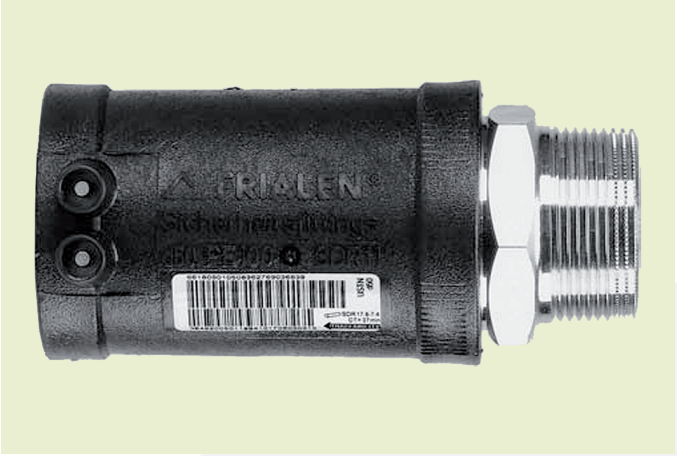
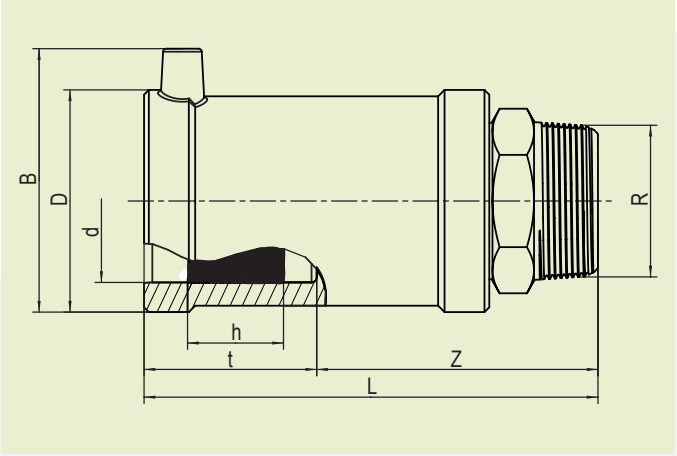
ACCESORIOS DE SEGURIDAD FRIALEN®

USTN MANGUITOS UNIÓN DE TRANSICIÓN PE-HD/ACERO CON ROSCA MACHO





PE 100 SDR 11
Presión de servicio máxima admisible 5 bar (gas)

d	R	Referencia	Disponibilidad	Unidades por caja	Unidades por palet	D	L	t	z	h	B	Peso kg/ud.
20	1/2´´	612578	1	40	2880	35	95	33	62	15	-	0,150
32	1´´	612580	1	20	1080	47	119	42	77	24	61	0,345
40	1 1/4´´	612582	1	20	800	58	131	46	86	30	70	0,530
50	1 1/2´´	612584	1	15	600	70	146	53	93	30	80	0,700
63	2´´	612586	1	10	400	84	152	53	99	35	94	1,050

Otras dimensiones de rosca sobre solicitud.

Los accesorios de seguridad FRIALEN se pueden soldar a tubos con niveles SDR11 - SDR17,6, espesor de pared s mín. ≥ 3 mm Elaboración de otras niveles SDR sobre solicitud. Rogamos observen los marcados vinculantes aplicados directamente en el producto. Marca de verificación DVGW obtenida: DV-7501AU2256

ACCESORIOS DE SEGURIDAD FRIALEN®

USTN MANGUITOS UNIÓN DE TRANSICIÓN PE-HD/ACERO CON ROSCA MACHO

Campo de aplicación

Las transiciones FRIALEN USTN son uniones roscadas para realizar la transición de tubo de acero con copa roscada a tubería de PE-HD. El manguito FRIALEN está integrado en el accesorio.

Instrucciones de montaje

Durante el montaje el componente se debe enroscar siempre en la contrapieza metálica con una llave aplicada sobre el hexágono metálico montado en fábrica. La soldadura del lado de PE-HD se realiza mediante la fusión FRIALEN, con lo cual se obtiene una unión hermética y resistente a los esfuerzos de tracción. El montaje del lado de acero inox y del lado de PE-HD se realiza de acuerdo con los requisitos generales de montaje (ver „Transiciones con conexión roscada” en las „Instrucciones de montaje” de los accesorios de seguridad FRIALEN para tuberías de acometida y distribución de hasta d 225) (eliminar la capa de óxido / limpiar, etc.).

Buenas razones para utilizar las transiciones FRIALEN USTN:

- Diseño compacto
- Lado de PE-HD con resistencia calefactora descubierta para una transmisión óptima del calor
- Zonas frías para evitar el flujo de material fundido en el frontal y en el área de transición
- Se elaboran sin necesidad de dispositivos de sujeción
- Gran profundidad de inserción, zona de fusión ancha
- Lado de acero anclado de forma inseparable y contra torsiones en el PE-HD
- Geometría obturadora autosellante patentada sin junta elastomérica
- Código de barras adicional para la trazabilidad del componente (Traceability-Coding)