GREE
EL AIRE QUE CONECTA CONTIGO

VERSATI II+ SPLIT

AEROTERMIA

R410A INVERTER EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE

Con un compresor de doble etapa ultra-eficiente es capaz de generar agua caliente a una temperatura de salida de hasta 60°C para ser distribuida a través de suelos radiantes, radiadores o fancoils, o para generar ACS, y cuenta con potencias que van desde los 8.0kW a los 14kW. Es una bomba de calor ideal para apartamentos, casas unifamiliares, etc., con una Eficiencia Energética de Clase A++.

- Amplio rango de temperaturas exteriores de operación: Calor: -20~35ºC; Frío: 10~48ºC; ACS: -20~45ºC
- El compresor y la válvula reguladora de doble etapa generan calor por inyección elevando la temperatura de salida del agua con mayor precisión.
- Incorpora sistema hidráulico con bomba de agua Inverter de Clase A.
- Integración con radiadores, suelos radiantes, fancoils, depósitos de agua, kits solares, calderas de gas, piscinas, etc.
- Junto a los depósitos de doble serpentín de Gree, permite su integración con placas termo-solares para aprovechar la energía generada.
- Doble sensor de temperatura.
- Función de desinfección a 70ºC para asegurar la eliminación de bacterias.









● De serie
● Opcional

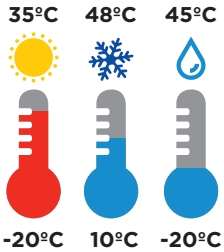
Clase energética A++

Compresor doble etapa

Salida de agua a 60ºC

De 8 kW a 14 kW

Monofásico y trifásico



DESCRIPCIÓN DE FUNCIONES



Turbo cooling. El ventilador trabaja a velocidad Turbo para conseguir la temperatura seleccionada de manera más rápida.



Modo Sleep. Ajusta automáticamente el ventilador y la temperatura de la habitación para favorecer el sueño.



Alta eficiencia. El diseño robusto del equipo asegura su rendimiento eficiente en largos periodos de funcionamiento.



Auto Clean X-Fan. El ventilador de la unidad interior sigue funcionando, hasta eliminar la condensación, tras dar la orden de paro, con el fin de evitar la formación de moho.



Autodiagnóstico. El sistema monitoriza constantemente el estado de la unidad interior y exterior y muestra un código de error en caso de avería.



Desescarche inteligente. Minimiza el tiempo en el que deja de salir aire caliente por la unidad interior mientras se desescarcha la exterior.



Deshumidificador. Se extrae la humedad de la estancia, secando el ambiente, mejorando el nivel de confort.



Función pre-calefacción. Para evitar la salida de aire frío, el ventilador de la unidad interior no se activará hasta alcanzar la temperatura seleccionada.



Reinicio automático. Tras un corte eléctrico el sistema se reiniciará y seguirá en la función seleccionada previa al fallo en el suministro.



Agua de salida 60ºC. Gracias al compresor de doble etapa, la temperatura del agua de salida alcanza los 60ºC.



Amplio rango de tensión. La unidad puede funcionar en un amplio rango de tensiones, reduciendo el impacto de la fluctuación eléctrica.



Curva de calefacción para suelo radiante. Permite la aplicación del agua caliente para suelo radiante y gestionar los parámetros.



Diseño compacto. Las dimensiones contenidas de la unidad permiten su instalación sin problemas de espacio.



Protección completa. El diseño de la unidad cuenta con diversas funciones de seguridad como anti congelamiento con el desescarche inteligente, protección contra sobrecorriente y sensores que regulan temperatura y presiones en todo momento para asegurar su funcionamiento y fiabilidad.



Temporizador 24h. Establece el funcionamiento del equipo dentro de las 24h de un día, y así, hasta que se desactive la función.



Modo silencioso. La tecnología avanzada permite reducir el nivel sonoro de las unidades sin cambios en el nivel de confort.



Indicador LED. Pantalla LED iluminada que muestra información del funcionamiento de la unidad.



Compatible Kit solar. El equipo está preparado para trabajar junto a placas termosolares para mayor eficiencia.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO		VERSATI SP 80	VERSATI SP 100	VERSATI SP 120	VERSATI SP 140
Código		3IGR5020	3IGR5025	3IGR5030	3IGR5035
Potencia (1)	Frío (3) / Calor (4) (kW)	8.2 / 8	9.7 / 9.2	13.5 / 12	14 / 14
Consumo eléctrico (1)	Frío (3) / Calor (4) (kW)	1.86 / 1.85	2.46 / 2.19	3.46 / 2.67	3.68 / 3.33
Eficiencia energética (1)	EER (3) / COP (4)	4.41 / 4.32	3.94 / 4.2	3.9 / 4.49	3.8 / 4.2
Potencia (2)	Frío (5) / Calor (6) (kW)	5.5 / 7.7	6.9 / 9	9.6 / 12	10 / 12.8
Consumo eléctrico (2)	Frío (5) / Calor (6) (kW)	1.85 / 2.26	2.34 / 2.65	3.02 / 3.24	3.22 / 3.56
Eficiencia energética (2)	Frío (5) / Calor (6)	2.97 / 3.41	2.95 / 3.4	3.18 / 3.7	3.11 / 3.6
Corriente	Frío / Calor (A)	16.4 / 13.8	16.4 / 13.8	8.2 / 6.9	8.2 / 6.9
Alimentación	(V / f / Hz)	220 ~ 240 / 1 / 50	220 ~ 240 / 1 / 50	380 ~ 415 / 3 / 50	380 ~ 415 / 3 / 50
Rango de temperatura exterior	Frío / Calor (°C)	+10 ~ +48 / -20 ~ +45			
Temperatura ACS	(°C)	+40 ~ +80			
Conexiones	Líquido / Gas (Pul.)	3/8 (9,52) / 5/8 (16)			
Longitud de la tubería	(m)	5			
Longitud máxima equivalente	(m)	30			
Longitud vertical máxima	(m)	15			
UNIDAD INTERIOR					
Consumo eléctrico	(kW)	6.2			
Potencia de la resistencia	(kW)	6			
Temperatura de salida del agua	Frío (3) / Calor (4) (°C)	18 / 35			
	Frío (5) / Calor (6) (°C)	7 / 45			
Presión sonora	(dB(A))	31			
Ancho / Alto / Fondo	(mm)	981 / 324 / 500			
Embalaje Ancho / Alto / Fondo	(mm)	1043 / 395 / 608			
Peso	Neto / Bruto (kg)	56 / 65	56 / 65	58 / 67	58 / 67
UNIDAD EXTERIOR					
Caudal de aire	(m^3/h)	3512	3512	2918	2918
Presión sonora	(dB(A))	53	53	57	57
Carga de refrigerante	(kg)	3.5	3.5	5.3	5.3
Carga adicional	(g/m)	50			
Ancho / Alto / Fondo	(mm)	980 / 788 / 427	980 / 788 / 427	900 / 1345 / 412	900 / 1345 / 412
Embalaje Ancho / Alto / Fondo	(mm)	1097 / 862 / 477	1097 / 862 / 477	998 / 1515 / 458	998 / 1515 / 458
Peso	Neto / Bruto (kg)	85 / 87	85 / 87	126 / 136	126 / 136

1. La capacidad y potencia absorbida dependen de las siguientes condiciones:
MODO FRÍO
Temperatura agua entrada / salida 23°C/18°C.
Temperatura aire exterior 35°CDB / 24°CWB.
MODO CALOR
Temperatura agua entrada / salida 30°C/35°C.
Temperatura aire exterior 7°CDB/6°CWB.
2. La capacidad y potencia absorbida dependen de las siguientes condiciones:
MODO FRÍO
Temperatura agua entrada / salida 12°C/7°C.
Temperatura aire exterior 35°C DB/24°CWB.
MODO CALOR
Temperatura agua entrada / salida 40°C/45°C.
Temperatura aire exterior 7°CDB/6°CWB.
3. Para suelo refrescante.
4. Para suelo radiante.
5. Para Fan Coil.
6. Para Fan Coil o radiador.



Gree Products, S.L.
Torre d'en Damians, 5.
08014 Barcelona

Comercial 932 687 568 - comercial@greeproducts.es
At. Técnica 931 820 238 - asistenciatecnica@greeproducts.es
www.greeproducts.es

1 de cada 3 máquinas en el mundo es fabricada por Gree