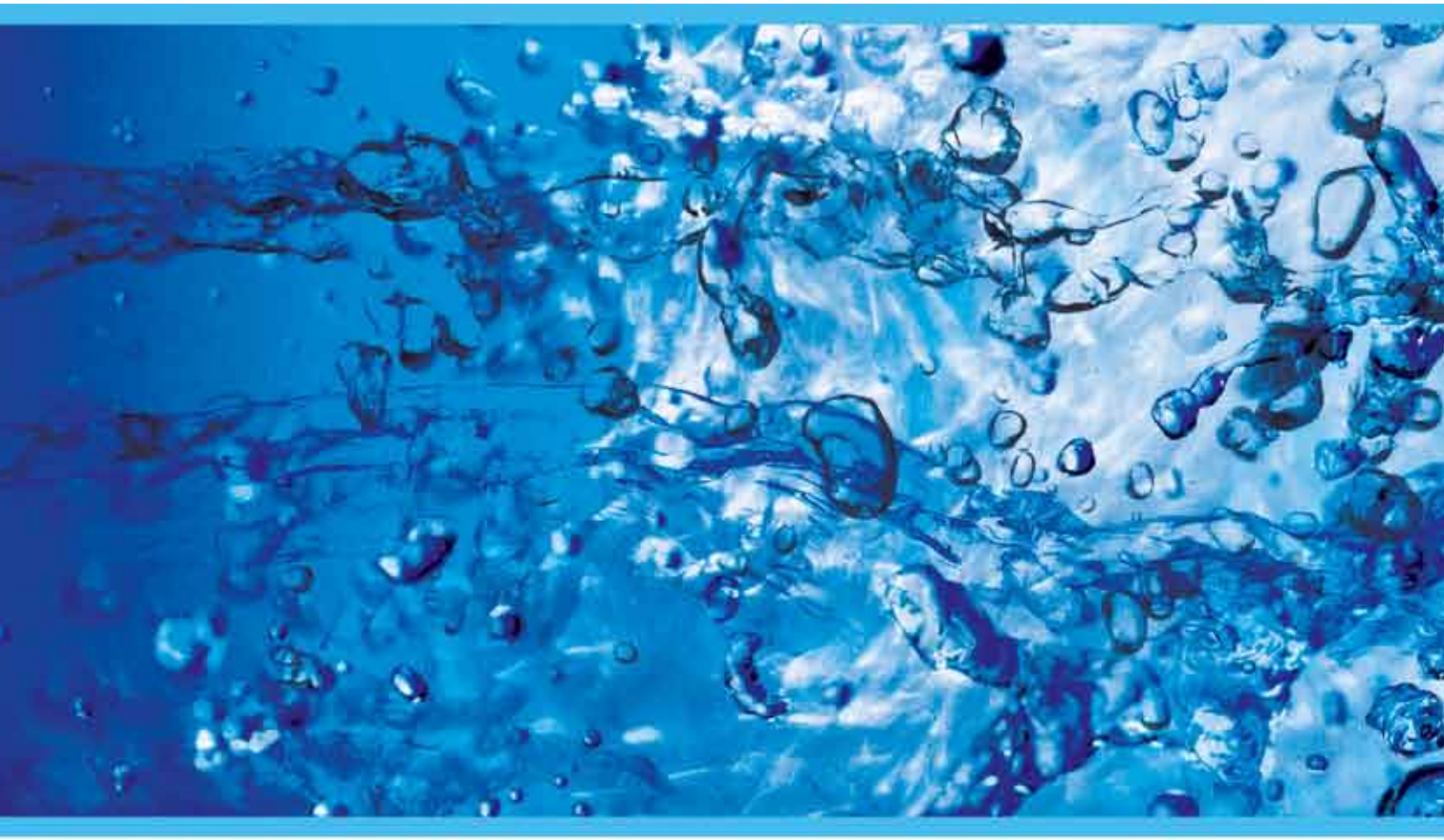
Tuercas - Revestido con Dacromet

Aprobaciones

Rilsan Nylon 11 (Negro):
Aprobado por WRAS para su uso en agua potable

Junta: EPDM con WBS así como aprobaciones KTW & DVGW W270 (11.2007)

Se han extremado las precauciones para asegurar que la información contenida en este catálogo sea exacta en el momento de su publicación. Crane Ltd no acepta ninguna responsabilidad por errores tipográficos, omisiones o cualquier interpretación errónea de la información contenida en la publicación y se reserva el derecho de cambiarla sin previo aviso.



VIKING JOHNSON™

46-48 WILBURY WAY
HITCHIN, HERTFORDSHIRE
SG4 0UD. UNITED KINGDOM

TELÉFONO: +44 (0)1462 443322
FAX: +44 (0)1462 443311
E-MAIL: info@vikingjohnson.com

www.vikingjohnson.com

ISO 14001 • EMS 51874

ISO 9001 • FM 00311

FLOW OF FLUIDS
www.flowoffluids.com

Visite la web www.flowoffluids.com para solicitar una copia del “New Technical Paper 410”.

- Diseñados y fabricados bajo sistemas de gestión de calidad de acuerdo con BS EN ISO 9001
- Sistema de gestión medioambiental acreditado según ISO 14001
- Consulte nuestra página web para plazos y condiciones de venta.
- Esperamos que nuestro mensaje ejerza un fuerte impacto sobre usted pero no sobre el medio ambiente. Se han tomado las medidas pertinentes para asegurar que este catálogo se imprime en papel fabricado en un proceso totalmente libre de cloro.

Se han extremado las precauciones para asegurar que la información contenida en este catálogo sea exacta en el momento de su publicación. Crane Ltd no acepta ninguna responsabilidad por errores tipográficos, omisiones o cualquier interpretación errónea de la información contenida en la publicación y se reserva el derecho de cambiarla sin previo aviso.

DR6642_03_2013_ISSUE 2_ESPAÑOL

CRANE BUILDING SERVICES & UTILITIES

www.cranebsu.com