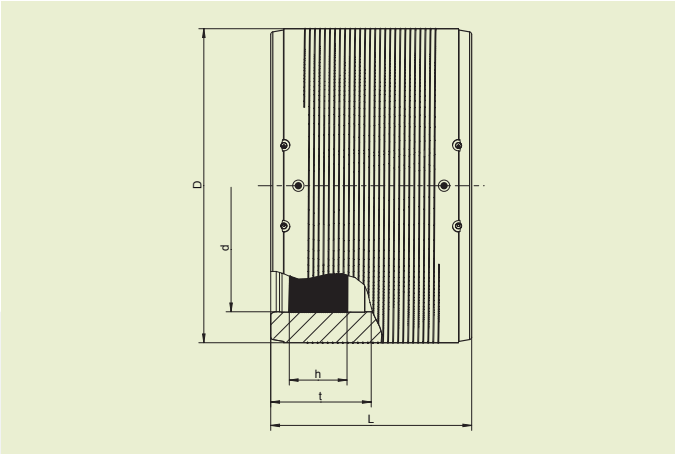
# ACCESORIOS DE SEGURIDAD FRIALEN®

## UB SDR 17 MANGUITOS SIN TOPE, SDR 17






**PE 100 SDR 17**
**Presión de servicio máxima admisible 10 bar (agua)/5 bar (gas)**

| | d | Referencia | Disponi-bilidad | Unidades por caja | Unidades por palet | D | L | t | h | B | Peso kg/ud. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **NUEVO** | 315 | 616529 ② | 1 | 1 | 18 | 356 | 280 | 140 | 72 | 358 | 5,880 |
| **NUEVO** | 355 | 616530 ② | 1 | 1 | 9 | 400 | 290 | 145 | 70 | 402 | 7,600 |
| **NUEVO** | 400 | 616531 ① | 1 | 1 | 9 | 450 | 300 | 150 | 78 | 452 | 10,100 |
| **NUEVO** | 450 | 616532 ①② | 1 | 1 | 4 | 506 | 320 | 160 | 87 | 508 | 13,650 |
| **NUEVO** | 500 | 616533 ① | 1 | 1 | 4 | 562 | 350 | 175 | 85 | 564 | 18,250 |
| | 560 | 615706 ① | 1 | 1 | 2 | 630 | 380 | 190 | 77 | 632 | 24,190 |
| | 630 | 615726 ① | 1 | 1 | 2 | 710 | 420 | 210 | 101 | 712 | 34,870 |
| | 710 | 615994 ① | 1 | 1 | 2 | 800 | 420 | 210 | 80 | 802 | 47,500 |
| | 800 | 616290 ① | 1 | 1 | 1 | 900 | 500 | 250 | 137 | 902 | 65,900 |
| | 900 | 616345 ① | 1 | 1 | 1 | 1024 | 500 | 250 | 110 | 1026 | 91,500 |
| | 1000 | 616403 ① | 1 | 1 | 1 | 1130 | 610 | 305 | 129 | 1132 | 128,000 |
| | 1200 | 616416 ① | 1 | 1 | 1 | 1356 | 670 | 335 | 155 | 1358 | 205,000 |

Los accesorios de seguridad FRIALEN d315 hasta d1200 en PE100 SDR17 se pueden soldar a tubos con niveles SDR 26 - 17. Otras niveles SDR sobre solicitud. Rogamos observen los marcados vinculantes aplicados directamente en el producto. Marcas de verificación DVGW obtenidas: DV-8611AU2250 y DW-8610CN0420

① zonas de soldadura separadas

② disponible en el 3er trimestre de 2015

# ACCESORIOS DE SEGURIDAD FRIALEN®

## UB SDR 17 MANGUITOS SIN TOPE, SDR 17

**Áreas de aplicación**

El manguito UB de FRIALEN se emplea para uniones de tubos en tendidos de tramos.
Áreas de aplicación adicionales:

- Unión de piezas de ajuste en una tubería existente
- Unión a tuberías con puntos fijos o de unión obligatoria
- Reforzado / estanqueización en caso de desperfectos localizados en los tubos
- Reforzado de secciones aplastadas en el caso de dimensiones de tubo reducidas

**Instrucciones de montaje**

La soldadura de los extremos de los tubos con el manguito UB de FRIALEN se realiza mediante la fusión FRIALEN, con lo cual se obtiene una unión hermética y resistente a los esfuerzos de tracción.

Hay que preparar los extremos del tubo (eliminar la capa de óxido/limpiar) de acuerdo con los requisitos generales de montaje (ver las instrucciones de montaje para los “Accesorios de seguridad FRIALEN para tuberías de acometida y distribución de hasta d 225“ y ”Tecnología FRIALEN para tubos de gran diámetro y relining de redes de tuberías“) . Procurar que los extremos de los accesorios tengan una longitud equivalente a, como mínimo, la mitad de la longitud del manguito.

Para compensar intersticios anulares grandes (> 1mm, máx. 3 mm) entre el manguito y el tubo se emplea un código de barras de precalentamiento para manguitos UB a partir de d 560 (ver indicación en el embalaje del manguito). En el proceso de fusión en dos etapas de los manguitos UB a partir de d 1000 el precalentamiento ya viene integrado.

Para eliminar la capa de óxido hay disponibles rascadores hidráulicos FWSG, que permiten una eliminación de virutas uniforme y una calidad reproducible de la preparación de la superficie a soldar.

Para manguitos grandes, a partir de d 1000, se debe utilizar el equipo de soldadura de gran potencia FRIAMAT XL. FRIAMAT XL es de uso universal y trabaja con una tensión de entrada de 400V y una tensión de salida de máx. 80V.

**Buenas razones para utilizar el manguito UB de FRIALEN:**

- Gran profundidad del manguito, para un guiado correcto del tubo (no se necesitan dispositivos de fijación)
- Zonas de fusión extra anchas
- Máxima solidez gracias a los grandes espesores de pared
- Zonas frías en las caras frontales y en el centro del manguito
- Resistencia calefactora descubierta, para una transferencia directa del calor al tubo
- Intersticio anular pequeño para crear una presión de unión óptima en la zona de fusión
- Contactos aislados a prueba de contacto
- Pilotos para el control visual de la fusión
- A partir de d560: Sistema de precalentamiento para cubrir óptimamente los intersticios
- A partir de d315: Reforzado exterior para una presión de unión óptima
- Marcado indeleble con el número de lote
- Embalaje individual para proteger contra la suciedad
- Código de barras adicional para la trazabilidad del componente (Traceability-Coding).