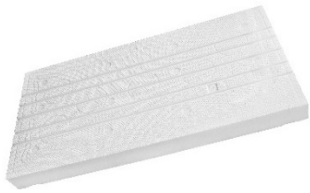
FICHA TÉCNICA – KNAUF Therm ETIX + (SATE MOLDEADO)		
COLOR	BLANCO.	
USO GENERAL	Placas moldeadas para Sistemas de Aislamiento Térmico Exterior. Mejora de envolvente térmica.	
APLICACIONES (DENOMINACIÓN):	**CONSTRUCCIÓN-AISLAMIENTO (KNAUF Therm ETIX +):** Placas estabilizadas para SATE moldeadas.	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		
PARÁMETRO	**RESULTADO**	**NORMA APLICADA**
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA (λ) - (W / m·K)	0,037	**EN 13163:2012+A2:2016**
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (23°C; 50% HR) - (%)	± 0,2	
LARGO (mm): 1000 - (L)	± 2	
ANCHO (mm): 500 - (W)	± 2	
ESPESOR (mm): (60 - 80 - 100 - 120 - 140) - (T)	± 1	
TENSIÓN COMPRESIÓN (σ10) - (kPa)	≥ 100	
RESISTENCIA FLEXIÓN - (kPa)	≥ 180	
RESISTENCIA TRACCIÓN - (kPa)	≥ 220	
RESISTENCIA CORTANTE - (kPa)	≥ 100	
MÓDULO CORTANTE - (kPa)	≥ 1800	
ABSORCIÓN DE AGUA A LARGO PLAZO INMERSIÓN TOTAL - (%)	≤ 1	
RESISTENCIA A LA DIFUSIÓN DE AGUA (μ)	30 - 70	
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (δ) - (mg/Pa·h·m)	0,009 – 0,020	
REACCIÓN AL FUEGO (EUROCLASE)	E	
PRESTACIONES DECLARADAS	**L(2)-W(2)-T(1)-S(1)-P(3)-DS(N)2-DS(70,-)1-DS(70,90)1-MU(20-40)-BS150-CS(10)100-TR200-WL(T)1-GM1800-SS100**	

INFORMACIÓN MEDIOAMBIENTAL EPS		
RECICLABLE: 100%.	KNAUF INDUSTRIES Polystyrene Polypropylene 100% RECYCLABLE www.knauf-industries.com	**FRENCH VOC REG**
NO CONTIENE: CFC´s, HCFC´s, ni HFC´s.		ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A+ A B C
MATERIA PRIMA AUTO EXTINGUIBLE - (SE).		
NO PROLIFERACIÓN DE BACTERIAS, NI HONGOS.		
NO TÓXICO PARA ORGANISMOS ACUÁTICOS.		

CE Marcado CE – Reglamento productos de construcción 305/2011	AENOR AISLANTE TÉRMICO Certificado marca N AENOR 020/003916 - 020/003917	 Sistema de gestión de la calidad, EN ISO 9001:2015	***KNAUF INDUSTRIES ESPAÑA*** VILAFRANCA DEL PENEDES - VALENCIA - VALLADOLID - ZARAGOZA - BILBAO - NAVARRA. **DOMICILIO FISCAL:** C/ CALAFELL,1. (08720) VILAFRANCA DEL PENEDES. **WEB:** www.knauf-industries.es

La información que contiene la ficha técnica está basada en la experiencia y resultados de test internos y externos. KNAUF INDUSTRIES garantiza únicamente los valores declarados en las correspondientes declaraciones de prestaciones y certificaciones de producto.

DIMENSIONES PLANCHAS Y TOLERANCIAS		
LARGO (mm)	ANCHO (mm)	ESPESOR (mm)
1000	500	60 - 80 - 100 - 120 - 140
± 2 mm	± 2 mm	± 1 mm
Podemos realizar planchas de cualquier dimensión. Consúltenos.		

DIMENSIONES CILINDROS	
DIÁMETRO (mm)	LONGITUD (mm)
N/A	N/A

DIMENSIONES CASETONES - FORJADOS RETICULARES		
LARGO (mm)	ANCHO (mm)	CANTO (mm)
N/A	N/A	N/A
Podemos realizar casetones reticulares de cualquier dimensión. Consúltenos. Si desea casetones ligeros resistentes al fuego consulte la ficha técnica: FRACTALYS.		

DIMENSIONES ELEMENTOS - FORJADOS UNIDIRECCIONALES		
LARGO (mm)	ANCHO (mm)	CANTO (mm)
N/A	N/A	N/A
Podemos realizar elementos de cualquier dimensión y forma para forjados unidireccionales. Consúltenos. Si desea casetones ligeros resistentes al fuego consulte la ficha técnica: FRACTALYS.		

DIMENSIONES BLOQUES			
BLOQUE	LARGO (mm)	ANCHO VARIABLE (mm)	ALTO (mm)
VLF	N/A	N/A	N/A
VLD	N/A	N/A	N/A
VLC	N/A	N/A	N/A

EMBALAJE
Paquetes filmados u otros.

ALMACENAMIENTO
Almacenar los paquetes con su embalaje original en un lugar fresco y seco a una temperatura inferior a los 80º C.

RIESGOS DE MANIPULACIÓN
La manipulación del producto no requiere ninguna medida especial ni uso de equipos de protección.

La información que contiene la ficha técnica está basada en la experiencia y resultados de test internos y externos. KNAUF INDUSTRIES garantiza únicamente los valores declarados en las correspondientes declaraciones de prestaciones y certificaciones de producto.