

CLASIFICACIÓN AL FUEGO
B s2 d0

Opalit®

# LAMINADO OPACO, IDEAL PARA AMBIENTES CORROSIVOS

EN UN ABRIR
Y CERRAR DE OJOS

RURAL | INDUSTRIAL | COMERCIAL | OPACO



# IDEAL PARA REVESTIMIENTOS EN AMBIENTES AGRESIVOS

Laminados plásticos opacos, elaborados a partir de resina de poliéster, con acabado gelcoat en su dos caras altamente resistente a ambientes corrosivos.

**Opalit®** se adapta a cualquier estructura y reduce la concentración de calor en los espacios interiores.

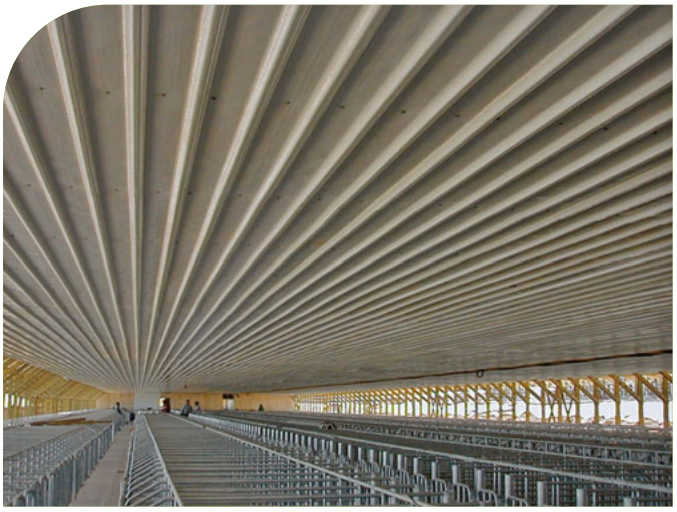
La gama de **Opalit®** FR (Fire retardant) contienen unas excelentes propiedades ignífugas que evitan la propagación del fuego en caso de incendio.

## Aplicaciones

- Granjas agrícolas y porcinas
- Estaciones de servicio
- Cobertizos y almacenes
- Muelles y embarcaderos
- Cualquier construcción donde se requiera una estructura opaca, ligera y resistente a ambientes corrosivos.

## Principales ventajas

- Alta resistencia a ambientes corrosivos
- Resistencia a la intemperie, incluso en temperaturas extrema
- Menor concentración de calor en el interior
- Estructura ligera de instalación fácil, rápida y económica
- Mantenimiento mínimo





# Características

## Opalit - Opalit® FR - Fire retardant

| GAMA ESPESORES |
|---|
| 1.6 - 2.0 mm |

(*) consultar a **Stabilit Europa** nuestra gama de espesores

## Características técnicas para Opalit® en espesor 1.6 mm

| PROPIEDADES | NORMA | VALOR |
|---|---|---|
| Espesor | EN 1013 | 1.6 mm |
| Coeficiente dilatación térmica lineal | EN 1013 | 3 x $10^{-5}$ $K^{-1}$ (0,03 mm/m°C) |
| Permeabilidad al vapor de agua | EN 1013 | 1,5 x $10^{-5}$ mg/m h Pa |
| Estabilidad térmica | - | -40 °C a 130 °C |
| Resistencia a la flexión | EN 14125 | 140 MPa |
| Resistencia a la tracción | EN ISO 527-4 | 55 MPa |
| Dureza Barcol | EN 59 | 40 - 45 |
| Reacción al fuego | EN 13501-1 | E |

**Opalit® FR (FIRE RETARDANT):** Certificado Reacción al fuego según EN 13501-1. Clasificación obtenida: **B s2 d0**. Bajo pedido. Consultar con área comercial.

## Características químicas

La elevada resistencia a los agentes químicos del poliéster le proporciona un excelente comportamiento frente a la corrosión, resistiendo las atmósferas ácidas (clorhídrico, fosfórico, sulfúrico, nítrico), las básicas, las sales, soluciones salinas, hidrocarburos, alcoholes, etc. No resiste ciertos disolventes orgánicos ni ciertos ácidos o bases concentradas. Por su naturaleza, no forma pares galvánicos con las fijaciones.

# Instalación

## Separación entre correas

La separación máxima entre correas debe determinarse para cada perfil, en función de la carga a soportar y la máxima deformación admisible según la aplicación (consultar a los servicios técnicos **Stabilit Europa** en cada caso). La distancia máxima recomendable entre correas será de 1,50 m.

## Láminas de gran longitud

En láminas longitudinales superiores a 6 m. con fijaciones en valle y tornillo autorroscante, deben extremarse las precauciones con el fin de permitir la libre dilatación de la lámina (diámetro del taladro, unos 2 mm más que el de la caña del tornillo).

## Longitud de vuelo de lámina

La longitud de vuelo en los aleros no será superior a 200 mm reforzándose en este caso su fijación sobre la correa inferior.

## Solapes

Los solapes laterales tienen que ser contrarios a la dirección del viento y lluvia.

## Seguridad

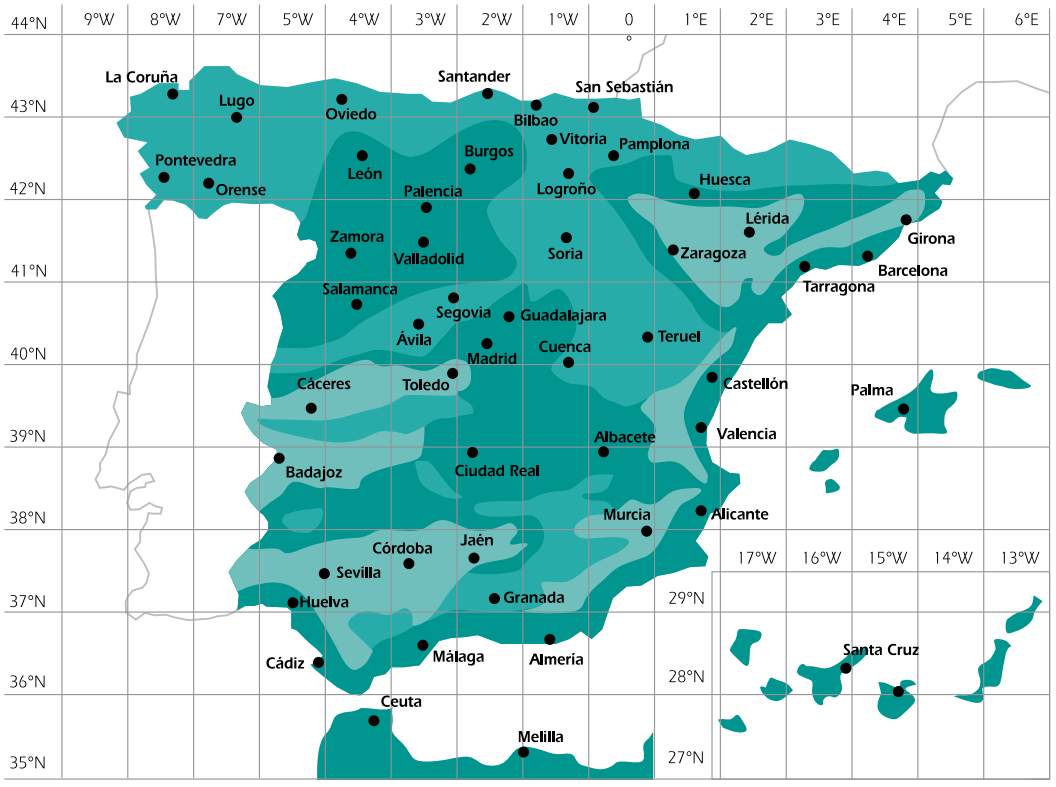
No pisar directamente sobre las láminas, no son transitables y en caso de que sea necesario hacerlo sobre tableros de madera ligeros, andamios, etc., para evitar dañar el producto e incrementar la seguridad de los operarios.

## Pendientes mínimas recomendadas

| PERFIL | ALTURA DE CRESTA (en mm) | PENDIENTES MÍNIMAS RECOMENDADAS |
|---|---|---|
| Ondulado grande  | > 42 | ≥ 10% |
| Trapecial  | > 42<br>30 - 42 | ≥ 10%<br>≥ 10% |

## Solape y complementos

Determinación de longitudes de solape y complementos de estanquidad

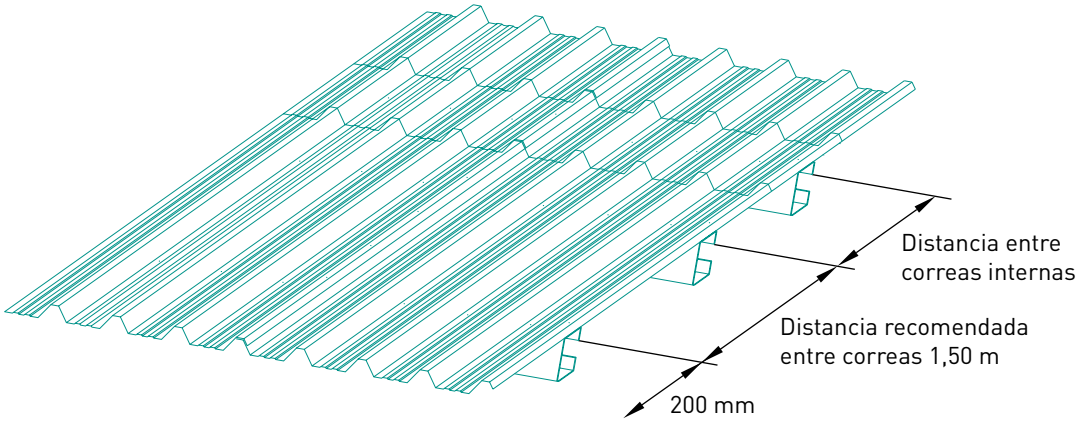



| | INCLINACIÓN | PENDIENTE | mm | mm | COMPLEMENTOS |
|---|---|---|---|---|---|
| **Zona 1** | 5 | 10 | 200 | | T + L |
| | 8 | 15 | 200 | | - |
| | 11 | 20 | 200 | | - |
| | 14 | 25 | 200 | 150 | - |
| | 17 | 30 | 150 | 100 | - |
| | >20 | >35 | 150 | 100 | - |
| **Zona 2** | 5 | 10 | 200 | | T + L |
| | 8 | 15 | 200 | | T + L |
| | 11 | 20 | 200 | | T |
| | 14 | 25 | 200 | 150 | - |
| | 17 | 30 | 150 | 100 | - |
| | >20 | >35 | 150 | 100 | - |
| **Zona 3** | 5 | 10 | 200 | | T + L |
| | 8 | 15 | 200 | | T + L |
| | 11 | 20 | 200 | | T + L |
| | 14 | 25 | 200 | 150 | T |
| | >17 | 30 | 150 | 100 | - |
| | >20 | >35 | 150 | 100 | - |

## Fijaciones

Las fijaciones pueden realizarse mediante ganchos, tornillos de rosca salomónica o tornillos autorroscantes. Con tornillos autorroscantes y láminas trapeciales puede efectuarse la fijación en valle, en los otros casos debe efectuarse en cresta.

En el caso de fijación en cresta debe preverse un apoyaondas (de poliestireno expandido o metálico) entre la correa y la lámina de poliéster. Los nervios de recubrimiento longitudinal deben fijarse en todas las correas.





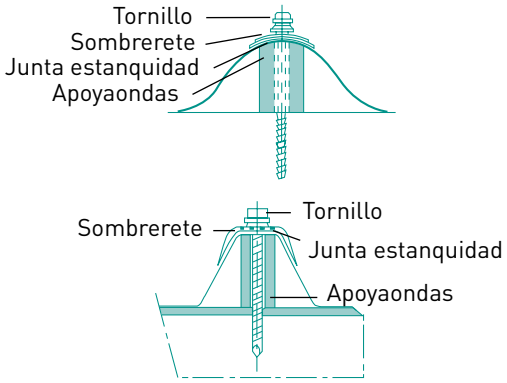

Posición de atornillado a la correa



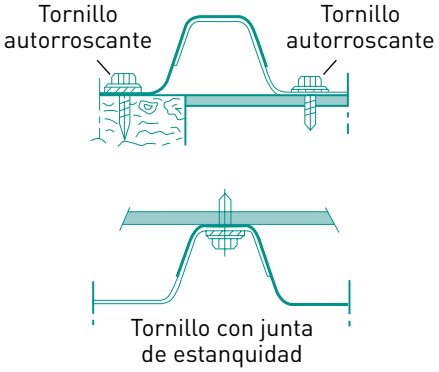
Posición de atornillado al eje de la correa

Las láminas deben fijarse en todas las crestas en los apoyos extremos y pueden fijarse al tresbolillo en los intermedios. Igualmente deben fijarse todos los nervios en la penúltima correa antes de la cumbrera o alero así como en todas las correas en situaciones expuestas. Los puntos de fijación han de guardar simetría. Los taladros para el paso de fijaciones se deben efectuar a una distancia mínima de 50 mm de los bordes de las láminas.

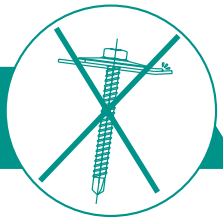
## Fijación en cresta




## Fijación en valle




**CÓMO NO FIJAR LOS TORNILLOS**

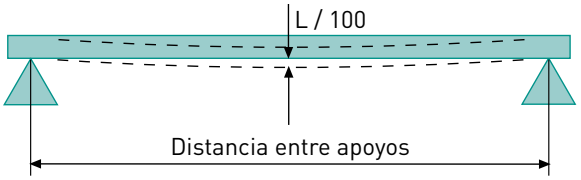


# Carga admisible

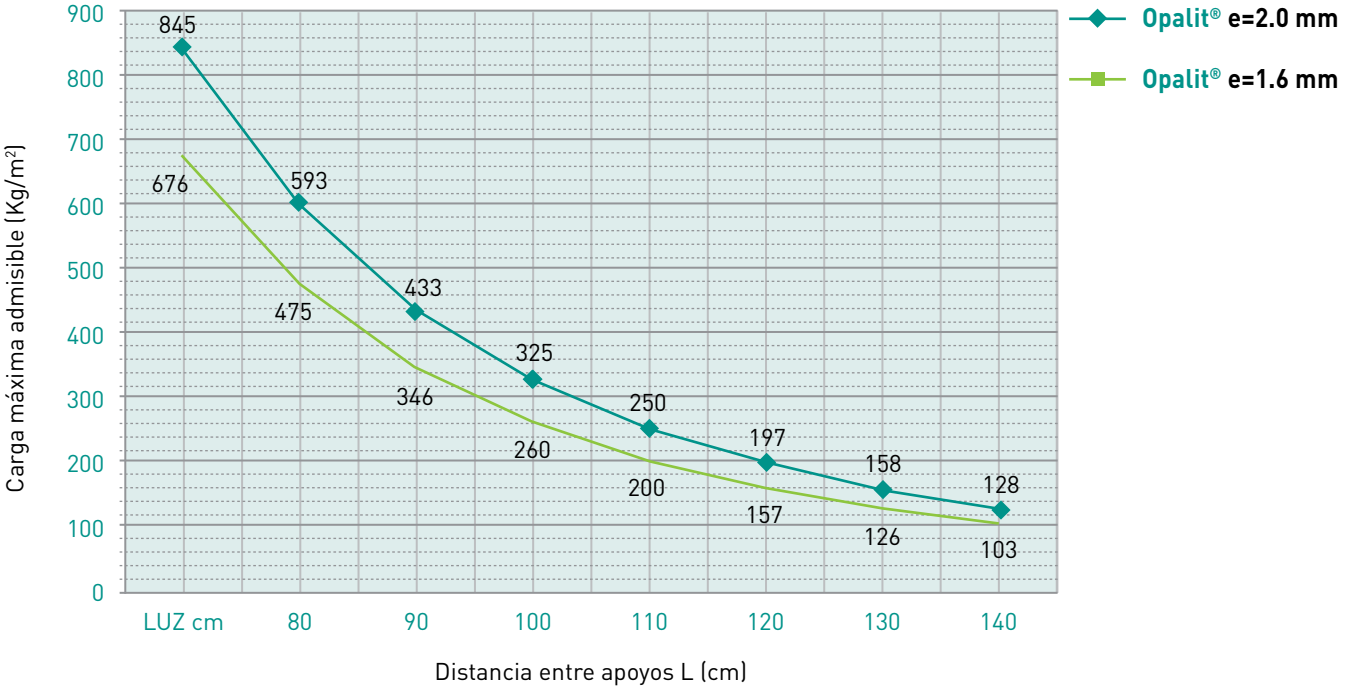
El siguiente gráfico muestra la capacidad teórica de carga máxima admisible repartida uniformemente para una deformación máxima de L/100 en una placa situada entre 2 soportes a diferentes distancias entre correas.

**Stabilit Europa** recomienda que la distancia máxima entre apoyos no sea superior a 1.5 m.

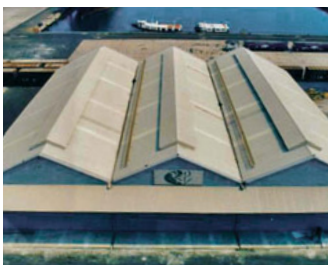
La carga máxima admisible no representa la carga de rotura de la placa, ni se puede extrapolar en la capacidad de carga en un punto concreto de la misma (carga puntual), ya que la información se refiere a la carga uniformemente repartida.




## Carga máxima admisible para flecha = L/100




Consultar diagrama de cargas de un perfil y espesor concreto a **Stabilit Europa**



## Gama estándar de colores

- Cualquier color disponible bajo pedido mínimo

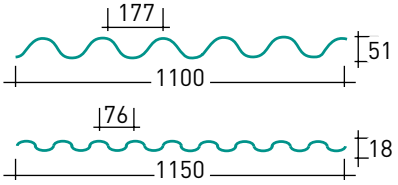
## Gama estándar de espesores

- 1.6 mm
- 2.0 mm

Otros espesores: consultar **Stabilit Europa**

## Gama de perfiles

### PERFILES ESTÁNDAR




ONDA 1

ONDA 2

### PERFILES TRAPECIALES




* Diferentes perfiles adaptables a cualquier tipo de chapa metálica o fibrocemento.

Otros perfiles: consultar **Stabilit Europa**.

## Certificaciones

**Stabilit Europa** se distingue por contar con la certificación del Sistema de Gestión de Calidad según la norma ISO 9001 en todos sus procesos.

Certificado reacción al fuego en producto **Opalit®** según EN 13501-1. Clasificación obtenida: E

Certificado reacción al fuego en producto **Opalit®** FR según EN 13501-1. Clasificación obtenida: B s2 d0. (Bajo pedido).

## Distribuidor

La información aparecida en el catalogo es de carácter puramente orientativo, basada en la experiencia y en los tests realizados por la compañía; sin que esto suponga ningún tipo de responsabilidad sobre sus diferentes aplicaciones, dado que **Stabilit Europa** no tiene ningún tipo de control sobre su uso final.

**Servicio Atención Cliente**
Tel. 902 194 881
Fax 93 729 06 55 - 93 729 13 51

**Stabilit Europa, s.l.u.**
Ctra. de Ripollet B-141, km 3,9
Pol. Ind. Santiga · Apartado 16
08130 Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona) Tel.: +34 93 729 00 90 - Fax: +34 93 729 06 43 info@stabiliteuropa.com www.stabiliteuropa.com