GREE
L'AIR SUR VOTRE LONGUEUR D'ONDE

GARANTIE 5 ANS TOUTES PIECES

FRESH WIND

ARMOIRES & COLONNES

R410A INVERTER

Le split armoire FRESHWIND de GREE, le plus grand fabricant mondial de climatisation, offre toutes les fonctions d'un split dans un format et une puissance surprenante.

Il remplit sa fonction parfaitement et efficacement dans les grands espaces où la demande de climatisation est élevée.

Le système fonctionne à 12 kW froid et 13,6 kW en chaud, ce qui le rend approprié pour les bureaux, les restaurants, les show-room, les magasins et autres grands espaces.

Le format en armoire permet une installation rapide et facile et, en fonction de la situation, il permet une relocalisation facile et rapide.

La technologie de pointe développée par GREE intégrée dans l'armoire Freshwind lui donne une efficacité énergétique et un fonctionnement fiable pendant de nombreuses années.







● De série
● En option

Puissance 13,6 kW

5 modes de fonctionnement

Débit d'air 3D

Facilité d' installation

Réfrigérant écologique R410A



DESCRIPTION DES FONCTIONS

Fonction turbo cooling. Le ventilateur fonctionne à vitesse turbo pour obtenir la température sélectionnée plus rapidement.

Fonctionnement automatique. L'unité travaille en mode froid ou chaud en fonction de la température extérieure et intérieure pour atteindre un niveau optimal de confort.

Mode sommeil. Ajuste automatiquement la ventilation et la température de la pièce pour favoriser le sommeil.

Nettoyage automatique X-FAN. Le ventilateur de l'unité intérieure continue d'opérer pour éliminer la condensation avant l'arrêt total.

Autodiagnostic Le système surveille constamment l'unité intérieure et extérieure et affiche un code d'erreur si nécessaire.

Dégivrage intelligent Gestion optimisée des temps de dégivrage.

Fonction préchauffage. Pour prévenir la sortie d'air froid, le ventilateur de l'unité intérieure ne se déclenche que lorsque l'air dans l'unité est arrivé à température.

Réinitialisation automatique. Après une panne de courant, le système redémarre automatiquement dans le dernier mode configuré.

Ventilateur multi vitesse. Les différentes vitesses de ventilation permettent de régler le niveau de confort à tout moment.

Renouvellement de l'air. Permet un apport d'air neuf de l'extérieur.

Chauffage auxiliaire. Augmente la plage de fonctionnement en dessous de la température standard de l'appareil ce qui permet de générer de l'air chaud dans un environnement extérieur plus frais.

Programmateur 24h. Définit le fonctionnement de l'équipement dans les 24 heures d'une journée, et ainsi, jusqu'à ce que la fonction soit désactivée.

Horloge. L'appareil affiche l'heure sur la télécommande.

Verrouillage de fonctions. Affichage LED montrant l'information de fonctionnement de l'unité.

Verrouillage voyant LED. Affichage LED montrant l'information de fonctionnement de l'unité.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

MODÈLE		FRESH WIND 48 INV
Code		3NGR0045
Puissance restituée	Froid / Chaud (W)	12000 (3000 ~ 13000) / 13600 (3400 ~ 14000)
	-7°C (W)	9520
Efficacité énergétique	SEER / SCOP	5.1 / 3.8
Classe énergétique	Froid / Chaud	A / A
Puissance absorbée	Froid / Chaud (W)	4000 (660 ~ 5400) / 4200 (700 ~ 4400)
Intensité absorbée	Froid (A)	9.5
	Chaud (A)	9
Tension d'alimentation	(V / f / Hz)	380 ~ 415 / 3 / 50
Plage du fonctionnement en T° intérieure	Froid / Chaud (°C)	+16 ~ +30 / +16 ~ +30
Plage du fonctionnement en T° extérieure	Froid / Chaud (°C)	+18 ~ +43 / -15 ~ +24
Liaisons frigo	Liquide / Gaz (Po.)	3/8 / 5/8
Longueur maximale équivalente	(m)	25
Dénivelé maximal	(m)	10
Longueur préchargée	(m)	5
UNITÉ INTÉRIEURE		
Débit d'air	(m^3/h)	1530 ~ 1850
Pression acoustique (PV-GV)	(dB(A))	45 ~ 52
Puissance acoustique (PV-GV)	(dB(A))	56 ~ 63
Déshumidification	(L/h)	5
Longueur / Hauteur / Largeur	(mm)	580 / 1870 / 400
Emballage Longueur / Hauteur / Largeur	(mm)	738 / 2083 / 545
Poids	Net / Brut (kg)	58 / 84

MODÈLE		FRESH WIND 48 INV
Code		3NGR0045
UNITÉ EXTÉRIEURE		
Débit d'air	(m^3/h)	2000
Pression acoustique (PV-GV)	(dB(A))	63
Puissance acoustique (PV-GV)	(dB(A))	70
Réfrigérant		R410A
Charge de réfrigérant	(kg)	3.5
Charge additionnelle	(g/m)	50
Longueur / Hauteur / Largeur	(mm)	1018 / 1107 / 440
Emballage Longueur / Hauteur / Largeur	(mm)	1158 / 1130 / 483
Poids	Net / Brut (kg)	94 / 105

SCHÉMA UNITÉ INTERIEURE (Unité: mm)

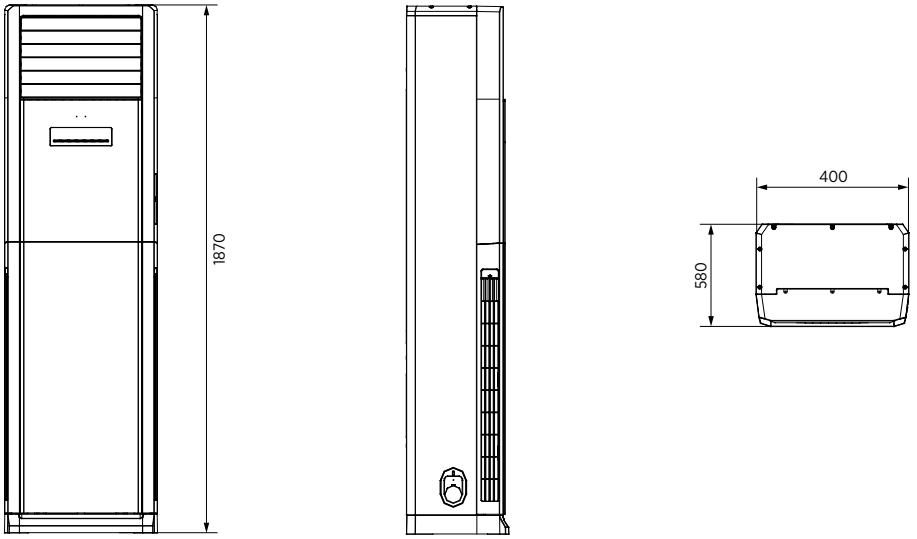
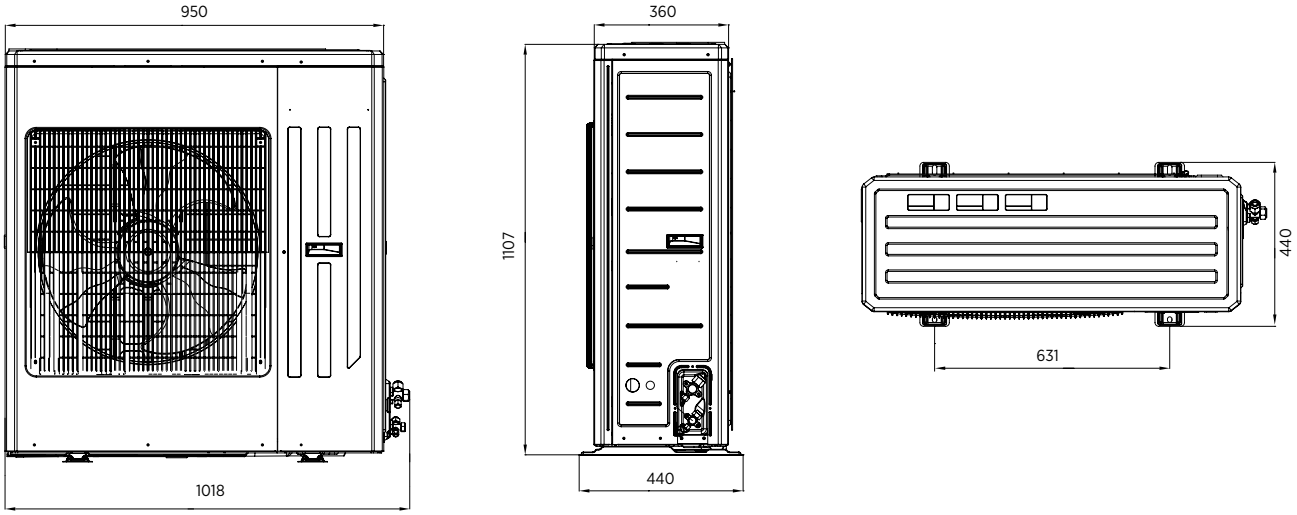


SCHÉMA UNITÉ EXTERIEURE (Unité: mm)





Gree Products, France S.A.S.
14 Rue de l'Aqueduc
75010 Paris

contact@greeproducts.fr - Tél. 04 86 80 05 09
SAV - sav@greeproducts.fr
www.greeproducts.fr

1 machine sur 3 dans le monde est fabriquée par Gree