GREE
L'AIR SUR VOTRE LONGUEUR D'ONDE

GARANTIE 5 ANS TOUTES PIÈCES

BIG DUCT

GAINABLES HAUTE CAPACITÉ

R410A INVERTER Energy Efficiency Class A





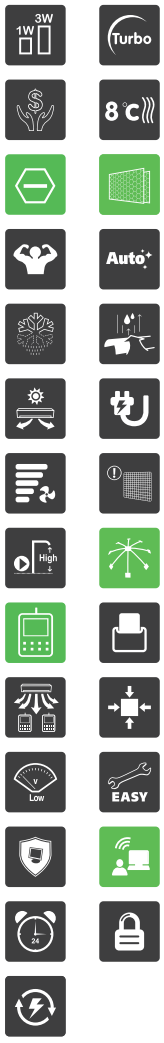


La série BIG DUCT, gainable Split de haute pression de Gree, est idéale pour climatiser des grandes surfaces commerciales. L'unité intérieure est capable d'atteindre les 250Pa ce qui permet beaucoup de possibilités d'installation.

La série dispose de puissances frigorifiques qui vont de 20kW à 40kW et d'un débit d'air pouvant atteindre les 7000 m^3/h , le rendant ainsi idéal pour de grands réseaux aérauliques.

La plage de fonctionnement en température extérieure va de -7ºC à 43ºC en mode froid et de -15ºC à 24ºC en mode chaud.

L'appareil est livré avec une télécommande filaire de série, auquel peut être ajouté en option une télécommande sans fil ou une télécommande centralisée tactile.



● De série
● En option

- Puissances de 20 à 40 kW
- Pression statique jusqu'à 250Pa
- EER 2,65 et COP 3,25
- Plage de température -15ºC à 43ºC
- Blue fin



*Selon modèle

DESCRIPTION DES FONCTIONS

Consommation en mode veille 1W. La consommation de l'équipement en mode veille est inférieure à 1W.

Fonction turbo cooling. Le ventilateur fonctionne à vitesse turbo pour obtenir la température sélectionnée plus rapidement.

Fonction d'économie d'énergie. Le régime de fonctionnement des unités est régulé pour réaliser de plus grandes économies d'énergie.

Protection hors gel 8ºC. Garantie une température de 8ºC minimum à l'intérieur en cas de température extérieure négative.

Générateur d'ions. Élimine plus de 90% des bactéries, des virus et des spores de moisissures et augmente les ions négatifs d'oxygène.

Filtres purificateurs. Ils purifient l'air par absorption des odeurs, impuretés, bactéries, acariens.

Haute efficacité. Le design robuste de l'unité assure une performance efficace sur de longues périodes de fonctionnement

Nettoyage automatique X-FAN. Le ventilateur de l'unité intérieure continue d'opérer pour éliminer la condensation avant l'arrêt total.

Dégivrage intelligent Gestion optimisée des temps de dégivrage.

Déshumidification. L'humidité ambiante est éliminée par séchage créant un niveau de confort supérieur.

Fonction préchauffage. Pour prévenir la sortie d'air froid, le ventilateur de l'unité intérieure ne se déclenche que lorsque l'air dans l'unité est arrivé à température.

Réinitialisation automatique. Après une panne de courant, le système redémarre automatiquement dans le dernier mode configuré.

Ventilateur multi vitesse. Les différentes vitesses de ventilation permettent de régler le niveau de confort à tout moment.

Avertissement de nettoyage de filtre. Il indique que le filtre doit être vérifié et nettoyé pour un bon fonctionnement.

Pompe de relevage incluse. Pompe de relevage incluse.

Contrôle centralisé. Capacité de contrôler l'ensemble de l'installation à partir d'une seule télécommande.

Télécommande filaire. Unité compatible avec une télécommande filaire.

Commande à carte. Dans des installations comme un hôtel il permet le démarrage/arrêt à travers une carte.

Télécommande filaire. Possibilité de raccorder plusieurs télécommandes à la même unité avec une unité maître.

Design compact. Les dimensions réduites de l'unité permettent une installation plus facile dans les petits espaces.

Mise en marche à basse tension. Permet l'activation dans les zones où la tension du secteur n'est pas stable.

Facilité d'entretien. Le design du boîtier est spécialement conçu pour un accès facile pour la maintenance.

Protection complète. La conception de l'unité dispose de plusieurs fonctions de sécurité qui assurent la performance et la fiabilité.

Supervision à distance. Grâce à internet, cette fonction permet le contrôle, la surveillance et la maintenance de l'installation à distance.

Programmateur 24h. Définit le fonctionnement de l'équipement dans les 24 heures d'une journée, et ainsi, jusqu'à ce que la fonction soit désactivée.

Verrouillage de fonctions. Affichage LED montrant l'information de fonctionnement de l'unité.

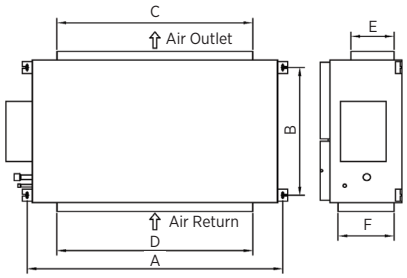
Mise en marche progressive. Après une coupure de courant, les unités redémarrent une par une pour éviter les piques de consommation.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

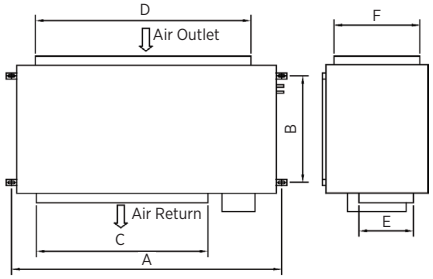
MODÈLE		BIG CDT 20	BIG CDT 25	BIG CDT 30	BIG CDT 40
Code		3NGR3500	3NGR3505	3NGR3510	3NGR3515
Puissance restituée	Froid / Chaud (W)	20000 / 22000	25000 / 27500	30000 / 33000	40000 / 43000
Efficacité énergétique	EER / COP	2.55 / 3.25	2.65 / 3.1	2.65 / 3.2	2.6 / 3.1
Puissance absorbée	Froid / Chaud (W)	7400 / 7300	9300 / 8900	11100 / 10800	14800 / 13700
Intensité absorbée	Froid (A)	14.5	18.2	21.7	29
	Chaud (A)	14.3	17.4	21.2	26.8
Tension d'alimentation	(V / f / Hz)	380 - 415 / 3 / 50			
Plage du fonctionnement en T° extérieure	Froid / Chaud (°C)	-7 - +43 / -15 - +24			
Liaisons frigo	Liquide / Gaz (Po.)	3/8 / 3/4	3/8 / 7/8	1/2 / 1	3/8 / 3/4
Longueur maximale équivalente	(m)	50			
Dénivelé maximal	(m)	30			
UNITÉ INTÉRIEURE					
Débit d'air	(m^3/h)	3800	4400	5400	7000
Pression statique	(Pa) / (Plage)	120 / 0 - 250			
Pression acoustique (PV-GV)	(dB(A))	52	53	55	56
Puissance acoustique (PV-GV)	(dB(A))	62	63	65	66
Longueur / Hauteur / Largeur	(mm)	1460 / 365 / 790	1690 / 440 / 870	1690 / 440 / 870	1680 / 600 / 900
Emballage Longueur / Hauteur / Largeur	(mm)	1575 / 385 / 880	1785 / 450 / 985	1785 / 450 / 985	1800 / 620 / 1020
Poids	Net / Brut (kg)	82 / 104	99 / 134	105 / 140	175 / 210
UNITÉ EXTÉRIEURE					
Pression acoustique (PV-GV)	(dB(A))	62	64	65	66
Puissance acoustique (PV-GV)	(dB(A))	72	73	75	72
Charge de réfrigérant	(kg)	6.4	8	9.5	6.4
Longueur / Hauteur / Largeur	(mm)	940 / 1430 / 320	940 / 1615 / 460		940 / 1430 / 320
Emballage Longueur / Hauteur / Largeur	(mm)	1020 / 1460 / 420	1020 / 1645 / 560		1020 / 1460 / 420
Poids	Net / Brut (kg)	115 / 126	146 / 162	165 / 182	230 / 252

SCHÉMA UNITÉ INTERIEURE (Unité: mm)

20kW / 25kW / 30kW



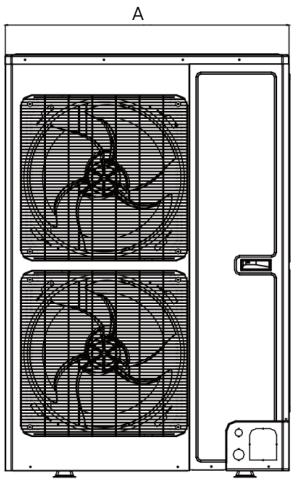
40kW

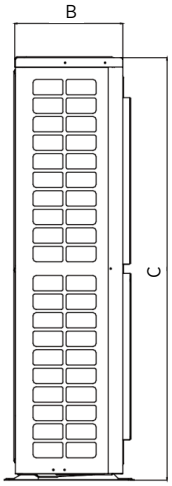


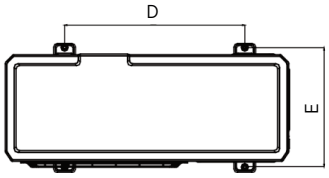
	A	B	C	D	E	F
20kW	1334	632	990	1150	192	363
25kW	1541	705	980	1350	270	420
30kW	1541	705	980	1350	270	420
40kW	1730	760	1160	1450	360	560

Distances entre les points de fixation et les embouchures.

SCHÉMA UNITÉ EXTERIEURE (Unité: mm)







	A	B	C	D	E
20kW	940	320	1430	632	350
25kW	940	460	1615	610	486
30kW	940	460	1615	610	486

40KW = 2 × 20KW

Gree Products, France S.A.S.
14 Rue de l'Aqueduc
75010 Paris

contact@greeproducts.fr - Tél. 04 86 80 05 09
SAV - sav@greeproducts.fr
www.greeproducts.fr

1 machine sur 3 dans le monde est fabriquée par Gree