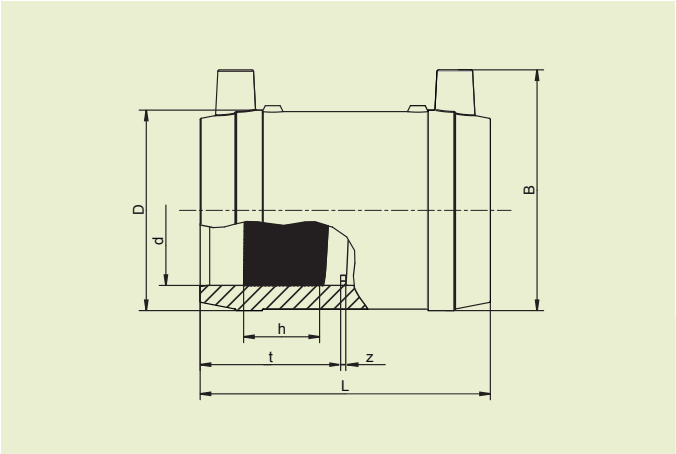
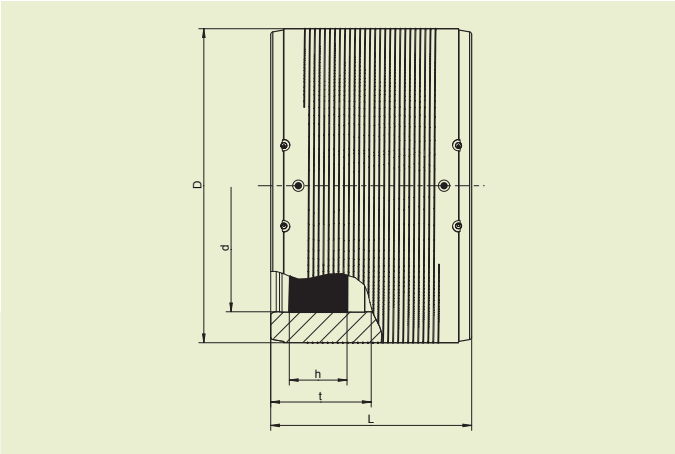
ACCESORIOS DE SEGURIDAD FRIALEN®

UB MANGUITOS SIN TOPE, SDR 11





PE 100 SDR 11
Presión de servicio máxima admisible 16 bar (agua)/10 bar (gas)

d	Referencia	Disponibilidad	Unidades por caja	Unidades por palet	D	L	t	h	B	Peso kg/ud.
20	612660	1	110	3.520	33	60	30	17	49	0,037
25	612661	1	90	2.880	37	78	39	25	53	0,054
32	612662	1	60	1.920	45	77	39	21	61	0,064
40	612663	1	40	1.280	54	86	43	23	71	0,096
50	612664	1	25	800	68	98	49	27	82	0,151
63	612665	1	15	480	82	112	56	29	96	0,225
75	612666	1	50	400	98	122	62	24	110	0,322
90	612667	1	30	240	114	138	69	41	130	0,436
110	612668	1	24	192	137	159	79	48	152	0,705
125	612669	1	16	128	156	172	86	46	169	0,946
140	615001	1	12	96	174	184	92	52	185	1,270
160	612671	1	8	64	199	190	95	52	207	1,772
180	612672	1	6	48	220	210	105	63	228	2,088
200	612673	1	1	56	247	220	110	63	252	2,798
225	612674	1	1	36	277	236	118	71	280	3,950
250	612675	1	1	24	315	246	123	68	315	5,800
280	615073	1	1	18	347	285	142	56	347	7,740
315	612670	1	1	18	390	300	150	78	390	10,040
355	615074	1	1	9	445	300	150	68	445	14,600
400	615075 ①	1	1	4	500	320	160	90	500	20,800
450	615076 ①	1	1	4	560	340	170	79	560	30,000
500	615124 ①	1	1	4	630	360	180	80	630	40,000
560	616312 ①	2	1	2	715	380	190	95	715	55,000
630	616269 ①	2	1	2	810	420	210	101	810	79,600
710	616313 ①	2	1	1	900	442	210	108	900	101,000
800	616314 ①	2	1	1	1000	500	250	136	1000	138,800
900	616440 ①	2	1	1	1130	600	300	165	1130	210,300

Los accesorios de seguridad FRIALEN d20 hasta d900 en PE100 SDR11 se pueden soldar a tubos con niveles SDR 11 hasta 17,6. Espesor de pared mínimo s ≥ 3 mm. Otras niveles SDR sobre solicitud. Rogamos observen los marcados vinculantes aplicados directamente en el producto. Marcas de verificación DVGW obtenidas: DV-8601AU2248, DV-8606AU2249 y DV-8611AU2250

① zonas de soldadura separadas

ACCESORIOS DE SEGURIDAD FRIALEN®

UB MANGUITOS SIN TOPE, SDR 11

Áreas de aplicación

El manguito UB de FRIALEN se emplea para uniones de tubos en tendidos de tramos.
Áreas de aplicación adicionales:

- Incorporación de accesorios a una tubería existente
- Unión a tuberías con puntos fijos o de unión obligatoria
- Reforzado / estanqueización en caso de desperfectos localizados en los tubos
- Reforzado de secciones aplastadas en el caso de dimensiones de tubo reducidas

Instrucciones de montaje

La soldadura de los extremos de los tubos con el manguito UB de FRIALEN se realiza mediante la fusión FRIALEN, con lo cual se obtiene una unión hermética y resistente a los esfuerzos de tracción.

Hay que preparar los extremos del tubo (eliminar la capa de óxido/limpiar) de acuerdo con los requisitos generales de montaje (ver las instrucciones de montaje para los “Accesorios de seguridad FRIALEN para tuberías de acometida y distribución de hasta d 225“ y ”Tecnología FRIALEN para tubos de gran diámetro y relining de redes de tuberías“) . Procurar que los extremos de los accesorios tengan una longitud equivalente a, como mínimo, la mitad de la longitud del manguito.

Para compensar intersticios anulares grandes (> 1mm, máx. 3 mm) entre el manguito y el tubo se emplea un código de barras de precalentamiento para manguitos UB a partir de d 400 (ver indicación en el embalaje del manguito).

Para eliminar la capa de óxido hay disponibles rascadores hidráulicos FWSG, que permiten una eliminación de virutas uniforme y una calidad reproducible de la preparación de la superficie a soldar.

Buenas razones para utilizar el manguito UB de FRIALEN:

- Gran profundidad del manguito, para un guiado correcto del tubo (no se necesitan dispositivos de fijación)
- Zonas de fusión extra anchas
- Máxima solidez gracias a los grandes espesores de pared
- Zonas frías en las caras frontales y en el centro del manguito
- Resistencia calefactora descubierta, para una transferencia directa del calor al tubo
- Intersticio anular pequeño para crear una presión de unión óptima en la zona de fusión
- Contactos aislados a prueba de contacto
- Pilotos para el control visual de la fusión
- A partir de d400: Sistema de precalentamiento para cubrir óptimamente los intersticios
- A partir de d400: Reforzado exterior para una presión de unión óptima
- Marcado indeleble con el número de lote
- Embalaje individual para proteger contra la suciedad
- Código de barras adicional para la trazabilidad del componente (Traceability-Coding).