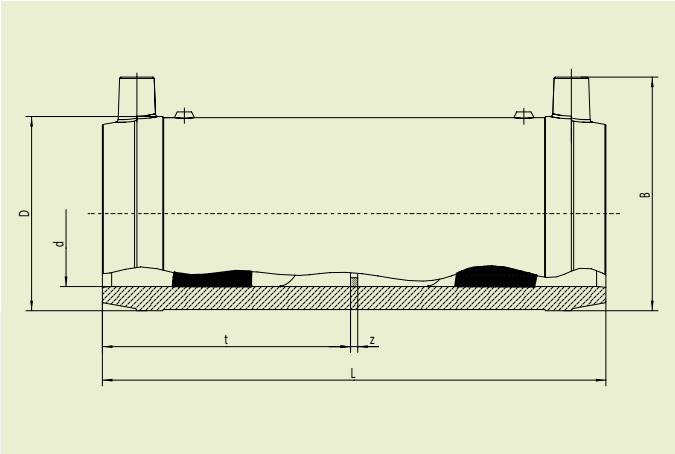
ACCESORIOS DE SEGURIDAD FRIALEN®

FRIALONG MANGUITOS LARGOS CON TOPE FÁCIL DE QUITAR





PE 100 SDR 11
Presión de servicio máxima admisible 16 bar (agua)/10 bar (gas)

d	Referencia	Disponibilidad	Unidades por caja	Unidades por palet	D	L	t	B	Z	Peso kg/ud.
32	615736	1	40	1280	45	136	67	62	2	0,110
40	615737	1	30	960	54	146	72	72	2	0,140
50	615608	1	16	512	68	175	86	86	2	0,250
63	615738	1	10	320	82	197	97	97	2	0,370

Los accesorios de seguridad FRIALEN se pueden soldar a tubos con niveles SDR 11 hasta 17,6. Espesor de pared mínimo s ≥ 3 mm. Otras niveles SDR sobre solicitud. Rogamos observen los marcados vinculantes aplicados directamente en el producto. Marcas de verificación DVGW obtenidas: DV-8601AU2248.

ACCESORIOS DE SEGURIDAD FRIALEN®

FRIALONG MANGUITOS LARGOS CON TOPE FÁCIL DE QUITAR

Campo de aplicación

El manguito largo FRIALONG de FRIALEN es el manguito de unión idóneo en el tendido de tubos en rollo para la realización de acometidas de d 32 hasta d 63. Esto ocurre cuando hay que unir entre sí el tubo en rollo y los extremos soldables de los accesorios o las acometidas, pero muy en particular cuando los dos extremos son de tubo de un rollo.

Instrucciones de montaje

La soldadura de los extremos de los tubos con el manguito largo FRIALONG de FRIALEN se realiza mediante la fusión FRIALEN, con lo cual se obtiene una unión hermética y resistente a los esfuerzos de tracción.

Preparar los extremos del tubo (eliminar la capa de óxido/limpiar) de acuerdo con los requisitos generales de montaje (ver las instrucciones de montaje: Accesorios de seguridad FRIALEN para tuberías de acometida y distribución). Procurar que los extremos macho de los accesorios tengan una longitud equivalente a, como mínimo, la mitad de la longitud del manguito.

Buenas razones para utilizar el manguito largo FRIALONG de FRIALEN:

- Mayor seguridad de elaboración al utilizar tubo en rollo en el ámbito de las acometidas
- Hasta un 80% más largo que los manguitos FRIALEN estándar
- Zonas de guiado y de sujeción extraordinariamente largas para recibir el tubo en rollo
- Gracias a la profundidad de inserción especialmente grande, con zonas frías largas, se consigue una función de enderezamiento de los extremos de tubo curvados dentro del manguito
- Las resistencias calefactoras descubiertas y las zonas de fusión especialmente anchas facilitan una transferencia óptima del calor
- No requiere herramientas adicionales (abrazadera)
- Esto se traduce en una reducción y simplificación de los pasos de trabajo, simultaneada con una mayor seguridad de elaboración
- Con tope fácilmente desmontable
- Código de barras adicional para la trazabilidad del componente (Traceability-Coding)