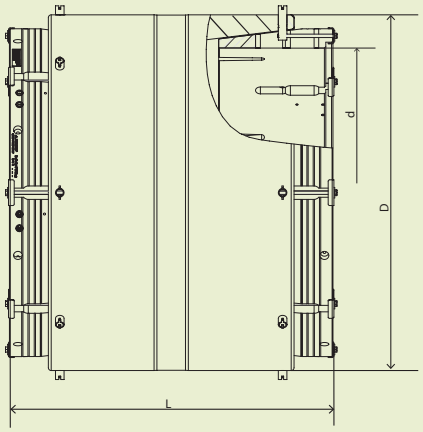
ACCESORIOS DE SEGURIDAD FRIALEN®

KM XL MANGUITOS CON ANILLO CÓNICO





PE 100 SDR 17
Presión de servicio máxima admisible 10 bar (agua)/5 bar (gas)

	d	Referencia	Disponi-bilidad	Unidades por caja	Unidades por palet	D	L	Int. tolerancia d/tubo	Peso kg/ud.
NUEVO	355	616535 ①	2			497	706	0/+8	36,500
NUEVO	400	616536 ①	2			550	731	0/+8	46,000
NUEVO	450	616537 ①	2			602	746	0/+8	54,000
NUEVO	500	616538 ②	2			657	796	0/+10	69,500
NUEVO	560	616539 ①	2			730	840	0/+10	88,100
NUEVO	630	616523	2	1		805	940	-2/+9	135,000
NUEVO	710	616540 ②	2			900	991	0/+13	157,000
NUEVO	800	616541 ②	2			1005	1046	0/+13	207,000
	1000	616434	2	1	1	1245	1125	-4/+9	350,000

Los manguitos con anillo cónico FRIALEN KM-XL se pueden soldar a tubos con niveles SDR 17 hasta 17,6. Elaboración de otras niveles SDR sobre solicitud. Rogamos observen los marcados vinculantes aplicados directamente en el producto.

① Disponible hasta finales de 2015

② Disponible previsiblemente hasta mediados de 2016

ACCESORIOS DE SEGURIDAD FRIALEN®

KM XL MANGUITOS CON ANILLO CÓNICO

Campo de aplicación

El manguito con anillo cónico FRIALEN KM-XL permite realizar de forma confortable y extraordinariamente sencilla uniones de tubos, incluso si presentan ovalidades y tolerancias acusadas, así como en el caso de aplanamientos puntuales en el tubo.

Instrucciones de montaje

Gracias a la tecnología de cuña „Flex", única en su género, el manguito con anillo cónico KM-XL se adapta flexiblemente al tubo. Debido a este intervalo variable de tolerancia de diámetros se pueden salvar también grandes tolerancias en el diámetro exterior del tubo y la ovalidad. La colocación se puede realizar con una única operación de rascado y sin dispositivos fijadores ni abrazaderas de redondeo (hasta una ovalidad del tubo del 6%).
Preparar (eliminar la capa de óxido/limpiar) y realizar (activación de la cuña/soldadura) el montaje de acuerdo con los requisitos generales de montaje (ver las Instrucciones de montaje del manguito con anillo cónico FRIALEN KM-XL).
La soldadura de los extremos de los tubos con el manguito con anillo cónico FRIALEN KM-XL se realiza mediante la fusión FRIALEN, con lo cual se obtiene una unión hermética y resistente a los esfuerzos de tracción.
Para soldar el manguito con anillo cónico FRIALEN KM-XL se debe utilizar exclusivamente el equipo de soldadura de gran potencia FRIAMAT XL con enchufe Y. El equipo FRIAMAT XL es de uso universal y trabaja con una tensión de entrada de 400V y una tensión de salida de máx. 80V.

Buenas razones para utilizar el manguito con anillo cónico FRIALEN KM-XL:

- Diseño compacto
- Máxima solidez gracias a los grandes espesores de pared
- Resistencia calefactora descubierta, para una transferencia directa del calor al tubo
- Gracias a la tecnología de cuña „Flex" se puede minimizar mecánicamente la rendija de unión
- Colocación sencilla y segura, incluso cuando el tubo presenta una ovalidad o tolerancia acusada, así como en el caso de aplanamientos localizados del tubo
- Un rascado es suficiente para eliminar la capa de óxido
- Para la elaboración no son necesarias herramientas adicionales, como dispositivos fijadores y abrazaderas de redondeo
- Contactos aislados a prueba de contacto
- Marcado indeleble con el número de lote
- Embalaje individual para proteger contra la suciedad
- Código de barras adicional para la trazabilidad del componente (Traceability-Coding)