

CLASIFICACIÓN AL FUEGO
B s1 d0

Polylit®

FÁCIL INSTALACIÓN Y VERSATILIDAD

EN UN ABRIR
Y CERRAR DE OJOS

RURAL | INDUSTRIAL | COMERCIAL | RESIDENCIAL | TRANSLÚCIDO



LÁMINAS DE POLIÉSTER QUE SE MANTIENEN TRANSPARENTES MÁS TIEMPO

Las láminas de poliéster **Polylit®** producidas en continuo, están compuestas por una armadura de fibra de vidrio impregnada de resina de poliéster y protegida con un recubrimiento de gelcoat en ambas caras.

En la parte superior, el gelcoat incorpora un tratamiento estabilizante a los U.V. que reduce el índice de amarilleo, y contribuye por tanto a mantener el paso de luz durante más tiempo.

La gama de láminas **Polylit®** FR (Fire retardant) contienen unas excelentes propiedades ignífugas que evitan la propagación del fuego en caso de incendio.

Aplicaciones

- Cubiertas de chapa metálica o panel
- Cubiertas fibrocemento
- Elementos verticales
- Bandas de iluminación
- Falsos techos decorativos o aislantes

Principales ventajas

- Fácil instalación
- Amplia gama de soluciones
- No sufre altas dilataciones
- Alta resistencia química
- Alta resistencia mecánica
- Alta resistencia al impacto
- Buena transmisión de la luz





Características

Las placas **Polylit®** translúcidas y perfiladas son conformes a la norma EN 1013.

Polylit®

GAMA ESPESORES
0.8 - 1.0 - 1.3 - 1.7 mm
Identificados con hilos de color

(*) consultar a **Stabilit Europa** nuestra gama de espesores

Características técnicas para Polylit® en espesor 1.0 mm y 1.3 mm

PROPIEDADES	NORMA	VALOR	VALOR
Espesor	EN 1013	1.0 mm	1.3 mm
Transmisión de luz	EN ISO 13468-1	Transparente: 81% Blanco Opal: 48%	Transparente: 77% Blanco Opal: 47%
Coeficiente dilatación térmica lineal	EN 1013	$3 \times 10^{-5}\ K^{-1}$ (0,03 mm/m°C)	$3 \times 10^{-5}\ K^{-1}$ (0,03 mm/m°C)
Permeabilidad al vapor de agua	EN 1013	$1,5 \times 10^{-5}$ mg/m h Pa	$1,5 \times 10^{-5}$ mg/m h Pa
Conductividad térmica	EN 12667	0,136 W/m K	0,136 W/m K
Resistencia a la flexión	EN 14125	120 MPa	146 MPa
Resistencia a la tracción	EN ISO 527-4	70 MPa	76 MPa
Dureza Barcol	EN 59	40 - 45	40 - 45
Reacción al fuego	EN ISO 13501-1	E	E
Resistencia al impacto de un cuerpo blando grande (1200 Joules)	XP P 38-505	Conforme (en espesores ≥ 1.6 mm. Consultar perfiles que son conformes con el ensayo)	Conforme (en espesores ≥ 1.6 mm. Consultar perfiles que son conformes con el ensayo)

Polylit® FR - Fire retardant

GAMA ESPESORES
1.0 - 1.3 - 1.7 mm

(*) consultar a **Stabilit Europa** nuestra gama de espesores

Características técnicas para Polylit® FR en espesor 1.0 mm

PROPIEDADES	NORMA	VALOR
Espesor	EN 1013	1.0 mm
Transmisión de luz	EN ISO 13468-1	Blanco Opal: 40%
Coeficiente dilatación térmica lineal	EN 1013	3 x 10^{-5} K^{-1} (0,03 mm/m°C)
Permeabilidad al vapor de agua	EN 1013	1,5 x 10^{-5} mg/m h Pa
Resistencia a la flexión	EN 14125	84 MPa
Resistencia a la tracción	EN ISO 527-4	55 MPa
Dureza Barcol	EN 59	40 - 45
Reacción al fuego	EN 13501-1	B s2 d0

Polylit® FR (FIRE RETARDANT): Certificado Reacción al fuego según EN 13501-1.
Clasificaciónes obtenidas (bajo pedido): **B s2 d0**
B s1 d0 (1,0 mm en color opal)
B roof (t1)
Consultar con Área comercial.

Características químicas

La elevada resistencia a los agentes químicos del poliéster le proporciona un excelente comportamiento frente a la corrosión, resistiendo las atmósferas ácidas (clorhídrico, fosfórico, sulfúrico, nítrico), las básicas, las sales, soluciones salinas, hidrocarburos, alcoholes, etc, dependiendo de su concentración y la temperatura de exposición. No resiste ciertos disolventes orgánicos ni ciertos ácidos o bases concentradas. Por su naturaleza, no forma pares galvánicos con las fijaciones.

Durabilidad de las láminas

El recubrimiento gelcoat permite mantener por más tiempo la transparencia inicial de las láminas y conservar su efectividad como elemento de iluminación natural.

La elevada estabilidad térmica permite además soportar sin deterioro las alternancias de ciclos térmicos.

Aplicaciones recomendadas

0,8 mm	1 mm	1,3 mm	1,7 mm
Invernaderos agrícolas. Instalaciones interiores. Construcciones provisionales. Construcciones en emplazamientos protegidos.	Construcciones provisionales. Sobrecargas de viento y nieve moderadas.	Construcciones en emplazamientos expuestos. Sobrecargas de vientos y nieve elevadas.	Construcciones en emplazamientos particularmente expuestos. Grandes separaciones entre correas. Sobrecargas de vientos y nieve elevadas.

Separación entre correas

La separación máxima entre correas debe determinarse para cada perfil, en función de la carga a soportar y la máxima deformación admisible según la aplicación (consultar a **Stabilit Europa** en cada caso). La distancia máxima recomendable entre correas será de 1,50 m.

Láminas de gran longitud

En láminas longitudinales superiores a 6 m con fijaciones en valle y tornillo autorroscante, deben extremarse las precauciones con el fin de permitir la libre dilatación de la lámina (diámetro del taladro, unos 2 mm más que el de la caña del tornillo).

Longitud de vuelo de lámina

La longitud de vuelo en los aleros no será superior a 200 mm reforzándose en este caso su fijación sobre la correa inferior.

Solapes

Los solapes laterales tienen que ser contrarios a la dirección del viento y lluvia.

Seguridad

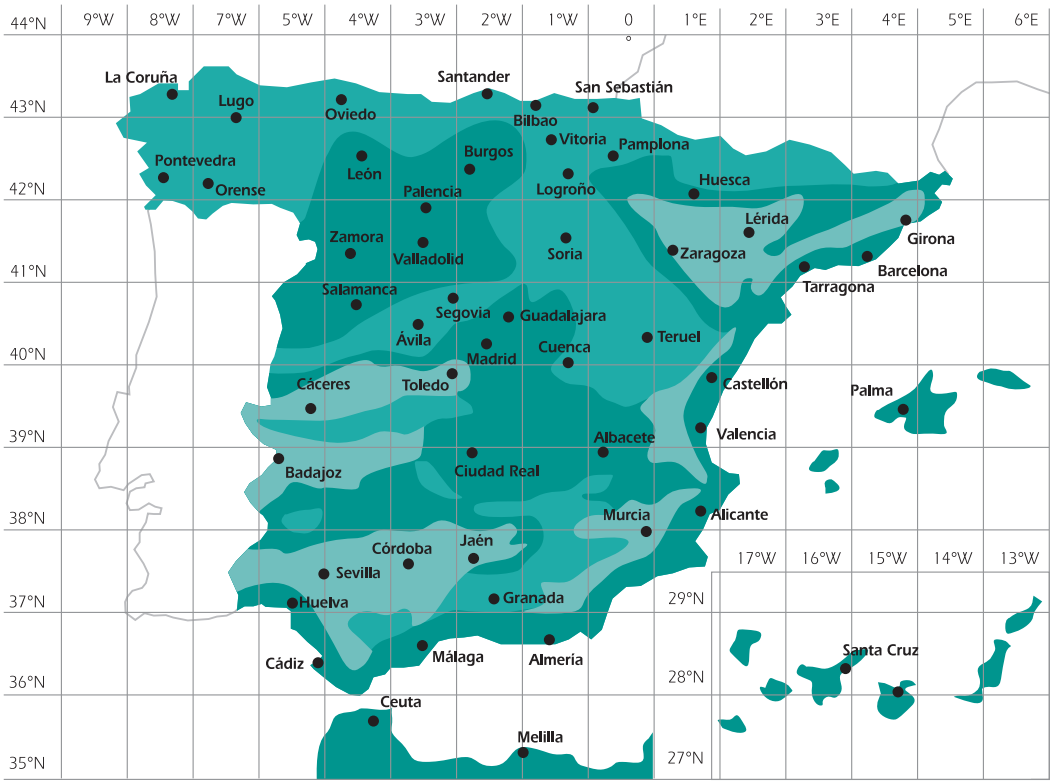
No pisar directamente sobre las láminas, no son transitables y en caso de que sea necesario, hacerlo sobre tableros de madera ligeros, andamios, etc., para evitar dañar el producto e incrementar la seguridad de los operarios.

Pendientes mínimas recomendadas

PERFIL	ALTURA DE CRESTA (en mm)	PENDIENTES MÍNIMAS RECOMENDADAS
	> 42	≥ 10%
	≤ 30	≥ 15%
	> 42	≥ 5%
	30 - 42	≥ 8%
	> 42	≥ 10%
	30 - 42	≥ 10%
	≤ 30	≥ 10%

Solape y complementos

Determinación de longitudes de solape y complementos de estanquidad



Zona 1 Zona 2 Zona 3

	INCLINACIÓN	PENDIENTE	mm	mm	COMPLEMENTOS
Zona 1	5	10	200	↓	T + L
	8	15	200		-
	11	20	200		-
	14	25	200	150	-
	17	30	150	100	-
	>20	>35	150	100	-
Zona 2	≤5	≤10	200	↓	T + L
	8	15	200		T + L
	11	20	200		T
	14	25	200	150	-
	17	30	150	100	-
	>20	>35	150	100	-
Zona 3	≤5	≤10	200	↓	T + L
	8	15	200		T + L
	11	20	200		T + L
	14	25	200	150	T
	>17	30	150	100	-
	>20	>35	150	100	-

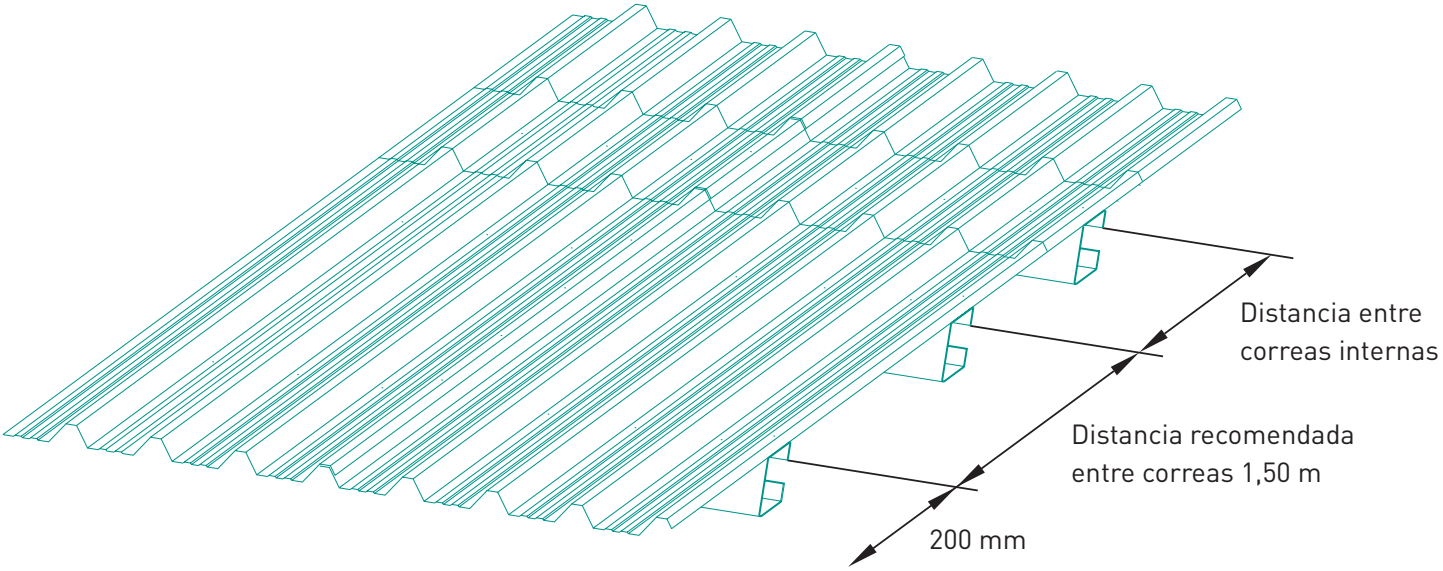




Fijaciones

Las fijaciones pueden realizarse mediante ganchos, tornillos de rosca salomónica o tornillos autorroscantes. Con tornillos autorroscantes y láminas trapeciales puede efectuarse la fijación en valle, en los otros casos debe efectuarse en cresta.

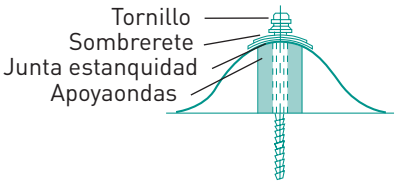
En el caso de fijación en cresta debe preverse un apoyaondas (de poliestireno expandido o metálico) entre la correa y la lámina. Los nervios de recubrimiento longitudinal deben fijarse en todas las correas.

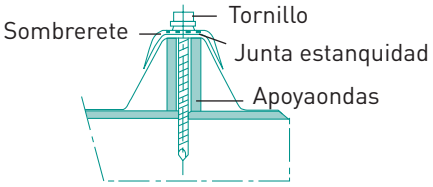


Las láminas deben fijarse en todas las crestas en los apoyos extremos y pueden fijarse al tresbolillo en los intermedios. Igualmente deben fijarse todos los nervios en la penúltima correa antes de la cumbrera o alero así como en todas las correas en situaciones expuestas. Los puntos de fijación han de guardar simetría. Los taladros para el paso de fijaciones se deben efectuar a una distancia mínima de 50 mm de los bordes de las láminas.

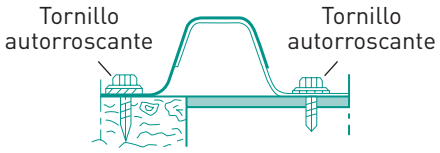


Fijación en cresta





Fijación en valle





CÓMO NO FIJAR LOS TORNILLOS



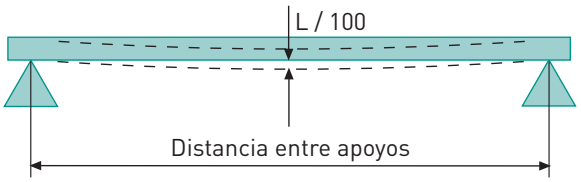


Carga admisible

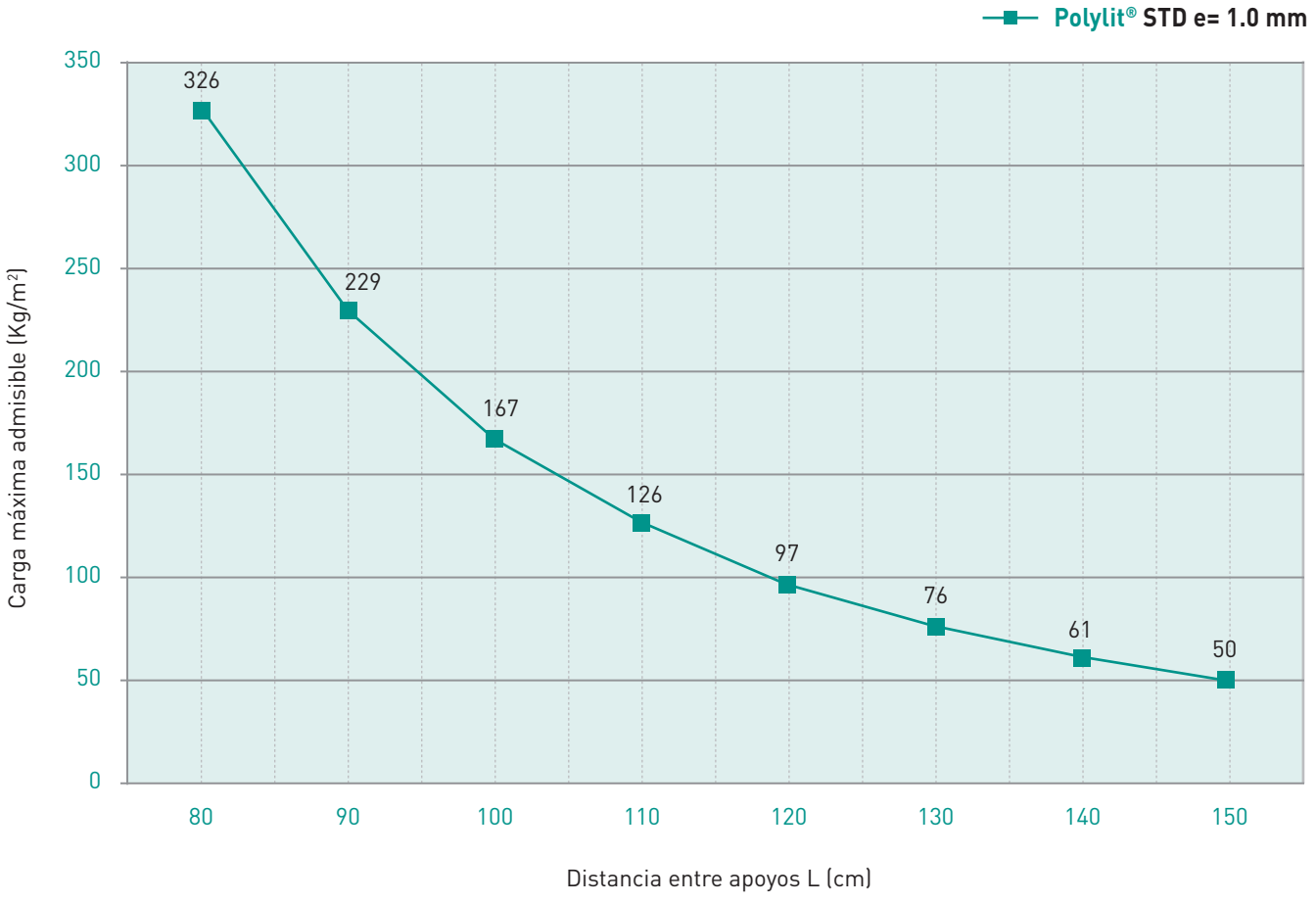
El siguiente gráfico muestra la capacidad teórica de carga máxima admisible repartida uniformemente para una deformación máxima de L/100 en una placa situada entre 2 soportes a diferentes distancias entre correas.

Stabilit Europa recomienda que la distancia máxima entre apoyos no sea superior a 1.5 m.

La carga máxima admisible no representa la carga de rotura de la placa, ni se puede extrapolar en la capacidad de carga en un punto concreto de la misma (carga puntual), ya que la información se refiere a la carga uniformemente repartida.



Carga máxima admisible para flecha = L/100



Consultar diagrama de cargas de un perfil y espesor concreto a **Stabilit Europa**

Gama estándar de colores

TRANSLÚCIDOS

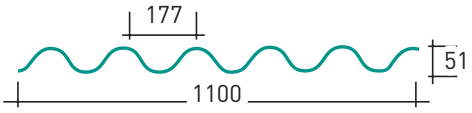
- Transparente
- Blanco opal
- Verde intenso
- Azul intenso y Azul pálido
- Cualquier otro color bajo pedido mínimo

Gama estándar de espesores

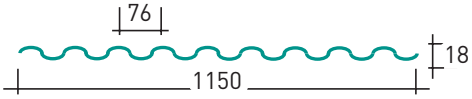
- 0.8 mm
- 1.0 mm
- 1.3 mm
- 1.7 mm

Gama de perfiles

PERFILES ESTÁNDAR



ONDA 1



ONDA 2

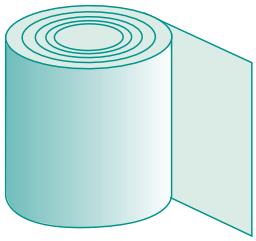
* Láminas perfil ondulado logitudinal.

PERFILES TRAPECIALES



* Diferentes perfiles adaptables a cualquier tipo de chapa metálica o fibrocemento.

PERFIL PLANO



Rollos perfil plano

consultar carta de perfiles a **Stabilit Europa**.









Certificaciones

Stabilit Europa se distingue por contar con la certificación del Sistema de Gestión de Calidad según la norma ISO 9001 en todos sus procesos.

Certificado reacción al fuego en producto **Polylit®** según EN 13501-1. Clasificación obtenida: E.

Certificado reacción al fuego en producto **Polylit®** FR según EN 13501-1.
Clasificaciónes obtenidas (bajo pedido): **B s2 d0**
B s1 d0 (1,0 mm en color opal)
B roof (t1)

Certificado ensayo impacto 1200 J en producto **Polylit®**.

Distribuidor

La información incorporada en el catalogo es de carácter puramente orientativo, basada en la experiencia y en los tests realizados por la compañía; sin que esto suponga ningún tipo de responsabilidad sobre sus diferentes aplicaciones, dado que **Stabilit Europa** no tiene ningún control sobre su uso final.

Servicio Atención Cliente
Tel. 902 194 881
Fax 93 729 06 55 - 93 729 13 51

Stabilit Europa, s.l.u.
Ctra. de Ripollet B-141, km 3,9
Pol. Ind. Santiga · Apartado 16
08130 Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona) Tel.: +34 93 729 00 90 - Fax: +34 93 729 06 43 info@stabiliteuropa.com www.stabiliteuropa.com