GREE
EL AIRE QUE CONECTA CONTIGO

BIG DUCT

SPLIT CONDUCTOS ALTA CAPACIDAD

R410A · INVERTER · Energy Efficiency Class A · KOOLNOVA





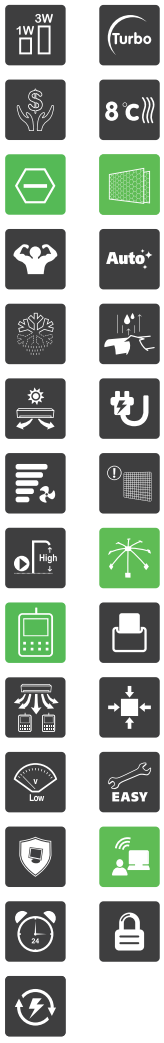
La serie BIG DUCT, de Split de conductos de Alta presión de Gree, es ideal para climatizar grandes áreas comerciales. La unidad interior es capaz de alcanzar los 250Pa lo que permite una enorme versatilidad de instalación.

Dispone de potencias frigoríficas que van de los 20kW a los 40kW y de un caudal de aire que puede alcanzar los 7000 m3/h lo cual es ideal para instalaciones con conducciones más largas.

El rango de temperatura exterior de funcionamiento en modo frio va de los -7ºC a los 43ºC y en modo calor de los -15ºC a los 24ºC.

El equipo viene de serie con el control por cable de pared y además se le puede adaptar opcionalmente un control inalámbrico o bien un control centralizado para la monitorización y gestión del sistema.

Es posible la zonificación de aire acondicionado con el sistema de Koolnova.



● De serie
● Opcional

- Potencias de 20 kW a 40 kW
- Presión estática de hasta 250Pa
- EER 2,65 y COP 3,25*
- Rango de temperatura exterior de -7ºC a 43ºC
- Caudal de aire de 3800 m^3/h a 7000 m^3/h



*Según modelo

DESCRIPCIÓN DE FUNCIONES



Standby 1 W. El consumo del equipo en modo de espera se queda por debajo de 1W.



Turbo cooling. El ventilador trabaja a velocidad Turbo para conseguir la temperatura seleccionada de manera más rápida.



Modo ahorro de energía. El régimen de marcha de las unidades se regula para conseguir un mayor ahorro energético.



Modo fuera de casa. Evita que la temperatura de la estancia baje por debajo de 8ºC facilitando su climatización cuando sea necesario.



Generador de iones. Elimina más del 90% de las bacterias, virus y esporas de moho debido a un incremento de los iones negativos proporcionando una mayor sensación de bienestar.



Filtros purificadores. Se encargan de atrapar partículas suspendidas y limpian olores, impurezas, ácaros y bacterias.



Alta eficiencia. El diseño robusto del equipo asegura su rendimiento eficiente en largos periodos de funcionamiento.



Auto Clean X-Fan. El ventilador de la unidad interior sigue funcionando, hasta eliminar la condensación, tras dar la orden de paro, con el fin de evitar la formación de moho.



Desescarche inteligente. Minimiza el tiempo en el que deja de salir aire caliente por la unidad interior mientras se desescarcha la exterior.



Deshumidificador. Se extrae la humedad de la estancia, secando el ambiente, mejorando el nivel de confort.



Función pre-calefacción. Para evitar la salida de aire frío, el ventilador de la unidad interior no se activará hasta alcanzar la temperatura seleccionada.



Reinicio automático. Tras un corte eléctrico el sistema se reiniciará y seguirá en la función seleccionada previa al fallo en el suministro.



Ventilador multi-velocidad. La unidad permite ajustar diferentes niveles de velocidad del ventilador conforme a las necesidades.



Aviso de limpieza de filtros. Indica que el filtro debe revisarse y limpiarse para un correcto funcionamiento.



Bomba de drenaje incorporada. Para una instalación más fácil, rápida y flexible.



Control centralizado. Posibilidad de controlar toda la instalación desde un único control.



Control de pared. La comodidad de tener un mando de pared para controlar el sistema.



Control paro/marcha. Permite el paro/marcha desde un contacto externo. En instalaciones como un establecimiento hotelero, por ejemplo, permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.



Control por cable (Maestro/Esclavo). Cuando más de un control por cable gestionan la instalación, uno de ellos tiene prioridad sobre el resto.



Diseño compacto. Las dimensiones contenidas de la unidad permiten su instalación sin problemas de espacio.



Encendido en baja tensión. Permite su encendido en zonas donde la tensión de la red no es estable.



Facilidad de mantenimiento. El diseño de las carcasas está especialmente concebido para facilitar el acceso en caso de mantenimiento.



Protección completa. El diseño de la unidad cuenta con diversas funciones de seguridad como anti congelamiento con el desescarche inteligente, protección contra sobrecorriente y sensores que regulan temperatura y presiones en todo momento para asegurar su funcionamiento y fiabilidad.



Supervisión remota. A través de internet, esta función permite el control, supervisión y mantenimiento de la instalación de manera remota.



Temporizador 24h. Establece el funcionamiento del equipo dentro de las 24h de un día, y así, hasta que se desactive la función.



Bloqueo de funciones. Bloquea las funciones en el mando inalámbrico y en las unidades que tienen panel de control propio.



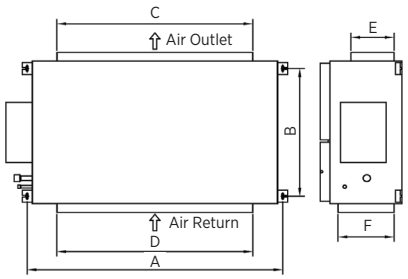
Encendido progresivo. Tras un corte eléctrico, las unidades van arrancando una a una y no todas a la vez.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

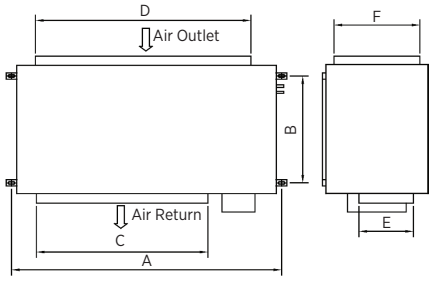
MODELO		BIG CDT 20	BIG CDT 25	BIG CDT 30	BIG CDT 40
Código		3NGR3500	3NGR3505	3NGR3510	3NGR3515
Potencia	Frío / Calor (W)	20000 / 22000	25000 / 27500	30000 / 33000	40000 / 43000
Eficiencia energética	EER / COP	2.55 / 3.25	2.65 / 3.1	2.65 / 3.2	2.6 / 3.1
Consumo eléctrico	Frío / Calor (W)	7400 / 7300	9300 / 8900	11100 / 10800	14800 / 13700
Corriente	Frío / Calor (A)	14.5 / 14.3	18.2 / 17.4	21.7 / 21.2	29 / 26.8
Alimentación	(V / f / Hz)	380 - 415 / 3 / 50			
Rango de temperatura exterior	Frío / Calor (ºC)	-7 - +43 / -15 - +24			
Conexiones	Líquido / Gas (Pul.)	3/8 / 3/4	3/8 / 7/8	1/2 / 1	3/8 / 3/4
Longitud máxima equivalente	(m)	50			
Longitud vertical máxima	(m)	30			
UNIDAD INTERIOR					
Caudal de aire	(m^3/h)	3800	4400	5400	7000
Presión estática	(Pa) / (Rango)	120 / 0 - 250			
Presión sonora	(dB(A))	52	53	55	56
Potencia sonora	(dB(A))	62	63	65	66
Ancho / Alto / Fondo	(mm)	1460 / 365 / 790	1690 / 440 / 870	1690 / 440 / 870	1680 / 600 / 900
Embalaje Ancho / Alto / Fondo	(mm)	1575 / 385 / 880	1785 / 450 / 985	1785 / 450 / 985	1800 / 620 / 1020
Peso	Neto / Bruto (kg)	82 / 104	99 / 134	105 / 140	175 / 210
UNIDAD EXTERIOR					
Presión sonora	(dB(A))	62	64	65	66
Potencia sonora	(dB(A))	72	73	75	72
Carga de refrigerante	(kg)	6.4	8	9.5	6.4
Ancho / Alto / Fondo	(mm)	940 / 1430 / 320	940 / 1615 / 460		940 / 1430 / 320
Embalaje Ancho / Alto / Fondo	(mm)	1020 / 1460 / 420	1020 / 1645 / 560		1020 / 1460 / 420
Peso	Neto / Bruto (kg)	115 / 126	146 / 162	165 / 182	230 / 252

COTAS UNIDAD INTERIOR (Unidad: mm)

20kW / 25kW / 30kW



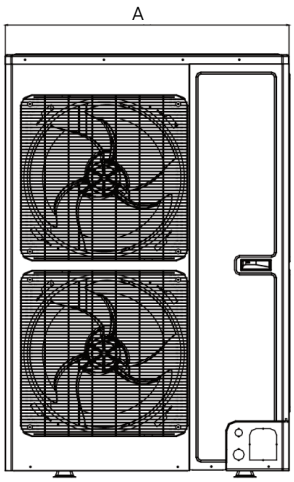
40kW

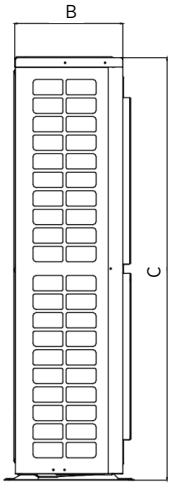


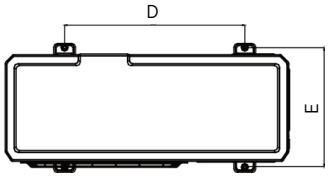
	A	B	C	D	E	F
20kW	1334	632	990	1150	192	363
25kW	1541	705	980	1350	270	420
30kW	1541	705	980	1350	270	420
40kW	1730	760	1160	1450	360	560

Distancias entre puntos de sujeción y embocaduras.

COTAS UNIDAD EXTERIOR (Unidad: mm)







	A	B	C	D	E
20kW	940	320	1430	632	350
25kW	940	460	1615	610	486
30kW	940	460	1615	610	486

40KW = 2 × 20KW

Gree Products, S.L.
Torre d'en Damians, 5.
08014 Barcelona

Comercial 932 687 568 - comercial@greeproducts.es
At. Técnica 931 820 238 - asistenciatecnica@greeproducts.es
www.greeproducts.es

1 de cada 3 máquinas en el mundo es fabricada por Gree